

ГОССТРОЙ ЭСТОНСКОЙ ССР

ЕДИНЬИ КАТАЛОГ
УНИФИЦИРОВАННЫХ ИНДУСТРИАЛЬНЫХ
БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЭСТОНСКОЙ ССР

ЖИ-ЭСТ-65

РАЗРАБОТАН

ГПИ ЭСТПРОМПРОЕКТ

при участии

ГПИ ЭСТОНПРОЕКТ

ГПИ ЭСТГИПРОСЕЛЬСТРОЙ

УТВЕРЖДЕН -

ГОССТРОЕМ ЭССР (приказ
от 27 апреля 1965 г. №37)
и введен в действие с
1 мая 1965 г.

г. Таллин 1965

В В Е Д Е Н И Е

1. Настоящий единый каталог унифицированных индустриальных бетонных и железобетонных изделий для Эстонской ССР **ЖИ-Эст-65** является скорректированным и дополненным изданием каталога **ЖИ-Эст-64** и составлен по заказу Госстроя Эстонской ССР (письмо от 30 мая 1964 г. № 2133).

Каталог составлен на основе унифицированных типовых секций, пролетов и габаритных схем промышленного строительства в соответствии с распоряжениями Госстроя СССР № 68, 69, III, 163, 167, 204, 320 и 328 от 1963 г. и № 48, 97, ICI, IIS, 151 и 155 от 1964 г; серии ИИ-03 жилищно-гражданского строительства; серии ИИ-КЖ-1 сельского строительства и других действующих серий индустриальных изделий. Изделия прибалтийской комплексной серии для сельского строительства включаются в каталог по мере окончания отдельных этапов их разработки.

2. Каталог **ЖИ-Эст-65** является единственным сборником номенклатуры индустриальных бетонных и железобетонных изделий из тяжелого бетона для строительства в Эстонской ССР.

3. Настоящий каталог не распространяется на проектирование и строительство зданий и сооружений экспериментального, уникального и узкоспециального назначения; в случае применения технологии вызывающей необходимость в нетиповых строительных конструкциях, а также при разработке типовых проектов для применения в Эстонской ССР на основе заданий, допускающих отклонения от номенклатуры настоящего каталога. В перечисленных случаях применение не входящих в настоящий каталог конструкций должно быть согласовано с Госстроем Эстонской ССР.

4. Номенклатура и указания настоящего каталога являются обязательными для проектных организаций, разрабатывающих проекты зданий и соору-

жений для экономического района Эстонской ССР, а также для строительных организаций и предприятий строительной индустрии Эстонской ССР. Применение не включенных в каталог **ЖИ-Эст-65** индустриальных изделий допускается только с разрешения Госстроя ЭССР по согласованию с изготовителями изделий. Исключения допускаются в соответствии с пунктами 6, 7, 8, 9 и 10 настоящего введения.

5. Проектные организации, разрабатывающие проекты зданий и сооружений для экономического района Эстонской ССР, обязаны ставить изготовителей в известность о количествах и марках применяемых ими по номенклатуре настоящего каталога сборных бетонных и железобетонных изделий. Применение указанных изделий согласования не требует.

6. В настоящем каталоге приведены только основные марки изделий. Дополнительные марки, отличающиеся от основных только по количеству и расположению закладных частей и имеющие в обозначении дополнительные индексы (-1; -2 и т.д.) применяются и изготавливаются наравне с основными марками при наличии опалубочных чертежей на эти изделия.

7. Укороченные сборные изделия, которые по длине отличаются от каталожных, а также изделия, отличающиеся армированием или маркой бетона от приведенных в каталоге соответствующих изделий, изготавливаются заводами железобетонных изделий только при условии согласования с ними при наличии полного комплекта рабочих чертежей на эти изделия.

Обозначение этих изделий производится с добавлением к марке буквенных индексов (А, Б и т.д.), например: **КПЦ-12А**.

8. Предусмотренные в проектах, законченных до I мая 1965 г. или находящихся к этому сроку в стадии разработки рабочих чертежей, сборные бетонные или железобетонные изделия, которые:

1) могут быть изготовлены в формах изделий включенных в каталог ЖИ-ЭСТ-64, но отличаются от этих изделий, меньшей длиной или армированием;

2) были в номенклатуре каталога ЖИ-ЭСТ-64, но из настоящего каталога исключены, изготавливаются заводами железобетонных изделий без согласования с ними до I января 1967 г.

9. Заделываемые в стаканые фундаменты коротыши колонн многоэтажных зданий изготавливаются без согласования при условии, что они соответствуют сечению типовых колонн.

10. Элементы серии ИИ-60 по номенклатуре ЖИ-ЭСТ-64 изготавливаются трестом "Стройиндустрия" до января 1967 без согласования.

11. Если начало изготовления изделий в настоящем каталоге указано позже чем это было в каталоге ЖИ-ЭСТ-64, то проектная документация перерабатывается за счёт заказчика.

12. По каждому изделию в каталоге приведены основные габаритные размеры, марка и объем бетона, количество арматуры и закладных частей и класс основной рабочей арматуры. В необходимых случаях указаны нагрузка, огнестойкость элементов и ограничения (область и срок) применения изделий. Маркировка изделий принята по рабочим чертежам.

13. При редуцировании количества арматуры применены следующие коэффициенты (на основе прейскуранта оптовых цен на железобетонные изделия № 06-08, утвержденного 13 ноября 1963 г. № 2902Ц):

Класс стали	Вид стали	Коефф. редуц.
А-I	Ст.3	1,0
А-II	Ст.5	1,21
А-II В	Ст.5, упрочн. вытяжкой	1,43
А-III	25Г2С, 25ГС, 35ГС	1,43
А-III В	То же, упрочн. вытяжкой	1,72
А-IV	30ХГ2С, 20ХГ2Т, 65ГС	1,95
В-I	Проволока низкоуглеродистая холоднотянутая	1,39
В-II	Проволока высокопрочная гладкая	3,10
Вр-II	То же, период. профиля	2,80
П	Пряди	3,50
К	Канаты	2,80
Ат-IV	Ст.5, термически упрочненная	1,95
Ат-У	25 Г2С и 35ГС, терм. упр.	2,40
Атк	65Г и 60С2, терм. упрочн.	3,10

14. К закладным частям причислены все дополнительные металлические части, которые не являются рабочей, распределительной или монтажной арматурой, в том числе анкера закладных плит и части из проката, приваренные к арматуре, а также отдельные подъемные петли. Выпуски рабочих стержней причислены к арматуре. В каталоге дан натуральный вес закладных частей.

15. Каталог состоит из четырех разделов и приложения:

Раздел I. Элементы зданий

Раздел II. Элементы подземных инженерных сооружений

Раздел III. Элементы надземных инженерных сооружений

Раздел IV. Элементы с ограниченным применением

Приложение: Конструктивные решения унифицированных типовых секций, пролетов и габаритных схем в Эстонской ССР

В четвертый раздел отнесены конструкции и изделия, применение которых во вновь составляемых типовых проектах не допускается.

16. Указанные сроки действия в каталоге относятся к началу или окончанию серийного производства изделий на заводах сборного железобетона. У находящихся в производстве изделий сроки не указаны.

17. Неоговоренные в графе примечания изделия изготавливаются заводами железобетонных изделий министерства строительства ЭССР. У изделий, изготавливаемых Ахтмеским заводом железобетонных изделий УПСМ СНХ ЭССР указано: "з-д ЖБИ Ахтме".

18. При рабочем проектировании каталог не исключает необходимости пользоваться чертежами изделий.

19. Рабочие чертежи изделий, включенных в настоящий каталог, распространяются следующими организациями:

1) по сериям общесоюзных деталей и конструкций промышленного строительства - Центральным институтом типовых проектов, Москва.

2) по сериям ИИ-2I-02 и ИИ-03-02 - ГПИ Эстонпроект г.Таллин;

3) по сериям У-ГПИ Эстгипросельстрой г.Таллин;

4) По сериям А и Р - ГПИ Эстпром-проект г.Таллин

20) С введением в действие настоящего каталога теряет силу каталог ЖИ-ЭСТ-64 и дополнение № I к каталогу - раздел IV. Элементы подземных инженерных сетей.

Стр.	Наименование изделий	Серия рабочих чертежей	Количество	
			марок	типо-разм.
1	2	3	4	5
	<u>Раздел I. Элементы зданий</u>			
1	Фундаменты колонн	R-2.03	20	20
2	Блоки фундаментные	ИИ-03-02; ИИ-2I-02; УJ-02-1.2	8	8
3	Блоки стен подвала	ИИ-2I-02; УJ-02-1.3	7	4
4	Сваи	ТУ-243-57/Минстрой; ИИ-2I-02	6	6
5	Колонны одноэтажных промзданий без кранов	КЭ-0I-49	25	II
6	Колонны одноэтажных сельскохозяйственных зданий	УJ-02-2.1	12	7
7	Колонны одноэтажных промзданий с местовыми кранами	КЭ-0I-52 в, П	30	10
8	То же	КЭ-0I-52.в.Ш	29	-
9-II	Колонны многоэтажных промзданий	ИИ-22	62	24
12	Колонны 1+4 этажных гражд.зданий	ИИ-04-2	29	14
13-14	Колонны 5+12 этажных гражд.зданий	ИИ-04 в.П	34	16
15	Колонны фахверков	КЭ-0I-55 в.П	3	2
16	фермы и балки подстропильные	ПК-0I-110 в.1; ПП-0I-03/62 в.1; ПП-0I-04/62 в.1	14	5
17	фермы стропильные	ПП-0I-02/62 в.П; ПК-0I-129; R-5.04; R-5,05	11	6
18	Балки подкрановые	КЭ-0I-50; в.1-П	18	2
19	Балки фундаментные и обвязочные	КЭ-0I-14; КЭ-0I-23 в.1; УJ-02-1.3	8	7
20	Балки	ПК-0I-06 в.8 и 9; ПК-0I-115; ПК-0I-116 в.1; ИИ-03-02; УJ-02.2.2	22	14
21	То же	УJ-02-2.2	12	3

СОДЕРЖАНИЕ

Т5

1	2	3	4	5
22	Ригели	ИИ-23	35	6
23	То же	ИИ-04-3	12	4
24	То же	ИИ-04 в.П	15	6
25	Перемычки	ИИ-2I-02; У3-02-3.9	2I	20
26	То же	СТ-03-0I	6	4
27	Диафрагмы жесткости и плита стен подвала	ИИ-04-6; ИИ-04-5	7	5
28-29	Панели сводчатые КЖСЭ	Р-7.12; ПК	22	3
30	Панели покрытий ПНТП	ПК-0I-100/62	3	1
3I	Панели покрытий	ПК-0I-74/62; ПК-0I-Ш; ПК-0I-1I9; ИИ-2I-02; ПК-0I-1I8 в.П	16	4
32	Панели ребристые для перекрытий и покрытий	ИИ-24-I	II	2
33	Панели перекрытий и карнизов	ИИ-04-4	8	5
34	Панели пустотные	ИИ-2I-02; У3-02-4.1	26	16
35	Панели стеновые ребристые	СТ-02-10/6I	5	3
36	Панели покрытия с карнизом	Г-902	2	2
37	Плиты карнизные и половые	ИИ-2I-02; У3-02-4,4; СТ-02-12/6I	9	8
38	Плиты армоцементные	У3-02-3.5	3	3
39	Лестницы	ИИ-04-7	4	4
40	Лестничные марши	ИИ-65; ИИ-03-02; ИИ-2I-02; У3-02-5.1	II	II
4I	Лестничные площадки	Те же	8	8
42	Элементы лестниц	ИИ-03-02; ИИ-2I-02; ИИ-04-7	18	14
43	Ступени	ИИ-03-02; ИИ-2I-0I	13	11
44	Рамы ворот	ПР-05.36; ПР-05.39	17	17
45	Элементы сельскохозяйственных зданий	У3-02-6.3; У3-02-0	7	7
46-47	Различные изделия (в т.ч.серия I-3I8)	ИИ IOЖ-I; ИИ-2I-02; У3-02-2,4; У3-02-6,2	27	24

СОДЕРЖАНИЕ

Т6

1	2	3	4	5
Раздел II. <u>Элементы подземных инженерных сооружений</u>				
48	Непроходные каналы	ИС-01-04 В.2	19	19
49	Опорные подушки	ИС-01-04 в.2	7	7
50-51	Непроходные каналы типа КНЖ	ИИ-21-02	18	18
52	Непроходные каналы сводчатые типа КС	ИИ-21-02	8	8
53-54	Полупроходные каналы	чертежи "Ленпроекта"	7	5
55-57	Проходные тоннели	ИС-01-05 в.2	21	21
58	Камеры	ИИ-21-02; чертежи "Ленгипроинжпроекта"	9	9
59-60	Элементы колодцев	ИИ-21-02; ГОСТ 8020-56, тип. проект 4-18-628/62 в. II и XII	35	26
61	Безнапорные трубы	ИИ-21-02; ГОСТ 6482-63	10	10
62	Плиты покрытия подземных сооружений	ИИ-21-02	6	3
63	Плиты облицовки открытых каналов	ИИ-21-02	1	1
64-65	Смотровые устройства телефонной кан.	Альбом тип. чертежей, Москва 1962	11	11
66	Элементы резервуаров	7-02-148/62; 7-02-154/62; 7-02-155/62	12	10
Раздел III. <u>Элементы надземных инженерных сооружений</u>				
67-71	Элементы сооружений электросетей	I507 ТМ; I623 ТМ-ТБ; Т-575; Т-576; Т-577-62; и др.	64	62
72	Одноярусные эстакады под трубопроводами, шаг опор 12 м	ИС-01-03 в.2 и 3	24	13
73	Отдельно стоящие опоры под трубопроводы	ИС-01-06 в.2	24	14
74	Ограды	А -7.02	14	5
75	Опоры уличного освещения	ИИ-21-02	4	3
76-77	Элементы дорог	ГОСТ 6665-63; IOI/3	35	29
78	Элементы градирен		25	25

