



tised ehitusplaadid järgmise korruse seinakarkassi ehitamiseks,” lisab ta.

Vihm ei heiduta. Töö ehituse ladusaks laabumiseks algab tehases, kus täisautomaatne CNC-puidutöötlemiskeskus valmistab ette võimalikult suures tehasevalmiduses detailid. Laadimine autole toimub detailide kokkupaneku järjekorras, seeläbi ei pea objektile materjale ilmastikuolude meelevalda jätma.

“Vaatamata vihasajule või tugevale tuule-

le on hoone kandekonstruksioon kindlate päevadega püsti ning nädala-paariga katus peal,” lausub Siim Leisalu.

Kuna elementmaja pannakse tehases kokku maksimaalse valmiduseni, jääb ehitusplatsil vähe teha ning omanikul pole muret töömeeste majutuse ja materjalide valvamisega.

Pre-cut-süsteem on jõukohane nii ehitusfirmale kui ka isehitajale. “Lohusalu ThermoLogi maja on toodetud *pre-cut*-süsteemi alusel. Ehituseks vajalikud materjalid on pikkusmõõtu

LOHUSALU
eramu
konstruktsioonid.
Toimub põrandatalade paigaldamine.

**Paneme
lipud
sehvima**

Hinnad al 220 €

AS Flagmore; Põlluaasa, Kolu küla, Kose vald,
75121 Harjumaa; tel 646 5222, 503 6399
info.ee@flagmore.com; www.flagmore.ee

*Juunis kõik
lipumastid -10%*