СОДЕРЖАНИЕ

Т7

1

2

3

4

5

Раздел IV. Элементы с ограниченным применением

79	Колонны одноэтажных промзданий	КЭ-01-49; в I, II и III; КЭ-01-52 в. III	28	-
80	Плиты	УЗ-02-4.1; УЗ-02-4.2	10	10
81	Элементы теплиц и парников	УЗ-02-0	9	8
82	Плиты ребристые и пасынок для опор 6 + 10 к	ПК-01-88	3	3

Индекс	Стр.	Индекс	Стр.	Индекс	Стр.	Индекс	Стр.
АК	33	КБ	42	ПЖ	31,82	Т	69,81,82
АР	67	КД	59	ПК	33,36,37	ТКД	61
АС	38	КД II	7,79		66	ТКР	61
АФ	33	КД III	8,79	ПКЖ	80	ТКУР	61
Б	22,25, 66,78, 81	КЖ	37	ПН	42,76	ТП	62
БД	20	КЖСЭ	28,29	ПНЖ	50,51	ТПО	62
БК	68	КК	6	ПНС	31	ТО	73
БКНА	18	КЛ	12	ПНТП	30	ТЭ	72
БО	3,19,20	КНЖ	50,54	ПОИ	63	У	76
БОП	20	КНЖУ	51	ПОТ	57	УБ	68
БП	26,46, 47	КО	59	ПП	37,66,80	УБК	70
БПУ	25	КО II	73	ПР	33,42	УП	68,70
БППМ	26	КП	37	ПС	35,66	УСВ	68
БР	81	КП I	79	ПСТ	55	УСО	68,70
БТ	56	КП II	5,79	ПТ	20,56,71	УСТО	68
БУ	25	КП III	5,79	ПТЖ	31	УТ	68
БФ	69	КР	59,76	ПФМП	16	Ф	2,67,81
БЦ	3	КС	52	Р	37,44,45, 69,78	ФБ	19
БШП	16	КЦ	12,13	РВ	23,24,44	ФП	2,45
БЭ	72	КЭ	72	РН	23,24	ФС	1
БИ	22	КФ	15	РППМ	16	Ц	27
В	27,76	Л	48	С	4,44,46 71,74,79	ЦБ	19
ВБК	58	ЛМ	39,40	СБК	58	ШП	47
ВВ	47	ЛП	39,41	СВ	43,44	ЭБ	47
ВПД	80,81	МБК	58	СК	6	ЭП	47
ВЭ	72	МСП	67	СМ	43,71	Н	76
Д	52,67	ОП	45,46,49	СО	43,71	Р	45
З	65	ОПП	68	СП	47,71	С	71
ЖЛ	53	ОПП	76	СР	43,	SP	36
К	9-15; 42,45,60, 66,78,79	П	32,42,44, 47,48,59 60,69,76 78	СТ	42,47	Солодцы	64
		ПВ	42	СУ	4	БС	47
		ПГ	59	СШ	29		
		ПДТ	55				

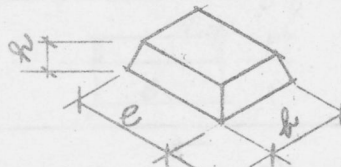
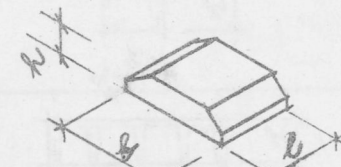
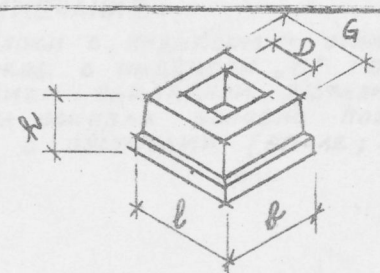
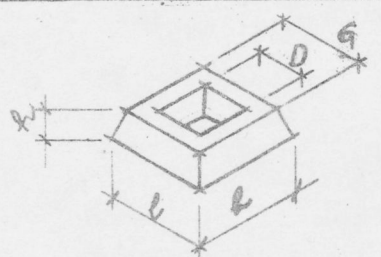
Раздел I
Элементы зданий

ФУНДАМЕНТЫ КОЛОНН

МАРКА	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ					БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КЛАСС. РАБ. АРМАТ.	ОПРЕДЕЛ. КОЭФ. В. ИС	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ			
		В	Е	С	D	G	МАР. КА	ОБЪ- ЕМ, М ³	Т	АРМА ТУРА	АРМА ТУРА РЕД.				ЗАКЛ. ДЕТ.	СЕРИЯ		ЛИСТ		
																			19	20
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
ФС-44-1		2500									1.60	4.0	45	52	12	К ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ РАС- СЧИТАНЫ ПОД- ЕМНЫЕ ПЕТЛИ. ФУНДАМЕНТЫ ВЕСОМ БОЛЕЕ 5Т ИЗГОТОВЛЯ- ЮТСЯ НА СТРОИ- ТЕЛЬНОЙ ПЛО- ЩАДКЕ		5		
ФС-44-2		1900									1.93	4.8	51	59	15		6			
ФС-44-3		2100	1000	550	550	1000					2.10	5.3	60	70			7			
ФС-44-4		2500									2.43	6.1	85	100			8			
ФС-44-5		2900									2.76	6.9	107	127	19		9			
ФС-46-2		1900									1.93	4.8	70	81	15		10			
ФС-46-3		2100	1200	750	550	1000					2.10	5.3	73	85	19		11			
ФС-46-4		2500									2.43	6.1	95	110			12			
ФС-46-5		2900							200		2.76	6.9	114	134	23		13			
ФС-48-5		2900	1400	950	550	1000					2.78	7.0	109	127	23		14			
ФС-55-1	1500									1.62	4.1	57	66	12	15					
ФС-55-2	1900	1100	650	650	1100					1.96	4.9	63	74	15	16					
ФС-55-3	2100									2.12	5.3	71	83		17					
ФС-55-4	2500	1100	650	650	1100					2.45	6.1	97	115		18					
ФС-55-5	2900									2.78	7.0	119	141	19	19					
ФС-56-5	2900	1200	750	650	1100					2.86	7.1	122	144		20					
ФС-44П		2300	1000	550							2.46	6.2	47	56		37				
ФС-46П		2700	1200	750		550	1000				2.77	6.9	65	78		38				
ФС-55П			1100	650					200		2.67	6.7	61		74	21	39			
ФС-56П		2500			650	1100						2.70	6.8	62			40			

R-2.03

ФУНДАМЕНТЫ КОЛОНН И БЛОКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ

МАРКА	ЭСКИЗ	ВИД	РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ					БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	ОГНЕСТОЙКОСТЬ В ЧАС	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ УЧЕТЫ		СРОК ДЕЙСТВИЯ			
			L	b	h	G	D	МАР. КА	ОБЪЕМ М ³	T	АРМА. ТУРА	АРМА. ТУРА				ЗАК. ДЕТ.	СЕРИЯ		ЛИСТ		
																				10	11
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
Ф-8		БЛОКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ	1180	800							0,27	0,7	-	-	1,4	A-II		ИИ-03-02	1-2		
						300															
Ф-12/2					1200						150	0,35	0,9	5	6	1				02-1	
Ф-16/2					1600							0,49	1,2	15	18	1				02-2	
Ф-20				1180	2000							0,76	1,9	18	22	2	A-III			02-3	
Ф-24					2400	400						0,89	2,2	26	31	2				02-4	
Ф-28				2800					200		1,02	2,6	38	46	3				ИИ-2102.6-55		
Ф-2		ФУНДАМЕНТЫ КОЛОНН	1300	1300	600						0,80	2,0	11	11					50		
									340	150						2	A-I				
Ф-1		ФУНДАМЕНТЫ КОЛОНН	1000	1000	500						0,44	1,1	7	7					49		

Ф-1 и Ф-2
ЗАМЕНЯЮТ
НОМЕНКЛАТУ-
РУ СТАКАН-
НЫХ ФУН-
ДАМЕНТОВ
СЕРИИ
ИИ-10Ж-1.

УЖ-02-1.2

БЛОКИ СТЕН ПОДВАЛА

3

МАРКА	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС Т	СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ	ОГНЕСТОЙ- КОСТЬ В ЧАС.	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ		
		л	б	h	МАР. КА	ОБЪ. ЕМ. М ³		АРМА ТУРА	АРМА ТУРА	ЗАКЛ. ДЕТ. РЕДУЦ.				СЕРИЯ	ИНСТ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Б0-16			1580					0,212	0,53	9,2	9,2	1,6				ИИ-21-02	6-17	
Б7-12					280			0,122	0,29								6-47	
БП-12 П			1180					0,159	0,38						БЕЗ ПУСТОТ		299	
БП-12*				500		150		0,174	0,42				А-1		(ИИ-10Ж-1)		6-48	
БЦ-8			780					0,22	0,54						БЕЗ ПУСТОТ		300	
БЦ-8 П						580		0,503	1,21						(ИИ-10Ж-1)		6-48	
БЦ-8*								0,69	1,65						БЕЗ ПУСТОТ			
БЦ-24			2380															
БЦ-24 П																		
		<p>ПРИМЕЧАНИЕ:</p> <p>БЛОКИ С ИНДЕКСОМ * ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ БЛОКОВ С ИНДЕКСОМ "П" ТОЛЬКО С НАЛИЧИЕМ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ.</p> <p>НА ЭСКИЗАХ УСЛОВНО ПОКАЗАНЫ БЛОКИ С ПУСТОТАМИ (БП-12; БЦ-8; БЦ-24).</p>																

МАРКА	ЭСКИЗ	НАГРУЗКА	РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС			СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	ОГНЕСТОЙКОСТЬ В ЧАС	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ		СРОК ДЕЙСТВИЯ
			Л	А	Н	МАРКА	ОБЪЕМ М ³	Т	АРМАТУРА	АРМАТУРА	ЗАКРЕП.	СЕРИЯ	ЛИСТ						
1	2	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
СУ3-30					3000				0,28	0,72	21,3	24,0		А-I	-	ДОПУСКАЕТСЯ ПРИМЕНЕНИЕ СВАИ ПО СЕРИИ ТУ-243-57 (МИНСТРОЙ) В ПРЕДЕЛАХ НОМЕНКЛАТУРЫ ЭИИ-ЭСТ-64 ДО АМОРТИЗАЦИИ ПАРКА ЛХ ФОРМ.	0Ф-02-13	3	С 01.01.1966
СУ5-30					5000		200	0,46	1,16	32,5	36,4								
СУ6-30					6000			0,55	1,39	37,6	42,1								
СУ8-30					8000	300	300	0,73	1,84	48,2	53,8								
С10-30					10000			300	0,91	2,29	71,8	89,2							
С12-30					12000				1,09	2,74	102,8	142,9							

МАРКА	ЭСКИЗ	ВИА	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ			НАГРУЗКА		РАЗМЕРЫ ИЗ ДЛИНЫ ММ			БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ	КЛАСС ПРОВОДИМОСТИ В УЛАСАХ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ							
			ШАГ КРОМКИ	МАКС. ПРЯМОТ. ПРЯМОТ.	ВЫСОТА Н	-	-	в	б	н	МАРКА	ОБЪЕМ М ³	Т	АРМ. ТИПА	АРМ. РЕД.				ЗАКЛ. ДЕТ.	СЕРИЯ		ИНСТ.						
																							22	23	24			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24					
КП II-6		КРАЙНЕ	б	18	4,8				5700					0,91	2,3	62	86		29	3-А ЖБИ АХТМЕ (ДО 01.01.1966 МИНСТРОЙ)	К9-01-19 В.П. II	5						
КП II-7																		107	149									
КП II-12																			72			100						
КП II-13							24	6,0				6900	400	400	200	1,10	2,8	110	153			31					9	
КП II-14																			109			236						
КП II-19							18												134			186						
КП II-20							24	7,2				8100				300	1,30	3,2	134			186	3,3	4,5			12	
КП II-21																199	278											
КП II-8		СРЕДНЕ	б		4,8				5700					0,92	2,3	55	75			3-А ЖБИ АХТМЕ (ДО 01.01.1966 МИНСТРОЙ)	К9-01-19 В.П. II	6						
КП II-15																		64	87									
КП II-16						18	6,0					6900	400	400	200	1,12	2,8	89	123			28					10	
КП II-22																			142			196						
КП II-24							7,2					8100				300	1,33	3,3	245			303		А-III			13	
КП III-1		СРЕДНЕ	12	18	4,8				5000					2,00	1,50	3,7	88	119			3-А ЖБИ АХТМЕ (ДО 01.01.1966 МИНСТРОЙ)	К9-01-49 В.П. III	3	С.И. 1966				
КП III-2																			164	226								
КП III-8																			101	138								
КП III-9							6,0					6200	600				1,86	4,7	117	162							6	
КП III-10																			142	198								
КП III-18												7400		500					118	161				4,3			9	
КП III-19							24	7,2								300	2,22	5,6	161	224								
КП III-32																			156	216								
КП III-33								8,4				8600					2,60	6,5	181	251							13	С.И. 1966
КП III-34																			241	334								
КП III-28	см. КП II-6	КРАЙНЕ	б		8,4				9300	600				2,00	2,32	5,8	146	201			3-А ЖБИ АХТМЕ (ДО 01.01.1966 МИНСТРОЙ)	К9-01-49 В.П. III	12	С.И. 1966				
КП III-29																		176	243									

КОЛОННЫ

МАРКА	ЭСКИЗ	ВНА	ПАРАМЕТРЫ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ М				НАГРУЗКА КГ/М	РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ М			БЕТОН		СТАЛЬ КТ			КЛАСС БЕТОНА	КЛАСС АРМАТУРЫ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ
			ШАГ КОЛОНЫ	ПРОЛЕТ	ВЫСОТА	№		L	B	h	МАРКА	ОБЪЕМ М3	АРМАТУРА	ТИП	СЕКЦИЯ				СЕРИЯ	ЛИСТ	
СК-2,1		СРЕДНИЕ	6	6	2,1	—	240	240	200	2600	9	А-ІІ	2,2	0,18	0,44	18	22	ПРИВЕДЕННАЯ НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ СЕРИИ ИИ-10Ж-1 СЕЧЕНИЕМ.	УТ-02-2,1	30	105
СК-2,4					2,4					2900				0,19	0,48	20	23			36	
СК-2,7					2,7					3200				0,22	0,54	21	25			31	
СК-3,0					3,0					3500				0,23	0,57	37	44			32	
СК-3,6					3,6					4100				0,26	0,66	41	49			33	
СК-4,8					4,8					5300				0,34	0,84	49	58			35	
КК-1,8		КРАЙНИЕ	6	9	1,8	—	240	240	200	2300	7	А-ІІ	2,2	0,13	0,33	11	12	ПРИВЕДЕННАЯ НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ СЕРИИ ИИ-10Ж-1 СЕЧЕНИЕМ.	УТ-02-2,1	105	109
КК-2,1					2,1					2600				0,15	0,38	12	14			106	
КК-2,4					2,4					2900				0,17	0,42	14	16			89	
КК-3,0					3,0					3500				0,20	0,51	26	30			108	
КК-3,3					3,3					3800				0,22	0,56	28	33			381	
КК-3,6					3,6					4100				0,24	0,59	30	36			109	

МАРКА	ЭСКИЗ	В.И.Д.	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖДЕНИЯ М.						Г.Р. ПОД. КРАЙНОСТ	РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН ВЕС		СТАЛЬ КГ			СМЕСЬ БЕТОНА БЕЗ АРМАТ. В НАСЫЩ. В ЧАСТИ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ						
			ШАГ КОЛОНЫ	МАКС. ПРОМЕТ.	ВЫСОТ. ТА #	ОТН. ВЕРХ. ПЕРИОДА	С	Б		С	КА	ЕМ	Т	АРМА ТИПА	АРМ. РЕД.	ЗАКЛ. ДЕТ.	БЕРИЯ			ЛМС								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24					
КА II-1		КРАЙНИЕ	6	24	10,8	8,15	10				11850	300	2,27	5,7	214	289	68			ВЕЛИЧИНА ВЕТРОВОГО НАПОРА 30 КГ/М ² . КОЛОННЫ ВЕСОМ БОЛЕЕ 80Т ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ НА СТРОИТЕЛЬНОЙ ПЛОЩАДКЕ. 3-4 ЖБИ АКТИМЕ (ДО 01.01.1968 ИЗГОТОВЛЯЕТ МИН. СТРОИТЕЛЬСТВА)	2	С.13	1968					
КА II-2				30	16,2	12,65	30/5										248	337	68					3				
КА II-6				30	16,2	12,6	9,65	20/5			380	1000		13950	300	3,38	8,5	321	433		76				6			
КА II-8				30	16,2	12,6	9,65	20/5						13950	300	3,38	8,5	417	567		76				8			
КА II-15				30	16,2	12,6	9,65	20/5						15750	300	3,86	9,7	458	624		80				12			
КА II-16				30	16,2	12,6	9,65	20/5						15750	300	3,86	9,7	395	816		80			2,0	13			
КА II-17				30	16,2	12,6	9,65	20/5										502	687		80				14			
КА II-23				30	16,2	12,6	9,65	20/5										555	756		90				17			
КА II-24				30	16,2	12,6	9,65	20/5						17550	300	5,92	14,8	718	989		90				18			
КА II-25				30	16,2	12,6	9,65	20/5										555	756		96				21			
КА II-26				30	16,2	12,6	9,65	20/5				600	1300					718	989		96				22			
КА II-30				30	16,2	12,6	9,65	20/5										653	893		94				21			
КА II-31				30	16,2	12,6	9,65	20/5						19350	300	6,53	16,3	799	1080		94			2,25	22			
КА II-32				30	16,2	12,6	9,65	20/5										653	895		101				21			
КА II-33				30	16,2	12,6	9,65	20/5										799	1080		101				22			
КА II-3					СРЕДНИЕ	12	24			10							300	411	553		109				А-III	4	С.13	1968
КА II-4							18	10,8	8,15	20/5				11150					4,47		11,2	475		644		109		
КА II-5	24						20/5									400		475	644	109								
КА II-10	18						10									300		511	692	109								
КА II-14	30						10									400		511	692	109								
КА II-12	18						20/5				600	1400		13250	300	5,26	13,2	658	900	109								
КА II-13	30	12,6	9,65				20/5											658	900	109								
КА II-14	30						30/5										400		909	1260	109							
КА II-19	24	14,4	11,45				20/5											726	992	114								
КА II-21	18						30/5							16350	300	7,15	17,9	943	1299	114								
КА II-27	24	16,2	12,65				30/5										300		932	1283	115							
КА II-28	30						30/5							16800			3,0	23,3	932	1283	115							
КА II-29	30						20/5				700	1700					400		1232	1744	122							
КА II-34	18,0	14,45	30/5								18650			10,35	25,9	1219	1682	115										
КА II-36	14,65	50/10													184	2574	122											

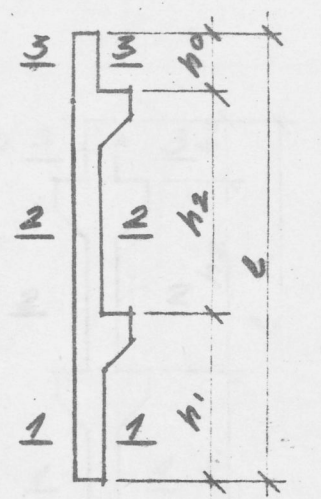
КА-01-52 В.И.П. II

КОЛОНЫ

9

МАРКА	ЭСК ИЗ	ВИД	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ И				РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ					БЕТОН ВЕС			СТАЛЬ КГ			ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ		
			СЕТКА КОЛОНЫ	ВЫСОТА БЛОКА	С	В	С	В	h ₀	h	НАРОВЬ КА	ЕМ М ³	Т	АРМА-ТУРА	АРМ. РЕД.	ЗАКЛ. ДЕТ.	КМАС РАБОЧЕЙ АРМ. ПРЯМОУГ. В ЧАСАХ		СЕРИЯ	ЛИСТ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
K7-2		КРАЙНИЕ	6x6 и 9x6	400	400				2520	1800	300	0,46	1,2	47	64	88	3-А ЖБИ АХТМЕ	ИИ 22-2	ИИ 22-1	1	С.И. 1967		
K11-3	3720								720	3000	400	0,66	1,7	153	214	74							
K25-2	4920									200	0,86	2,1	223	310									
K31-2									4200		223	311											
K31-3	5980								1780	300	1,02	2,5		101	274	382							
K2-1		СРЕДНИЕ	6x6 и 9x6	400	400				2520	1800	200	0,53	1,3	52	71	А-И	ИИ 22-2	ИИ 22-1	2	С.И. 1967			
K2-2										300		77	106	93									
K12-3									3720	720	3000	400	0,73	1,8	117						163		
K12-4										400	0,73	1,8	159	222									
K26-2									4920		200		202	283									
K26-3										300	0,92	2,3	246	343	75								
K32-1									4200		300		161	223									
K32-2									5980	1780	400	1,08	2,7	227	318						110		
K32-3					279	389																	

МАРКА	ЭСКИЗ	Б.И.Д.	ПАРАМЕТРЫ ОБОРУЖЕНИЯ				РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ						БЕТОН		СТАЛЬ КГ			ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ		
			СЕТКА КОЛОННЫ	ВЫСОТА	ШИРИНА	-	с	б	l	h ₀	h ₂	МАР. КА	ОБЪЕМ М ³	T	АРМА. ТИПА	АРМ. РЕД.	ЗАКЛ. ДЕТ.		КЛАСС РАБОЧ. АРМ.	ВНЕШНИЙ ПОСЪ В УГОЛ		СЕРИЯ	ЛИСТ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
K5-2															160	220				3-В ЖБИ АХТМЕ			
K5-3								400	6120	720	3600	300	1,11	2,8	228	316						5	
K5-4															280	389							
K7-1						3,6									326	452	146						
K7-2															364	507							
K7-3															423	598						7	
K7-4												400			504	710							
K9-1												400			190	262	163					9	
K15-3															342	476							
K15-4															442	614	129					5	
K19-3							400								465	648							
K17-4												400			644	901						7	
K17-5																							
K19-1						4,8									242	333							
K19-2															282	391	156					9	
K19-3															389	543							
K23-4												300			601	841							
K23-5												400			708	991						13	
K29-2															702	981	149						
K29-3															884	1231						5	
K29-4						6,0						400			969	1347							



КРАЙНИЕ
6x6 H 9x6

МН 22-1

МН 22-2

МН 22-3

С 1. I 1967

С 1. I 1968

МАРКА	ЭСКИЗ	ВИД	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М				РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ					БЕТОН			СТАЛЬ КР			ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК АКСИОНА								
			СЕТКА	КОЛОННА	ВЫСОТА	ПЛОЩАДЬ	с	б	с	h ₀	h ₂	МАРКА	ОБЪЕМ	Т	АРМА	АРМА	ЗАКАЗ		СЕРИЯ	ЛИСТ									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24						
К6-2		СРЕДНИЕ	6x6; 9x6				400	6120	720			300	1,24	3,1	188	257	141			3-8 ЖБИ АХТМЕ									
К6-3																												6	
К8-1																						400	556						
К8-2								3,6					600	8830	1780	3600	400	2,18	5,5		458	639	126						
К8-3																						553	767						
К10-1																		300				160	219						
К10-2													400	7180	1780			400	1,39		3,5	175	240	142					
К10-3																						231	320						
К16-4																													
К16-5													400	8520	720			400	1,63		4,1	353	491	156					
К18-1															415	578													
К18-2															453	628													
К18-3							400	600	11230	1780		400	2,77	6,9	739	1029													
К18-4															922	1285													
К18-5						4,8						500			922	1285	162												
К20-1												4800																	
К20-2															176	241													
К20-3	1-1	2-2	3-3				400	9580	1780					1,80	4,5	210	288	173											
К20-4															400	210	288												
К24-1																251	345												
К24-2																491	681												
К24-3							600	12430	1780			400	3,05	7,6	814	1134	163												
К24-4																666	932												
К24-5															500	1029	1422												
К30-1																756	1060												
К30-2						6,0	600	13630	1780	6000	400	3,35	8,4	1005	1396	162													
К30-3																1151	1603												

ИИ 22-1

ИИ 22-2

ИИ 22-3

С. I. I 1967

С. I. I 1968

МАРКА	ЭСКИЗ	ВИД	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М				НАГРУЗКА Т		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		СТАЛ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	ОГНЕСТОЙ-КОСТЬ В ЧАС	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧНЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ						
			ВЫСОТА ЭТАЖА	СЕТКА КРОМКИ	-	-	РАСЧ. ПЛОЩ. СМЯ	-	l	b	h	МАР. КА	ОБЪ-ЕМ М ³	Т	АРМА ТУРА	АРМА ТУРА РЕА				ЗАКЛ ДЕТ	СЕРИЯ		ЛИСТ					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24					
K13-33-3		КРАЙНИЕ	3,3				128		3293		2770	300	0,30	0,8	21	30	52	А-III		ДЛЯ 1-4 ЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И ВЕРХНИХ ЭТАЖЕЙ БОЛЕЕ ВЫСОКИХ ЗДАНИЙ.		5						
K15-33-3							147				36				51	53												
K16-42-3							157				4,2				493	3670	400							0,39	1,0	25	36	51
K18-42-3							174																			44	61	52
K1-23-42-3							227				1,1				94	131	66											
K18-51-3	174	5093	4570	0,47	1,2	50	68	46	3-8 ЖБИ АХТМЕ	43																		
K13-57-3		КРАЙНИЕ	3,3				128		5693	1870	300	0,53	1,5	28	39	79	А-III			12								
K14-57-3							148							3300	300	36					52							
K13-66-3							128							4,2	6593	4200					1870	400	0,61	1,5	35	50	88	
K16-66-3							163																		2770	1,6	32	45
K4-16-66-3							157							1,5	62	86												
K4-18-66-3							174							0,58	128	179					129							
K1-23-66-3							237							3300	2770	1,7					35	50	80					
K13-75-3							128							7493	3670	300					0,69	0,8	20	29	57			
K2-13-33-3							3293							2770	0,31	0,8					24	35	58					
K2-16-42-3							157							4,2	493	3670					400	0,39	1,0	43	60	58		
K2-18-42-3	174	1,1	93	129	50																							
K2-23-42-3	227	0,47	1,2	49	67																							
K2-18-51-3	174	5093	4570	0,47	1,2	49	67	60																				
K2-13-57-3	128	СРЕДНИЕ	3,3				128		5693	1870	300	0,54	1,4	24	34	80	А-III			30								
K2-16-57-3	163						400							99	138	87												
K2-23-57-3	239						3300							300	32	46					86							
K2-13-66-3	128						4,2							6593	4200	1870					400	0,62	1,6	118	165	87		
K2-16-66-3	163																							2770	300	28	41	80
K2-23-66-3	237						400							62	85	87												
K24-16-66-3	157						4,2							493	3670	300					0,70	1,8	32	46	80			
K24-18-66-3	174																						400	62	85	87		
K2-13-75-3	128						7493							3300	3670	300					0,70	1,8	32	46	80			
K2-16-75-3	163						400																					

ИИ-04-2

С 01.01. 1967

МАРКА	ЭСКИЗ	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖ. М		НАГРУЗКА		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ				БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	ОГНЕСТОЙ-КОСТЬ В ЧАС	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ВВЕДЕНИЯ				
		ВЫСОТА ЭТАЖА	СЕТКА КОЛОННЫ	-	-	В	В	В	А	МАР. КА	ОБЪ-ЕМ М ³	АРМА. ТУРА	АРМА. ТУРА РЕД.	ЗАКЛ. ДЕТ.				СЕРИЯ	ЛИСТ					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
К-15-24-3		3,3					2400				300	300	0,22	0,6						ДЛЯ 5-12-ЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРИМЕНЯТЬ ТОЛЬКО С РАЗРЕШЕНИЯ ГОССТРОЯ ЭСТ. ССР ПО СОГЛАСОВАНИЮ С МИН. СТРОИТЕЛЬСТВА СССР				
К-29-42-4		4,2				4200							0,67	1,7										
К-42-42-4															1,8									
К-29-66-4								6600					1,07	2,7										
К-42-66-4														2,9										
К-60-66-4		3,3									400	400		3,1										
К-29-57-4														0,92	2,3									
К-42-57-4									5700						2,5									
К-29-84-4															3,4									
К-42-84-4		4,2							8400						1,35	3,6								
К-60-84-4														4,0										
КЦ-29-66-4								6600						1,07	2,7									
КЦ-42-66-4														2,9										
К2-13-24-3		3,3							2400			300	300	0,23	0,6									
К2-29-42-4															1,7									
К2-42-42-4	4,2							4200						0,68	1,9									
К2-60-42-4														2,0										
К2-29-66-4															2,7									
К2-42-66-4									6600						1,09	2,9								
К2-60-66-4		3,3										400	400		3,2									
К2-29-57-4															2,4									
К2-42-57-4															0,94	2,5								
К2-60-57-4									5700						2,7									
К2-29-84-4															3,4									
К2-42-84-4	4,2							8400						1,37	3,6									
К2-60-84-4														3,9										
КЦ-29-66-4															2,7									
КЦ-42-66-4															1,08	2,9								
КЦ-42-66-4									6600						2,9									

ИИ-04-В. II

УТОЧНЯЕТСЯ ГОССТРОЕМ ЭСТ. ССР

МАРКА	Э С К И З	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М			НАГРУЗКА			РАЗ МЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС		С Т А Л Ь				ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		С.Р. В. К. ДЕЙСТВИЯ		
		ШАГ КО- ЛОНН	ВЫСО ТА	ТАЖА				ДЛИ НА	ШИРИ НА	ВЫСО ТА	МАР- КА	ОБЪ- ЕМ М ³	Т	АРМА- ТУРА КГ	АРМАТ. РЕДУЦ. КГ	ЗАКЛ. ДЕТ. КГ	КЛАСС РАБОЧ. АРМАТ.	В ЧАС АХ		СЕРИЯ	ЛИСТ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
K-1	1-56-4		6		2,8										0,913	2,285				ПРИМЕНЯТЬ ТОЛЬКО С РАЗРЕШЕНИЯ ГОССТРОЯ ЭССР ПО СОГЛАСОВАНИЮ С МИИЖ. СТР-ВА ЭССР. В СКОБКАХ УКАЗЫВАЕТСЯ НАГРУЗКА. ДЛЯ 5-12-ЭТАЖНЫХ ЗАДАНИЙ.			СРОК ВВЕДЕНИЯ УТОЧНЯЕТСЯ ГОССТРОЕМ ЭСТ. ССР	
K2-1	1-56-4		6					5590							0,931	2,325								
K-1	1-24-4		6		2,4				400	400	400				0,392	0,980								
K2-1	1-24-4		6					2390																
K-1	1-28-4		6		2,8										0,466	1,139								
K2-1	1-28-4		6					2790							0,405	1,161								

МАРКА	ЭСКИЗ	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖ. М		НАГРУЗКА				РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ				БЕТОН		ВЕС СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	ОТНЕСЕН-КОСТЬ ВУДС	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ	
		ВЫСОТА	ТОЛЩИНА	7	8	9	10	11	12	МАР. КА	ОБЪ. ЕМ М ³	Т	АРМА. ТУРА	АРМА. ТУРА	ЗАКА. ДЕТ.	СЕРИЯ				ЛИСТ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
К-7		7,2						8100			1000			1,30	3,3	159	222	65		КОЛ. К-7 СОСТОИТ ИЗ Ж/БЕТ. И МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ЧАСТИ. ИНАЧ. К" ОБЪЕМ ЧАСТ ТОЛЬКО ЖЕЛ. БЕТ. ЧАСТЬ КОЛОННЫ.	КЭ-01-55 В. II	8	с 1. I 1966
КФ-20		4,8					6300	400	400			200	1,01	2,5	98	134	29	А-III	ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ В ФОРМАХ КОЛОННЫ СЕРИИ КЭ-01-49			13	
КФ-21		6,0						8100			900				1,22	3,0	116	159	39			3-3 ЖБИ АХТМЕ	

ФЕРМЫ И БАЛКИ ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ

МАРКА	ЭСКИЗ	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ	НАГРУЗКА СОСРЕДОТ.	РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	ОТДЕЛОЧ. КОСТЬ В УМ.	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧЕЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ										
				ШАГ КОЛОНЫ	ПРОЛЕТ СТРОП. КОЛОН	НОРМ. РАСУ Т	Т	Л	Б	К	МАР. КА				ОБЪ- ЕМ М ³	Т.		АРМА ТУРА	АРМА ТУРА РЕА.	ЗАКЛ. ДЕТ.	СЕРИЯ	ЛИСТ					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24				
РПМ-2		18		90	108	11960						3,65	9,2	554	895	89				БАЛКИ И ФЕРМЫ СИДЕКСОМ "К" УСТАНАВЛИВАЮТСЯ УТЕМП. ШВА И УТОРЦОВ ЗДАНИЯ В НАГРУЗКИ СОБС- ВЕННЫЙ БЕС ПОДСТРОПИЛЬНЫХ БАЛОК И ФЕРМ НЕ ВКЛЮЧЕН	1	2	С. 1. 1966 3-8 ЖБИ АХМЕ				
РПМ-2К				90	108	11730			3310	400	3,62	9,1	550	888	102									3			
ПФМ-1		12	18	78,0	94,0		550								619	1039				* ФЕРМЫ ИНДЕКС- СОМ "К" ОТЛИ- ЧАЮТСЯ ПО ФОРМЕ * ПРЕДВАРИТЕЛЬ- НО НАПРЯЖЕН- НЫЕ.	ПК-01-10 В. I	4					
ПФМ-2				105,0	124,0	11960			4,5	11,3	707	1225	93												4		
ПФМ-3				127,3	152,0		2225	500			774	1340		Вр II 2,4													
ПФМ-1К				64,3	102,0						622	1041															
ПФМ-2К				111,3	132,0	11860			400	4,4	11,0	709	1226	112												8	
ПФМ-3К				127,3	152,0				500			776	1340														
БПМ-4		12	18	58	70										536	1126	97			ПК-01-03/62 В. I	11						
БПМ-4К																		116						25			
БПМ-5				66	80	11960	700	1500	400	4,8	12,0	600	1277	97											11		
БПМ-5К																			116							25	
БПМ-6				73	89													654	1405		97					11	
БПМ-6К																			116							25	

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ СТРОПИЛЬНЫЕ ФЕРМЫ

МАРКА	ЭСКИЗ	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М			НАГРУЗКА РАСЧЕТНАЯ			РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС Т	СТАЛЬ КГ			КМСС РАБ. АРМАТ.	ОГНЕСТОЙ. КОСТЫВ. ЖЕ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ																		
		ШАГ ФЕРМ	ПРО- ЛЕТ	ПОД- ВЕСКА Т	ПРИВЕ- ДЕНН. РАСЧ. КГ/М ²	l	b	h	МАР. КА	ОБЪ- ЕМ М ³	АРМА ТУРА	АРМА ТУРА РЕД.		ЗАКЛ. ДЕТ.	СЕРИЯ	АНСТ																								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24																	
ФПТБ-18-3А		6,0	18	ПОДВЕСНОЙ ПОТОЛОК	750	17960	240	2700	400	2,83	7,10	3,20	8,0	559	1003	39	Вр-II	2,4	3-8 ЖБИ АХТМЕ	ПТ-01-02/62 Б. II	2	С 1. I 1966																		
ФПТБ-18-4А					850									635	1127																									
ФПТБ-18-3Б					750									505	927																									
ФПТБ-18-4Б					850									580	1050																									
ФПТБ-18-3В					750									532	965																									
ФПТБ-18-4В				850								3,02	7,60	608	1089																									
ФС18-3		6,0	18	ГРУЗОПОДАЪЕМНОСТЬ КРАН-БАЛКИ Q=5Т	17940	250	2725	РЕШЕТКА-300 ПОЯСА-400	3,11	7,8	566	1087	30	7	853	1854	39	П	ДЛЯ ПЕРСПЕКТИВНОГО ПЛАНИРОВАНИЯ ПРОИЗВОДСТВА.	ПК-01-129	3	СРОК ВВЕДЕНИЯ УТОЧНЯЕТСЯ ГОССТРОЕМ СССР																		
ФС18-4																																								
ФС24-6			24		23940	300	3280																400	5,94	14,9	853	1854	39												
ФС24-7																																								
ФАКССБ-24-3		6,0	24	ОТ ПОКР. - 550	4x3,9	350	23960	220	3255	4,41	11,0	945	1330	109	1,95	А-IIВ	R-5.04 НА ОСНОВЕ ПК-01-28 ВЫП. I	R-5.05 НА ОСНОВЕ ПК-01-28 ВЫП. II	2,2																					
ФАКССБ-24-4					4x3,9																																			
ФАКССБ-30-4			30		450	1x6	29960	250	3780	6,80	17,0	1160	1632	124	А-IIВ	2,2																								

МАРКА	ЭСКИЗ	ГРИЗ ПОДЪ КРАНА Т	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ				БЕТОН КА ОБЪЕМ М3	ВЕС Т	СТАЛЬ КГ			КЛАСС СР. АРМАТ.	ОУЩЕСТ. КОСТЬ В ЧАС	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ											
			ШАГ КОЛОДЦОВ	ПРО-ЛЕТ	ЗД-Я	КА			А	А	ЗАКЛ. ТЕМП. РЕЗУЛ.				СЕРИЯ	ЛНСТ												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19										
БКНА6-2С		10				300				154	289	54			ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ. БАЛКИ С ИНДЕКСОМ "С" - ДЛЯ СРЕДНИХ ПРОЛЕТОВ; "К" - ДЛЯ КРАЙНИХ ПРОЛЕТОВ; "Т" - УТЕПЛ. ШВА	КЭ-01-50 В.І	7											
БКНА6-2Т										152	290	57																
БКНА6-2К										153	291	59																
БКНА6-3С										192	380	54																
БКНА6-3Т										20	6	18							24	30	166	4,2	193	382	57	Вр-ІІ	РЕЖИМ РАБОТЫ КРАНОВ: ЛЕГКИЙ И СРЕДНИЙ. 3-9 ЖБИ АХТМЕ (до 01.01.1966 Минстрой ЭССР)	9
БКНА6-3К										193	382	59							400									
БКНА6-4С										269	555	54																
БКНА6-4Т										30	269	556								57								
БКНА6-4К										270	556	59																
БКНА12-1С											10											300				523		
БКНА12-1Т	523	1010	109																									
БКНА12-1К	524	1012	112																									
БКНА12-2С	635	1281	98																									
БКНА12-2Т	20	12	18	24	30	400	4,27	10,7	635				1281	109	Вр-ІІ													
БКНА12-2К	635	1283	112																									
БКНА12-3С	818	1694	98																									
БКНА12-3Т	30	818	1694	109																								
БКНА12-3К	819	1696	112																									

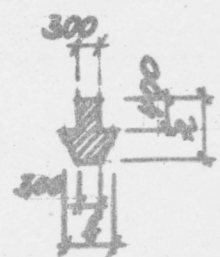
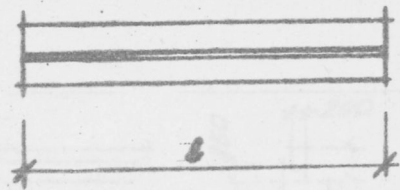
МАРКА	ЭСКИЗ	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ	НАГРУЗКА ДАТУ	РАЗМЕРЫ ЧЛЕНЫ ММ			БЕТОН ВЕС			СТАЛЬ КГ			КЛАСС АРМ. АРМАТ.	ОБЪЕМ КЛАДЬ В М.С.	ПРИМЕЧАНИЕ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ				
				ШАГ	ПРО-ЮРИЯ	ПРД-ВЕСКА	Л	В	Н	МАР-КА	ОБЪ-ЕМ М ³	Т				АРМА-ТУРА	АРМА-ТУРА		ЗАКЛ-ДЕТ.	СЕРИЯ	ЛИСТ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
ПТ-36							426	3580	120	400	200	0,17	0,43	28	35	1	A-II	1,0		ИИ-03-02	80-1	80-2
ПТ-40							3980	120	300	0,14		0,32	24	25	1	A-II		-		И-2-3		
ПТ-44							4380	120	300	0,16		0,38	43	48	-	A-II		ИИ 21-02		34-5		
ПТ-48							275	4780	120	500		0,29	0,72	46	52	-	A-II	1,1		И-02-22	258	
ПТ-52П							335	5180	160	500		0,41	1,03	60	69	-	A-II	1,0			02-55	
ПТ-60							360	5980	160	500		0,48	1,20	97	128	2	A-II	1,5		ИИ-05-02	30-4	
Б06-1			6	ПО РАСЧЕТУ			0,46	5950	600	300	0,60	1,50		98	88	37	A-II	1,0	В НАГРУЗКУ ОТ ПОКРЫТИЯ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС БАЛОК НЕ ВХОДИТ.	ИИ-01-15	5	
Б06-3							0,83	300	300	121	142	41										
Б09-1							0,46	8950		120	3,00	189	215	42								
Б09-3							0,75			272	319	44										
Б0П-12-2			6	2x1,5			0,45	800					250	524				ПРЕДВ. НАПРЯЖ.	ИИ-01-16 В I	5		
Б0П-12-3							0,55	1196	400	400	2,20	5,50	40	Вр-II	1,5				ИИ-01-16 В I	5		
БД6-1			6	ПО РАСЧЕТУ			0,48	5950	300	650	300	0,50	1,30		84	94	37	A-II	1,0	ПРЕДВ. НАПРЯЖ.	ИИ-01-115	13
БД6-3							0,86			132	156	41										
Б51-12-2			12				0,55	11950	210			1,65	4,10		146	308	11		ПРЕДВ. НАПРЯЖ.	ИИ-01-06	8	
Б51-12-3							0,35			182	397											
Б51-18-2							0,45	17950		342	781											
Б51-18-3							0,55		800	400	460	1035		14								
Б52-18-2							0,45	17800	400	339	773		18									
Б52-18-3							0,55			456	1025											
Б53-18-2			18				0,45	17900				3,62	9,10		340	777	16		ПРЕДВ. НАПРЯЖ.	ИИ-01-06	41	
Б53-18-3							0,35			458	1030											
Б53-18-3	0,45																		ИИ-01-06	45		
																				ИИ-01-06	42	
																					ИИ-01-06	46

ДЛЯ ПОСТРО-
ИТЕЛЬНЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА	ЭСКИЗ	ПРОЦЕНТ	НАГРУЗКА КГ/М		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		СТАЛЬ КГ			УГОЛ ПРИБ. АРМАТ.	ОТРЕЗОК ПЕР. ДИАМ.	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ УСИЛЕНИЯ		СРОК СРОК ДЕЙСТВИЯ		
			РАСЧ	q	L	b	h	МАР. КА	ОБЪ. ЕМ. М ³	T	АРН ТУР	АРН РЕД.				ЭВАЛ. ДЕТ.	СРМН		АНК	
																				6
П4-598-102А			1400									55	58			ИЗГОТОВИТЬ В ОПАЛУБКЕ П4-598-101		404		
П4-598-103А			1800		5900	280	450	200	0,36	0,93				22	A-III		4,5		431	
БХ0-2			400		5900	150	300	200	0,14	0,4	31	35			A-II			463		
БХ0-2А																				
П4-598-101			1000									46,2	50		ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ЧЕРЕЗ 1,5 М. (ИИ-10ЭК-1)					
П4-598-103		1500										64,0	69	27		A-II	4,5		289	
П4-598-105		2700											91,8	103						
П4-598-107		600		6	5900	200	450		0,40	1,0			125,7	162		A-III				
П4-598-101А		1000											46,2	50		ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ЧЕРЕЗ 1,2 М. (ИИ-10ЭК-1)				
П4-598-103А		1800											64,0	69	31,0		A-II	4,5		406
П4-598-105А		2700											91,8	103						
П4-598-107А		4000											125,7	162		A-II				

У7-02-2,2

МАРКА	СЧЕТЫ	ДИА	СЕТКА НАПРЯЖ. М	НАПРЯЖ. КГ/М ²		РАЗМЕРЫ ИЗДАНИЯ ММ				БЕТОН ВЕС		СТАЛЬ КГ			ПРИМЕЧАНИЯ	РАЗНЫЕ УСТРОЙ		СРОК ИЗДАНИЯ	
				ГОР. ВЕРХ. ДНУ	ГОР. ВЕРХ. ДНУ	L	L	L	КА	СВ ЗМ М ³	T	АРМ. ГОР.	АРМ. ВЕРХ. РЕА.	СВ ЗМ ДЕТ.		СЕРИЯ	АКТ		
																			19
Б1-1										200		826	387		3-Д ЖБИ АКТЫВ				
Б1-2												876	394	61					
Б1-3					4980					160	4.0	295	419				7		
Б1-4										500		321	429						
Б1-5												312	442	83					
Б2-1										200		233	332						
Б2-2												224	406						
Б2-3										300		296	425			2			
Б2-4												304	435	61	1-И				
Б2-5					5280					170	4.2	228	326						
Б2-6										200		265	379						
Б2-7												278	397						
Б2-8										300		295	419						
Б2-9												343	439	14					
Б3-1										200		242	348						
Б3-2												252	360	54					
Б3-3						5480						278	44		1.5				
Б3-4							650	800	300			325	461						
Б3-5										300		352	532	96					
Б4-1												420	729	97	ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ. ПРИМЕНЯТЬ ТОЛЬ- КО С РАЗРЕШЕ- НИЕМ ГОССТРОЯ СССР.				
Б4-2						7980				400	2.5	520	799						
Б4-3												592	760	128					
Б4-4										300		563	548	96					
Б5-1										400		494	751						
Б5-2												535	823						
Б5-3										300		346	517	97	1-Б				
Б5-4						8280						482	723						
Б5-5										400		509	778	96					
Б5-6												516	723	128					
Б5-7												504	755						
Б5-8										300		354	529						
Б6-1												492	738	85					
Б6-2										400	2.75	515	784	84					
Б6-3												515	711	117					
Б6-4																			



С ПОСЛАМИ ДВА СМРАНИА ПАТ

6*6

9*6

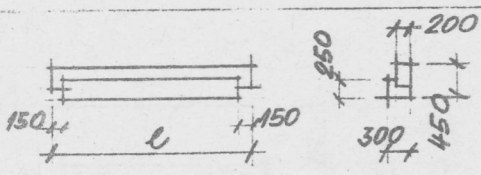
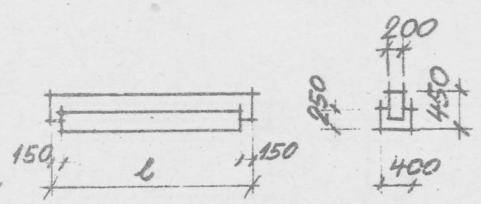
МН 25-1

МН 25-2

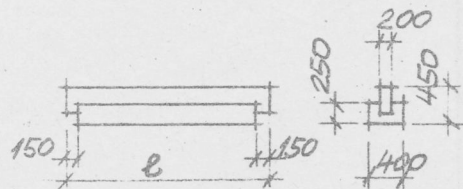
С.И.С. 1967

С.И.С. 1968

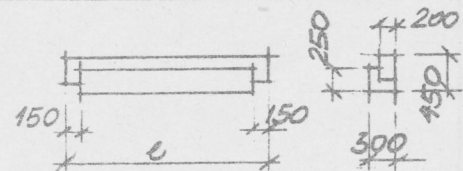
МАРКА	9СКНЗ	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М			НАГРУЗКА Т/М		ДЛИНА ИЗДЕЛИЯ М	БЕТОН		ВЕС Т	СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	ОГНЕСТОЙ- КОСТЬ В УЛС	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ
		СЕТКА КВАДРАТ	РАССТ. МЕЖДУ КОЛОН.	-	РАСЧ.	-		МАР. КА	ДЕБ. ЕМ ³		АРМА. ТУРА	АРМА. ТУРА РЕД.	ЗАКА. ДЕБ.				СЕРИЯ	ЛИСТ	
РВ2-72-57						7,2		400			144	196	29		ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 4-Х ЭТАЖЕЙ. 3-9 ЖБИ АХТМЕ		2	ИИ-04-3 С 01.01.1967	
РВ2-72-57а			6			5660	0,77	1,9		144	196	42		6					
РВ2-52-57					5,2					127	173	29		2					
РВ2-52-57а												42		6					
РВ2-40-57					4,0					141	193	50	А-III	10					
РВ2-72-27а				3	7,2		2660	0,35	0,9	50	68	35		20					
РВ2-40-27					4,0			300		47	66	39		24					
РВ2-40-57а									0,64	1,6	108	146	42	14					
РВ2-80-57				6	2,0		5660			82	111			17					
РВ2-40-27					4,0				0,22	0,6	40	56	27	26					
РВ2-40-27				3			2660			42	59	34							



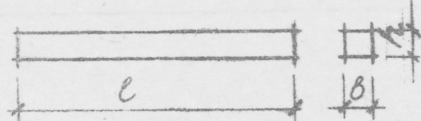
МАРКА	СКИЗ	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ						НАГРУЗКА Т/М	НОМИН. ДИМ. НА Э. ММ	БЕТОН		ВЕС Т	СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	ОТНЕСЕН. КОЭФ. В УЛС.	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ВВЕДЕНИЯ	
		СЕТКА КОЛОНН	-	-	-	-	МАР. КА			ОБЪ. ЕМ М3	АРМА ТУРА		АРМА ТУРА	ЗАКЛ. ДЕТ.	СЕРИЯ				ЛИСТ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21		
РВ2-72-56									400								ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ БОЛЕЕ ЧЕТЫРЕХ ЭТАЖЕЙ ПРИМЕНЯТЬ ТОЛЬКО С РАЗРЕШЕНИЯ ГОСТРОЯ ЭСТ. ССР ПО СОГЛАСОВАНИЮ С МИН. СТР-ВА ЭССР.			УТОЧНЯЕТСЯ ГОСТРОЕМ ЭСТ. ССР		
РН2-52-56								5600	1,00	1,8												
РН2-40-56																						
РВ2-72-26								2600	0,46	0,9												
РН2-40-26																						
РВ2-72-41																						
РВ2-52-41								4100	0,73													
РН2-40-41									300													
РВ2-72-42																						
РВ2-52-42								4200														
РН2-40-42										0,75												
РВ1-40-56																						
РН1-20-56								5600		1,6												
РВ1-40-26																						
РН1-40-26								2600	0,35	0,7												



6x6 и 3x6



ИИ-04 Б. II

МАРКА	ЭСКИЗ	ШИРИНА ПРОЕМА М	НАГРУЗКА РАСЧ.		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ М			БЕТОН		ВЕС Т	СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	ОГНЕСТОЙКОСТЬ В ЧАС	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК СРЕДСТВ
			М	Q	ДЛИНА НА Ч	ШИРИНА НА В	ВЫСОТА НА П	МАРКА	ОБЪЕМ М ³		АРМАТУРА	АРМАТУРА	ЗАКЛ. ДЕТ. РЕД.				СЕРИЯ	ЛИСТ	
			КГ	КГ	Л	В	П	КА	М ³	Т	РЕД.	РЕД.	КЛАСС РАБ. АРМАТ.				ОГНЕСТОЙКОСТЬ В ЧАС	19	
5-12			40		1200		65		0,009	0,02	0,5	0,6			(ИИ - 10 Ж - 1)		5-47		
БУ-14			530		1400		220		0,037	0,09	1,3	2					5-63		
Б-16			60		1600		65		0,012	0,03	0,9	1					5-46		
БУ-16			982	2700			220		0,042	0,10	3,5	5			(ИИ - 10 Ж - 1)		5-64		
Б-18			100		1800		140		0,030	0,08	0,8	1					5-45		
БУ-18			1210	3300		120	220	150	0,047	0,12	4,8	6					5-65		
Б-20			140		2000		140		0,033	0,08	1,1	2			(ИИ - 10 Ж - 1)		5-44		
БУ-20			1210	2650			220		0,053	0,13	5,4	7					5-48		
Б-24			235		2400		140		0,040	0,10	1,6	2					5-42		
БУ-24			1500	2850			220		0,063	0,16	7,9	10	A-III				5-50		
Б-26Г			235		2600		140		0,043	0,11	1,7	2					5-41		
БУ-26Б			1570	2610			220	200	0,068	0,17	8,5	11					5-69		
Б-28			385		2800		140		0,047	0,12	4,4	6					5-40		
БУ-28-1			2600	4650		250	220		0,153	0,38	15,1	20					5-67		
Б-30			385		3000	120	140	150	0,050	0,12	4,7	7			(ИИ - 10 Ж - 1)		5-39		
БУ-30-1			2970	4400		250	220		0,164	0,41	18,6	25					5-51		
БУ-32-1			3570	6200	3200				0,175	0,44	28,7	37					5-52		
Б-36			760		3600	120	220	150	0,095	0,24	8,2	8					61-1/1		
БУ-36			1660					200	0,095	0,24	13,1	18	0,3				62-2/2		
БПУ-150П					1500	100	400	200	0,06	0,2	8,3	10					5-18		
БТУ-150							500		0,08	0,2	8,5	10	0,9				5-30		

ИИ-21-02

ИИ-21-02 УЛ-02-5,9

МАРКА	ЭСКИЗ	4	5	НАГРУЗКА			РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС Т	СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	ОТДЕСТОВ. КОЭФФИЦИЕНТ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ										
				6	7	8	9	10	11	12	13		14	15	16				17	18		19	20	21	22						
																										23	24	25			
БПЗ-1		3,0	3500	380	0,32	0,83	19	27	30	11	-	А-5	(ИИ-10Ж-1)	3-А. 45Н АКТМЕ 16.01.1966 МИНСТРОМ ЭССР	И-03-01	11	12	15	16												
БПЗ-2																				19	27	30	11	-	А-5	(ИИ-10Ж-1)	И-03-01	11	12	15	16
БПЗ-3																				19	27	30	11	-	А-5	(ИИ-10Ж-1)	И-03-01	11	12	15	16
БПЗ-4																				19	27	30	11	-	А-5	(ИИ-10Ж-1)	И-03-01	11	12	15	16
БПЗ-5																				19	27	30	11	-	А-5	(ИИ-10Ж-1)	И-03-01	11	12	15	16
БП4-2		4,0	4500	380	0,41	0,86	72	80	0,33	0,85	51	58	-	-	-	-	-	-	-	-	-										
БП4-5																						19	27	30	11	-	А-5	(ИИ-10Ж-1)	И-03-01	11	12

ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ

27

МАРКА	ЭСКИЗ	ПАРАМЕТРЫ СООБРАЖЕНИЯ М			НАГРУЗКА		РАЗМЕРЫ НАДБАКИ мм			БЕТОН	ВЕС	СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	СТРАСТРОИТЕЛЬСТВО СССР	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ
		РАСЧЕТ ПЛОЩАДИ АРМАТУРЫ КОЭФФ. БЕЗОПАСНОСТИ	ВЫСОТА СТЕНКИ	—	M ТМ	Q Т	L	b	L			НАГРУЗКА КА	ЕМ мм	T				АРМА ТИПА	АРМА ТИПА РЕД.	
										5	6				7	8	9			10
B-29-33			3,3		414	45		3280		1,10	2,8	84	86	77	A-I	3-Д ХЕИ АХМЕ	НИ-04-6	2	6.3.1967	
B-29-42		6	4,2		830	57		4280 120	200	4180	1,41	3,6	109	134	106					A-II
B-28-33			3,3					3300		1,10	2,7				ПРИМЕНЯТЬ ТОЛЬКО С РАЗРЕШЕНИЯ ГОССТРОЯ ЭССР ПО СОГЛАСОВАНИЮ С МИНСТР-ВА ЭССР.	НИ-04 В. II				
B-28-42		6	4,2				2800 120	200	4200	1,39	3,5									
B-28-28			2,8					2780		1,08	2,7			ПРОИЗВОДСТВО В РЕСПУБЛИКЕ НЕ ОРГАНИЗОВАНО.	НИ-04-5	52	СРОК ДЕЙСТВИЯ УТОЧНЯЕТСЯ ГОССТРОЕМ ЭСУ ЭССР			
B-28-23		6					2780 140	200	2330	0,91	2,3									
460-9		ЛАНТА СТЕН ПОДВАЛА	6	-				5940 220 280		1,16	2,8	165	229	6	A-II					

ПАНЕЛИ СВОДА УПАТЫЕ КЖСЭ

28

МАРКА	ЭСКИЗ	ШАГ НАГРУЗКИ КЖСЭ М	НАГРУЗКА ЛГ/М ² НОРМ. РАСЧ.	БЕТОН		СТАЛЬ КГ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ									
				МАРКА	ОБЪЕМ М ³			СЕРИЯ	ИНСТ										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
КЖСЭ-ТП1 12x1,5М				330	390					81	164	28			ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ. В НАГРУЗКИ ВХОДИТ СОБСТ. ВЕС ПАНТЫ И ЗАМОЩЕНИЕ ШВОВ: НОРМ. 195 КГ/М ² РАСЧ. 215 КГ/М ²				
КЖСЭ-ТП2 12x1,5М			12	380	450		140	3,5		89	187	30				ПК ЭСТ-ПРОМ. ПРОЕКТ			
КЖСЭ-ТП3 12x1,5М				500	600	400				104	217	35							
КЖСЭ-ТП1-А 12x1,5М				330	390					81	164	44							
КЖСЭ-ТП2-А 12x1,5М			12	380	450		140	3,5		89	187	49							
КЖСЭ-ТП3-А 12x1,5М				500	600	400				104	217	52							
КЖСЭ-ТП1-АВ 12x1,5М				330	390					81	164	53		Вр-11,5				1	
КЖСЭ-ТП2-АВ 12x1,5М			12	380	450		140	3,5		89	187	55							
КЖСЭ-ТП3-АВ 12x1,5М				500	600	400				104	217	60							
КЖСЭ-ТП1-Б 12x1,5М										99	187	33							
КЖСЭ-ТП2-Б 12x1,5М			12							104	210	36						2	
КЖСЭ-ТП3-Б 12x1,5М										117	240	41							

R-7.12

ПО РАСЧЕТУ

МАРКА	ЭСКИЗ	ШАГ НЕСУЩ. КОНСТ. М	НАГРУЗКА КГ/М ² НОРМ. РАСЧ.	БЕТОН		ВЕС Т	СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАД. АРМАТУРЫ	ПРЕД. АРМАТУРЫ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧНЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ					
				МАР. КА	ОБЪ- ЕМ М ³		АРМАТУРА РЕД.	ЗАКЛ- ТУРА ДЕТ.	СЕРИЯ				ЛИСТ							
1	2	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
КЖСЭ-ТТ1А-ВШ 12x1,5М					ПО РАСЧЕТУ	300			94	183	44			ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ.						
КЖСЭ-ТТ2-ВШ 12x1,5М									1,37	3,4	102							206	47	2
КЖСЭ-ТТ3-ВШ 12x1,5М									400		114							236	52	
КЖСЭ-ТТ1А-Ш 12x1,5М									300		81							164	39	
КЖСЭ-ТТ2-Ш 12x1,5М									1,40	3,5	89	187	41		3					
КЖСЭ-ТТ3-Ш 12x1,5М																		101	217	46
КЖСЭ-ТТ13 12x1,5М; 1800/5985		12							1,50	3,7				R-7.12						
КЖСЭ-ТТ13 12x1,5М; 1800/3000																		400		108
КЖСЭ-ТТ13 12x1,5М; 1800/3000									1,55	3,9										
СШ-1																		2	2	1
СШ-2						300	0,06	0,2				B-I					7			
СШ-1																		2	2	1

ПАНЕЛИ ПОКРЫТИЙ ПНТП

30

МАРКА	ЭСКИЗ	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ			НАГРУЗКА КГ/М ²		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС Т	СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	ОБЪЕМ РАБОТЫ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ		
		РАСЧ	НОРМ	С	В	Н	МАР. КА	ОБЪ. ЕМ. М3	АРМАТ. ТЕМП.	АРМАТ. ДЕТ. РЕД.	СЕРИЯ		ЛИСТ										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
ПНТП-1 1,5x12							910	730							155	324				ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕН. ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ НА АХТМЕСКОМ З-ДЕ ЖБИ.	ПК-01-100/62	1	с. 1. I 1967
ПНТП-2 1,5x12							1040	820				400			182	385	32	Бр-2					
ПНТП-3 1,5x12								1270	975	1196	1480	450	500	196	49	204	449						

МАРКА	ЭСКИЗ	ВНД	ШАГ НЕСУЩ. КОНСТР. М	НАПРЯЖ. КГ/М ²		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ				БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КРАС. РАС. АРМАТ. АРМАТ. КРАС. РАС. АРМАТ. КРАС. РАС. АРМАТ.	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ								
				РАСЧ	ИЗГ	Л	Т	Н	МАР КА	ОБЪ ЕМ М ³	Т	АРМА ТУРА	АРМА ТУРА	ЗАЩ. ДЕТ. РАВ.			СЕРИЯ	ЛИСТ									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22						
ПНС-2 3x6		РЕБРИСТЫЕ	6	ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ	410	5960	2980	300	0,93	2,33	20	68	105	-	-	-	-	0-1 ЖБИ АХТМЕ	ПК-01-74/62	1	С.А.Т. 1966						
ПНС-4 3x6					600																	85	134				
ПНС-15 1,5x6					340																	200	20	32	9		
ПНС-17 1,5x6					650																					32	52
ПНС-18 1,5x6					930																					0,56	1,42
ПНС-19 1,5x6					1190																	300	300	64	103	С ВЕРТ. ГРАНЯМИ НАРУЖНЫХ РЕБЕР В РАСЧ. НАПР. ВНО ВИДАТ. СОБСТВ. И ЗАЩИЩА ИЗОБ НЫ.	190 КГ/М ²
ПНС-15φ400 1,5x6		5970	1490	0,74	1,85	51	76	18																			
ПНС-17φ400 1,5x6		СМ. ПК-01-119	200	0,72	1,80	72	110	23																			
ПНС-15φ700 1,5x6						52	78																				
ПНС-17φ700 1,5x6						73	112																				
ПНС-15φ1000 1,5x6						52	78																				
ПНС-17φ1000 1,5x6	74	113	0,68	1,70	74	113	74	113	2																		
ПЖ-51-8		РЕБРИСТЫЕ ДЕКОРАТИВНЫЕ	6	ПРЕД. НАПР	1025	1790	220	200	0,30	0,80	30	36	2	А-II	1,2	2-36											
ПЖ-51-12					790	1190	0,39	1,0	33	40	2-34																
ПНСА-12 1,5x6		РЕБРИСТЫЕ ДЕКОРАТИВНЫЕ	6	ПРЕД. НАПР	600	5970	1490	300	0,41	1,03	-	39	127	-	А-IV	1,1	130 КГ/М ²	ПК-01-118 ВД	3								
ПНСА-14 1,5x6					1050	300	64	221																			

ПАНЕЛИ РЕБРИСТЫЕ ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЙ И ПОКРЫТИЙ

30

МАРКА	ЭСКИЗ	ВИД	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М					РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ	ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	Б.У.С.А.Х.	ПРИМЕЧАНИЯ		РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ		
			СЕТКА	КОЛОНЫ	ПРОСТРАНСТВО МЕЖДУ РИГЕЛЯМИ	НА ГЛУБИНА ПОДЪЕМА	ПРОС. КТ. ПАН.	л	в	н	МАР. КА	ОБЪ. ЕМ. М ³	Т	АРМА. ТУРА	АРМ. РЕД.				ЗАКЛ. ДЕТ.	СЕРИАЛИСТ	ЧЕРТЕЖИ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
П1-1		ОПИРАЮЩАЕСЯ НА ПОЛКИ РИГЕЛЕЙ	б	б	б	б	б	б	5550	485	400	0,89	2,2	2,2	49	69	14	А-III	1,5	3-Д. ЖБИ АХТМЕ	ИИ 24-1	1	С 01. 01. 1967		
П1-2															500	200								65	93
П1-3															1000									83	118
П1-4															1500									101	144
П1-5															2000	300								121	154
П1-6															2500									166	214
П3-1		ОПИРАЮЩАЕСЯ НА ПОЛКИ РИГЕЛЕЙ	б	б	б	б	б	б	5550	740	400	0,60	1,5	1,5	37	52	15	А-III	1,5		ИИ 24-1	22	С 01. 01. 1967		
П3-2															500	200								48	68
П3-3															1000									64	91
П3-4															1500									74	96
П3-5															2000	300								83	107
П3-6	2500																								

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ И ПЛИТЫ КАРНИЗНЫЕ

33

МАРКА	ЭСКИЗ	ВИД	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М		НАГРУЗКА КГ/М ²	РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС Т	СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ	ОГНЕСТОЙ КОСТЬ В ЧАС	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ							
			СЕТКА	КОЛИЧЕСТВО		МЕТРАЖ	МЕТРАЖ	Л	Б	Л		МАР. КА	ОБЪЕМ М ³	АРМА ТУРА				АРМА ТУРА	ЗАКЛ. ДЕТ.		СЕРИЯ	ЛИСТ					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24				
ПКБ-28-12				3	800			2760	1190	220										РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ РАЗРАБАТЫВАЮТСЯ ГПИ, ВОСТОКПРОЕКТ							
ПКБ-58-12				600							0,70	1,8	30	53	3										8		
ПКБ-58-12				6	300	5760	200	1,51	37	66																	
ПКБ-58-12а			ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ	6x6	600						0,95	2,4		41	68					3-Д ЖБИ АХМЕ	ИИ-ОУ-У						
ПКБ-58-12а					800			1190	220					49	81	5	А-II										12
ПК17-28-12а					3	1700	2760					0,43	0,72	1,1	19	28											
ПРБ-58-12			ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ	6x3	6		5760				300	0,78	1,51	2,0	90	145	8							17			
					800																						
ПКБ-58-8			ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ	6x3	6		5760				0,95	1,00	2,4	49	81	29								23			
ПК17-28-8					3	1700	2760	790			0,44	0,48	1,1	14	21	21										27	
ПКБ-58-6					6	800	5760	590			0,73	0,75	1,9	29	49	9											28
АК-30-10			ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ					2980	1020		0,28	0,28	0,7	8	10	5				3-Д ЖБИ АХМЕ				32			
АФ-15-4			ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ					1490	380		0,048	0,06	0,12	1	1	1								35			

С 01.01.1967

ПАНЕЛИ ПУСТОТНЫЕ

34

МАРКА	ЭСКИЗ	ПРОЕКТ М	НАГРУЗКА КГ/М ²		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС Т	СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ					
			НОРМ.	РАСЧ.	ДЛИНА С	ШИРИНА В	ВЫСОТА Н	МАРКА	ОБЪЕМ М ³		АРМАТУРА	ЗАКАЗ. РЕД.	СЕРИЯ			ЛИСТ							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
ПВ51-12						600	705	5060				0,61	1,30	1,5	23	34		A-III	ПАНЕЛИ С АРМАТУРОЙ ИНДЕКСОМ «В» ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ. МИНИМАЛЬНОЕ ОПИРАНИЕ 100ММ. ПАНЕЛИ ПВ-60-12; ПВ-57-12, ПТВ-60-8; ПТВ-57-8 МОГУТ ИЗГОТОВЛЯТЬСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ I-191, I-192, I-193, I-194 СЕРИИ ИИ-21-02 С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ КЛАССА А-III В. ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 5700, 5900 И 6300 ММ МОГУТ ИЗГОТОВЛЯТЬСЯ С ОВАЛЬНЫМИ ПУСТОТАМИ.			I-180	
ПВ57-10						600	705	5660				0,69	1,48	1,7	28	35	3	A-III		I-188			
ПВ59-12						600	705	5860				0,71	1,51	1,8	30	46		A-III		I-178			
ПВ60-12						600	720	5980				0,73	1,57	1,8	31	39	3	A-III		I-187			
ПВ63-12						600	720	6260	1190	220	200	0,76	1,61	2,0	34	53		A-III		I-176			
ПВ051-12						600	705	5060				0,61	1,30	1,5	39	45				ИИ-21-02	I-175		
ПВ057-12						600	705	5660				0,69	1,48	1,7	48	57	3				I-181		
ПВ059-12						600	705	5860				0,71	1,51	1,8	53	62		A-II			1,5	I-171	
ПВ060-12						600	720	5980				0,73	1,57	1,8	61	71	3				I-180		
ПВ063-12						600	720	6260				0,76	1,61	2,0	67	78					I-169		
ПТВ51-8						900	1035	5060				0,40	0,86	1,0	21	32		A-III				I-186	
ПТВ57-8						900	1035	5660				0,42	0,99	1,1	26	33	3	A-III				I-190	
ПТВ59-8						900	1035	5860				0,46	0,99	1,2	27	42		A-III				I-184	
ПТВ60-8						900	1050	5980				0,47	1,04	1,2	30	37	3	A-III				I-189	
ПТВ63-8						900	1050	6260	790	220	200	0,50	1,06	1,2	34	55		A-III				I-182	
ПТВ051-8						900	1035	5060				0,40	0,86	1,0	35	40		A-III			I-179		
ПТВ057-8						900	1035	5660				0,42	0,99	1,1	43	58	3				I-183		
ПТВ059-8						900	1035	5860				0,46	0,99	1,2	55	63		A-II	1,5		I-176		
ПТВ060-8						900	1050	5980				0,47	1,04	1,2	74	87	3				I-188		
ПТВ063-8						900	1050	6290				0,50	1,06	1,2	68	94					I-173		
ПТК-30-16								2980				0,35	0,67	0,9				A-I		РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ РАЗРАБАТЫВАЮТСЯ ГПИ, ЭСТОИПРОЕКТ			
ПТК-36-16						1035	3580	1595	140			0,42	0,80	1,1				A-II					
ПТК-40-16								3980				0,45	0,89	1,2				A-I					
ПТК-30-8								2980			200	0,18	0,33	0,5	11	11		A-I		ИИ-21-02	I-95		
ПТК-36-8						1035	3580	795	140			0,20	0,39	0,5	17	21	2	A-I		ИЗ-02-61	502		
ПТК-40-8								3980				0,22	0,44	0,6	25	25		-		ИИ-21-02	I-98		

с.1.1.66.

МАРКА	ЭСКИЗ	ВИД	ШАГ КОСЫН	ВЫСОТА СТЕНЫ	НАГРУЗКА КГ/М ²		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		СТАЛЬ КГ		КЛАСС ПАС. АРМИТ	ОТНЕСЕН. КОЭФ. В ЧАС	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ		
					-	ВЕТР. НАГОР	L	l	h	МАР. КА	ОБЪ. ЕМ М ³	Т	АРМА. ТУРА				АРМА. ТУРА РЕД.	ЗАК. ДЕТ.		СЕРИЯ	ЛИСТ
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
ПСБ-3А РЯДОВАЯ		РЕБРИСТЫЕ	6	10	55	1785	5980	200	200	0,52	1,30	39	55	1	А-III	СТ-02-10/61	17	18	19		
ПСБ-4 ПЕРЕМЫЧКА				30	55							27	38								
ПСБ-5 РЯДОВАЯ				10	30							55	51							71	
ПСБ-6 ПЕРЕМЫЧКА				12	30							55	23							33	
ПСБ-7 ДОБОРНАЯ				30	55							785	0,30							0,80	

ПЛИТЫ КАРНИЗНЫЕ И ПОЛОВЫЕ

37

МАРКА	ЭСКИЗ	НАГРУЗКА		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС			СТАЛЬ КГ			МАСС. РАБ. АРМАТ. ДИНАМОМ КОСТЬ В УАД	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ
		4	5	6	7	8	МАР. КА	ОБЪ. ЕМ. М ³	Т	АРМА. ТУРА	АРМА. ТУРА	ЗАК. ДЕТ. РЕД.	СЕРИЯ	ЛИСТ					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ПК-6					750				0,59	1,30	56	71	10		ДЛЯ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 150-300 ММ С НУЛЕВОЙ ПРИВЯЗКОЙ	СТ-02-12/61	8		
ПК-7				5980	250	650				0,47	1,20	71	92	10					
КЭЮ-20					1990	850		200	0,14	0,34	4	5	1	B-I		ИИ-21-02	4-11		
КЖ-30				2990	1000			80		0,24	0,59	15	15	2		ИИ-21-02	35-1		
КЖП-19					1840	850			0,12	0,29	5	5	1	A-I	КЖЛ-19 ОБРАТНАЯ ЭСКИЗУ		4-12		
КЖЛ-19																			
КП-11					3180	860	470	200	0,31	0,80	20	20	-	A-I	СЕРИЯ 1-318	ИИ-21-02	4-14		С 01. 01. 1967
КП-24-12					2360	1190	100	200	0,28	0,90	102	124	1	A-II			ПЛИТА КОЗЫРЬКА	4-16	
P-1					1180	480	50	200	0,03	0,07	2,7	3,8	-	B-I	ПОЛОВЫЕ ПЛИТЫ	УЗ-02-4.4	545		

ПЛИТЫ ПОДОКОНННЕ

38

МАРКА	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС Т	СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТУРЫ	КОЛ-ВО В ЧАС.	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ	
		ДЛИНА С	ШИРИНА В	ВЫСОТА Н	МАРКА	ОБЪЕМ М3		АРМАТУРА ТУРА	АРМАТУРА РЕД.	ЗАКАЗ ДЕТ.				СЕРИЯ	ЛИСТ		
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
АС-6		АРМОЦЕМЕНТ	600				0,004	0,009	0,6	0,8						УТ-02-3,5	517
АС-12			1200	380	32	300	0,008	0,018	1,1	1,6	—	В-I					516
АС-18				1800				0,012	0,027	1,7	2,3						

МАРКА	ЭСКИЗ	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М			НАГРУЗКА КГ/М ²		РАЗМЕРЫ ЧАСТЕЙ ММ			БЕТОН		ВЕС СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	ОГНЕСТОЙКОСТЬ В ЧАС.	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ		
		СЕТКА	КОЛОНЫ	ВЫСОТА	СТАЛКА	ПОЛЕЗН. ПОСР.	—	l	b	h	МАР. КА	ОБЪЕМ М ³	Т	АРМА ТУРА				АРМА ТУРА РЕД.	ЗАКЛ. ДЕТ.		СЕРИЯ	ЛИСТ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
1М-58-14-17		3,3						1650				0,84		108	114				3-2 ЖБИ АХТМЕ		2	
1М-58-14-14		4,2						5770						2,1			10				3	
1М-29-14-9		6x6 и 3x6		400				2885	900		200	0,38	1,0	25	29	6		В-1			4	
1М-15-14								1490	1385	240		0,16	0,4	9	10	9					5	

ИИ-04-7

С.И.Т. 1967.

ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ 40

МАРКА	ЭСКИЗ	ВЫСОТА ОТН. ЧА М	НАГРУЗКА КГ/М ²		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		БЕЛ	СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	ОТНЕСЕН. К СТОЛЬ В УАС	ПРИМЕЧАНИЕ	РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ		
			НАРМ.	РАСЧ.	л	б	h	МАР. КА	ОБЪ-ЕМ М ³	Т	АРМА ТУРА	АРМА ТУРА	ЗАКЛ. ДЕТ.				СЕРИЯ	ЛИСТ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
ЛМ-12-14		3,6	400			1350				0,75	1,8	63	88			3-Д. ЖБН АЛТМЕ ДО 01.01.1967 МИНСТРОЙ		51			
ЛМ-12-18						3160	1200			0,98	2,3	82	113							53	С 01.01 1966
ЛМ-15-14		3,0	400			1350				0,78	2,0	52	73	2	A-III	НИ-65		45			
ЛМ-15-18						3160	1750	1500	200	1,01	2,5	66,2							47	С 01.01 1966	
ЛМ-18-14							1350			0,93	2,3	113	161							39	
ЛМ-18-18							3760	1750	1800	1,21	3,0	14,1	201							41	
ЛМ-21						2050	1170	1670		0,29	0,73	68	9,5		B-I	НИ-21-02		390		С 01.01. 1966	
ЛМ-26							2592	1400	1550	0,46	1,20	11,8	13,4								3-91
ЛМ-25-10п		2,5			786	2577	1245			0,23	0,57	25	29			НИ-24-02-02-5		468			
ЛМ-31-10п		2,8			НА ТОНК. ПРОЕКЦ. ПР. МАРША 786	2747	1040	300	1400	0,28	0,7	30	32	4	A-II			3-78			
ЛМ-33-14		3,3			НА ТОНК. ПРОЕКЦ. ПР. МАРША 1315	3440	1350	1650	200	0,51	1,3	24	29	2		НИ-03-02		90-7			

ПЛОЩАДКИ ЛЕСТНИЦ

4А

МАРКА	ЭСКИЗ	ВЫСОТА СТАКА М	НАГРУЗКА КГ/М ²		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС Т	СТАЛЬ КГ.			КЛАСС АРМАТ.	КЛАСС АРМАТ. ОБЪЕКТ- КОСТЬ В ЧАС.	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ		
			НОРМ.	РАСУ.	l	b	h	МАР. КА	ОБЪ- ЕМ М ³		АРМА ТИПА	АРМА ТИПА	ЗАКА ДЕТ.				СЕРИЯ	АНСТ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
ЛП-24-10П		300			2400	1106	220		200	0,22	0,7	27	28	3	А-II			ИП-02-51	ИП-02-02	3-83	
ЛП-30-10П					3000				300	0,31	0,8	30,1	32,1	1,9							
ЛП-28-13		400			3040	1140	350		0,29	0,9	15	21						ИИ-03-02	ИИ-03-02	90-18	
ЛП-28-13Б									200												
ЛП-28-17					3000	1540	250		0,44	1,1		34	45	1			3-Д. ЖЕИ АЛМЕ ДО 01.01.1967 МИНСТРОМ	ИИ-65	ИИ-65	57	
ЛП-28-17												35	46								
ЛП-36-20												78	105								
ЛП-36-20												78	105								

МАРКА	ЭСКИЗ	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ	НАГРУЗКА КГ/М ²	РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ	БЕТОН		ВЕС			СТАЛЬ КГ			РАБ АРМАТ.	ОБЪЕКТ КОСЬ В ЧАС	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ													
					МАР КА	ОБЪ- ЕМ М ³	Т	АРМА ТУРА	АРМА ТУРА	ЗАКЛ ДЕТ.	СЕРИЯ	ЛИСТ																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24								
К-29		БЛКИ ПОДКОСОУРЬЕ							2910		270		0,14	0,3	25,1	25,1	0,6	A-I			ИИ-21-02-33-2										
КБ-32									3200	180	340	200	0,19	0,5	22,8	26,4	0,8										ИИ-03-02-92-7				
КБ-42									4200	180	250	200	0,17	0,45	26,5	30,1	3,3											ИИ-21-02-3-89			
К-33		КОСОУРЫ							3898		250		0,12	0,3	12,1	15,8	0,3	A-II			ИИ-03-02-92-4										
К-36П									3534	120		200	0,076		13,4	15,3	1,4	A-II									ИИ-21-02	33-1			
К-39									3868		180		0,081	0,2	17,4	17,4	1,4	A-I										ИИ-21-02	34-1П		
ПР-14		ВЕРХНИЕ ПОДОВАЯ							1350	335	35	200	0,016	0,04	1	1		B-I													
ПВ-14									1430		225		0,013	0,03																	
ПВ ^Б -14																					1	1		B-I				ИИ-03-02	90-12		
ПН-14		НИЖНЯЯ							1350	220	35	200		0,010	0,02																
СТ-1									1330				0,018																		
СТ-2									1400		320		0,020																		
П-3	<p>КОСЫЕ ДЛН П-4А П-6А</p> <p>КОСЫЕ ДЛН П-4П П-6П</p>	ПЛИТКИ ЛЕСТ. ПЛОЩАДИ																													
П-4А									915	525	40	0,019																			
П-4П																						0,05	0,4	0,6		B-I					
П-5																															
П-6А																						0,022	0,5	0,7							
П-6П																															

3-Д ЖБИ АКТМЕ

С. Д. О. 1967

МАРКА	ЭСКИЗ	НАГРУЗКА			РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ мм			БЕТОН ВЕС		СТАЛЬ кг			КЛАСС РАБ АРМАТ.	ОГНЕУСТОЙ- КОСТЬ С/ИС	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧНЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ
		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14				15	16	
СВ11-1 (С-25)					1440	257	250		0,05	0,13			1	A-I		ИИ-21-02	3-88	
СВ13					1300				0,042	0,11	1	1		A-I		ИИ-21-01	33-4	
СВ15					1440				0,046	0,12								
СВ14					1350				0,042	0,11							92-15	
СВ14-1					1350 (+50)				0,042	0,11							92-21	
СВ14-2					1545 (+50)		150		0,044	0,11	1	1		B-I	СВ14-1 С ЧЕТ- ВЕРТЮ 200x148 мм для уста- новки рядом с СВ14-2. В СКОБКАХ ДЛИНА ЧЕТВЕР- ТИ.	ИИ-03-02	92-24	
СН12					1180				0,026	0,06								
СН13					1310				0,029	0,07	1	1		A-I		ИИ-21-01	33-5	
СН14					1350	290	150		0,030	0,08	0,8	1,2		B-I		ИИ-03-02	92-18	
СО12					1180	360	160	200	0,049	0,12	1	1.				ИИ-21-01	33-3	
СО-14					1350	330	148	150	0,06	0,15	1	1						
СО-14а													0,5	B-I	СО-14а ИМЕЕТ ЗАКЛ. ЧАСТЬ ДЛЯ ПРИВАРКИ СТОЙКИ ПЕРИЛЫ	ИИ-03-02	92-12	
СО15					1180	360	160	200	0,06	0,15	1	1				ИИ-21-01	33-3	

МАРКА	Э С К И З	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ И	НАГРУЗКА	РАЗ МЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		СТАЛЬ КГ			МАСС РАБ. АРМАТ.	КОЭФФИЦИЕНТ В ЧА С А Х	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧНЕ ЧЕРТЕЖИ		С Р О К ДЕЙСТВИЯ							
				ПРО- ЛЕТ	ВЫС- СОТА Н	ДЛИ- НА Г	ШИРИ- НА Б	ВЫСО- ТА h	МАР- КА	ОБЪ- ЕМ М ³	Т				АРМА- ТУРА	АРМА- ТУРА РЕД.		ЗАКЛ. ДЕТ. ДЕТ.	СЕРИЯ	ЛИСТ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
СВ-2.4					2,4				3000				0,19	0,5	14	14	23							
СВ-3.0					3,0				3600		250 250		0,23	0,6	16	16	28							
СВ-3.6						3,6				4200			200	0,26	0,7	19	19	33	А-I					
СВ-4.2						4,2				4800				0,30	0,8	26								
РВ-3,0						3,0				3500		380 300		0,27	0,7	30	33	16						
РВ-4,2						4,2				4700				0,30	0,9	53	59	20	А-II					
С-1, С-2					5,6				5750	640	400		1,47	3,7	61	72	92							
С-1, С-2					4,2				4350		490 400		0,85	2,1	33	39	73							
С-1, С-2						3,0				3150				0,62	1,5	27	31	69	А-II					
Р-1						4,7				5980	400	390		0,93	2,4	116	136	102						
Р-1						4,0				4980		400 590		1,18	3,0	57	67	102						
Р-1						3,0				3980						41	48	90						
С-1, С-2					5,6				5750	640	400		1,47	3,7	54	64	72							
С-1, С-2					4,2				4350	240	400		0,42	1,0	19	24	59							
С-1, С-2						3,0				3150	240	400		0,30	0,8	27	31	69	А-II					
П-1						4,7				8980		400 590		2,34	5,9	109	124	162						
П-1						4,0				7980				2,08	5,2	99	114	147						
П-1																								

И7-02-3,6

499

ПР-05-36,1

ПР-05-36,2

ПР-05-36,3

ПР-05-36,1 6,7

ПР-05-36,2

ПР-05-36,4

ПР-05-39,1

ПР-05-39,2

ПР-05-39,3

7,8

ПР-05-39,1

ПР-05-39,2

МАРКА	ЭСКИЗ	ВИД	НАГРУЗКА КГ, М			РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ мм			БЕТОН		ВЕС		СТАЛЬ кг			КАК СВАДИ ВЕЛ АННАТ	ВНЕШНИЙ В УАСНУ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОТА ЧЕРТЕЖИ		СРОК АКТУАЛНОСТИ
			5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17				18	19	
К-1		КОРМУШКА	-	-	-	1180	500	250	200	0,069	0,2	1,3	1,8							554	
К-1(1) К-1(2)			1060							0,062	0,2	1,2	1,6	2,5 B-I						552	
К-2		КОРМУШКА	2380	700	450	200	0,21	0,5	3,4	1,7	6	B-I							556		
R-1			1180	460	160	200	0,04	0,1	1,4	1,9	0,3		B-I						550		
ON		ЭЛЕМЕНТЫ СЯСОУКРАНИИ И Ц	1300	150	1800	200	0,15	0,4	1,75	2,0	6	A-II							297		
ФП			1840	700	300	150	0,29	0,7	16,3	16,3	1,6	A-I							296		
P-1		ЭЛЕМЕНТЫ СЯСОУКРАНИИ И Ц	2980	100	2000	200	0,60	1,5	45,1	5,1	2,0	A-II							298		

МАРКА К-1 (2)
ОТАИЧАЕТСЯ ПО
РАСПОЛОЖЕНИЮ
ЗАКА. ЛСТАЛЕЯ

У-02-6.3

У-02-0

С. I 1967

РАЗЛИЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

46

МАРКА	ЭСКИЗ	НАЗНАЧ.	НАГРУЗКА			РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	ОГНЕСТОЙК. КОЭФ. В ЧАС	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ		
			5	6		7	8	9	10	11	12	13	14				15	16		17	18
ОП-3А		ОПОРНЫЕ ПОДШЫВКИ				400	400	90			0,02	0,04	0,5	0,6	3			15-02-61	503		
ОП-4А						500	500				0,04	0,09	2	2	7	B-I			504		
ОП-5А						550	650	140	200		0,05	0,13	2	2							505
ОП-40						400					0,01	0,03		0,7							419
ОП-50						500	200				0,02	0,04	1	0,9	0,1	A-I					
С-2		СТЕЙКА СТАНКОВ				1400	100	180	200	0,014	0,04	2	2	-	A-I			15-02-61,2	151-1/4		
С-3																					
БП-3		БАЛКОННЫЙ БЛОК				3380	100	1400			0,78	2,2	102,4	113,0	12			СЕРИЯ 1-318	113		
Ж3-3										200		0,14	0,34	30,3	32,2		A-II			20-9	С 1.1.1966
Ж3-4						3000	400	520			0,13	0,31	28,7	30,6	4				20-11		
Ж3-5								110			0,15	0,37	32,0	34,0	1,9				20-13		

РАЗЛИЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЗДАНИЙ СЕРИИ 1-318 47

1	МАРКА	ЭСКИЗ	ВИД	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М					НАГРУЗКА		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		СТАЛЬ КГ			ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ
				5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		20	21	
	БЦ-30		БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ								2980				0,49	1,2	4,1	4,1				6-99
	БЦ-32		БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ								3180	400	520	200	0,52	1,3	4,4	4,4	2,1	A-I		6-100
	БЦ-34		БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ								3380				0,55	1,4	4,6	4,6				6-101
	БП-16		БЛОК ПОВ. ЦОКОЛЬНЫЙ								1580	500	280	150	0,21	0,5	-	-	1,0	-		6-104
	ВВ-22		БЛОК ВЕНТИЛЯЦ. СТЕНЫ								2780				0,90	1,9	17	23	10			6-93
	ВВ-23		БЛОК ВЕНТИЛЯЦ. СТЕНЫ								1320				0,43	0,9	10	13	6	B-II	6 ПУСТОТАМИ, С ВЫРЕЗОМ	6-94
	ВВ-24		БЛОК ВЕНТИЛЯЦ. СТЕНЫ								2780	1180	400		0,95	1,7	18	24	10		6 ПУСТОТАМИ, С ВЫРЕЗОМ	6-95
	ВВ-25		БЛОК ВЕНТИЛЯЦ. СТЕНЫ								1440				0,43	0,9	7	10	5		С ВЫРЕЗОМ	6-96
	ЭБ-1		БЛОК ЭЛЕКТРОТ.								2290	790	400		0,49	1,2	13	18	4	B-I		6-102
	ЭП-1		БЛОК ЭЛЕКТРОТ.								3980	380	480	200	0,45	1,1	32	40	5	A-II	ПЕРЕМЫЧКА	6-103
	СТ-1		СТАБИЛИЗ. КРЫШИ								200	200	130		0,005	0,01	-	-	-	-		17-3
	ПА 1А		ПЕРЕМЫЧКА								1440	400	480	200	0,24	0,6	22	28	6	A-II		5-70
	ПА 1П		ПЕРЕМЫЧКА																		5-71	
	ШП-1		ШПОНКА								400	260	180	200	0,049	0,05	9	10	0,3	A-II		6-98
	СП-1		ПАНЕЛЬ ПЛА. САНУЗЛ. И ЧЕРД. ПЕР.								5060	1190	220	200	0,92	2,3	83	106	3,3	A-II		2-55
	СП-2		ПАНЕЛЬ ПЛА. САНУЗЛ. И ЧЕРД. ПЕР.												0,70	1,8	62	79	3,1			2-61
	БС-16		ПОДОК. СЛИВ								1590				0,021	0,05	0,6	0,8	-	B-I		14-11
	БС-22		ПОДОК. СЛИВ								2190	200	90	200	0,128	0,07	0,8	1,1				

ИИ-21-02

С 01 01 1966

Раздел II

Элементы подземных инженерных сооружений

НЕПРОХОДНЫЕ КАНАЛЫ СЕРИИ ИС-04-04

48

МАРКА	Э С К И З	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ И		НАГРУЗКА		РАЗ МЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТУРЫ	ПРОСТОЙКОСТЬ В ЧАС АХ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СР. В. К. ДОСТАВКА					
		L ЭЛЕМЕНТА	B	H			ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА	МАРКА	ОБЪЕМ М ³	АРМАТУРА	АРМАТУРА				ЗАКЛ. ДЕТ.	СЕРИЯ		ЛИСТ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
А-2					0,60	0,45				760	530		0,35	0,98	15	22	4			ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ И ПР. ДАТЬ В ЧЕРТЕЖАХ КОМПЛЕКТНОГО ПРОЕКТА (СМ. А-61 ИС-04-04 В. 1)		2		
А-5			3,0		0,90	0,60			1080	680		0,50	1,3	34	48								5	
А-7					1,20	0,58			1400	680		0,69	1,7	62	89	6							7	
А-8					1,50	0,41			1740	530		0,88	2,2	82	114								8	
А-2g					0,60	0,45			760	530		0,07	0,18	3	5					А-III		12		
А-5g			0,6		0,90	0,60			1080	680		0,10	0,25	8	11								15	
А-7g					1,20	0,58			1400	680		0,13	0,33	14	20								17	
А-8g					1,50	0,41			1740	530		0,17	0,43	20	28								18	
П-1					0,6				2980	850	70	0,18	0,45	8	12					П-1 ЧЕТВЕРТЕЙ НЕ ИМЕЕТ		32		
П-2			3,0		0,9				1150	100		0,34	0,85	15	22								32	
П-3					1,2				1450	100		0,43	1,1	30	43	4				ЗАГЛУБЛ. ПЕРЕКР. 500 ММ		32		
П-4					1,5				1800	120		0,65	1,6	52	75								32	
П-7									1800	120		0,65	1,6	70	99							34		
П-1g					0,6				580	850	70	0,04	0,10	2	2					П-1g ЧЕТВЕРТЕЙ НЕ ИМЕЕТ		33		
П-2g			0,6		0,9				1150	100		0,07	0,18	3	4								33	
П-3g					1,2				1450	100		0,09	0,23	6	9					ЗАГЛУБЛ. ПЕРЕКР. 500 ММ		33		
П-4g					1,5				1800	120		0,13	0,33	11	15								33	
П-6g					1,2				1450	100		0,09	0,23	8	12							35		
П-7g					1,5				1800	120		0,13	0,33	14	20							35		

КОРЫТА ДНИЩА

ПАНТЫ ПОКРЫТИЯ

Н-30 И НК-80

ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ВЕРХА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ НЕ МЕНШЕ 700 ММ И НЕ БОЛЕЕ 2000 ММ. МИНИМ. ЗАГЛУБЛЕНИЕ ПЕРЕКРЫТИЯ КАМЕР 500 ММ

ИС-04-04 ВМЛ.2

С 01.01 1966Г

ТИП	СХЕМА	МА- ТРИЦА	ГЛУБИНА h	СЕРИЯ	МАРКА	РАЗМЕРЫ СМ			ТИП
						А	В	Н	
НЕПРОХОДНЫЕ КАНАЛЫ									
					КА 60-45	-	60	45	
					КА 90-60	-	90	60	
					КА 120-60	-	120	58	
					КА 150-40	-	150	41	
					2КА 60-45	60	60	45	
					2КА 90-60	90	90	60	
					2КА 120-60	120	120	60	
					КАС 60-90	-	60	90	
					КАС 150-80	-	150	82	
					КАС 120-120	-	120	116	
					2КАС 60-90	60	60	90	
					2КАС 150-80	150	150	82	
							71	20	
							96	25	
							121	33	
							200	100	
							240	120	

0,7... 2,0

НС-01-04

0,45... 2,0

ИИ-21-02

0,6... 2,0

ТИП	СХЕМА	МА- ТРИЦА	ГЛУБИНА h	СЕРИЯ	МАРКА	РАЗМЕРЫ СМ					
						А	В	Н			
ПОЛУПРОХОДНЫЕ КАНАЛЫ											
								138	120		
						≥ 0,3					
								138	160		
						≥ 0,3					
ПРОХОДНЫЕ ТОННЕЛИ											
								T-210-210	-	210	210
								T-300-210	-	300	210
								T-420-210	-	420	210
								T-300-300	-	300	300
								T-420-300	-	420	300
КАМЕРЫ											
								220	220	180	
								260	260	180	
								330	260	180	
СМОТРОВЫЕ УСТРОЙСТВА ТЕЛЕФОННЫХ КАНАЛИЗАЦИИ.											
								0,25		300	160
								0,33		240	130
										196	116
								0,25		136	106
								0,33			

ЛЕНПРОЕКТ

0,7... 2,0
НС-01-05 Б.2

ПЛАН



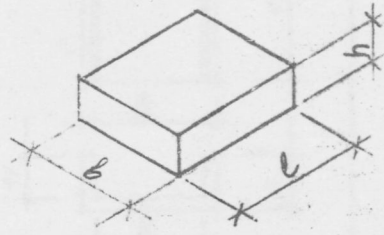
Н-18
ИИ-80

≥ 0,22

А-243*

НЕПРОХОДНЫЕ КАНАЛЫ

49

МАРКА	ЭСКИЗ	НАГРУЗКА КГ/М ²		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН	ВЕС	СТАЛЬ КР			КЛАС РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ В УМСТХ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ			
		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13			14	15		16	17	18
оп 1		ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ				200		0,004	0,001	-	-	0,7							
оп 2					200	300	90		0,005	0,001	-	-	0,7						
оп 3					400	400			0,015	0,004	0,5	0,6	1,1						51
оп 4					500	500			200	0,035	0,009	0,7	1	1,9	B-I				
оп 5					550	650		140		0,05	0,13	1	1	4					
оп 6					650	750				0,07	0,18	5	5	5	A-I				52
оп 7					750	850				0,09	0,23	10	10						

НЕПРОХОДНЫЕ КАНАЛЫ ТИПА КНЖ

50

1	2	3	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М			8	9	РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		СТАЛЬ КГ			19	20	21	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		24		
			4	5	6			7	10	11	12	13	14	15	16				17	18		22	23
КНЖ 20-10		0,71	0,20	950	300	0,28	0,70	20	20										ЗАГЛУБЛЕНИЕ ВЕРХА ПЕРЕ- КРЫТИЯ ≥ 0,45М		12-87		
КНЖ 20-12		2,0	0,96	0,25	1195	1200	350	200	0,35	0,88	29	29	1							12-88			
КНЖ 20-15		1,21	0,33	1490	445	0,51	43	37	37											12-89			
КНЖ 5-10		0,71	0,20	950	300	0,07	0,17	6	6											12-89			
КНЖ 5-12		0,5	0,96	0,25	495	1200	350	200	0,09	0,22	9	9	1							12-90			
КНЖ 5-15		1,21	0,33	1490	445	0,13	0,33	11	11												12-91		
ПНЖ 20-10		0,71		950	110	0,21	0,52	10	10												12-95		
ПНЖ 20-12		2,0	0,96	-	1195	1200	110	200	0,26	0,66	16	16	1								12-93		
ПНЖ 20-15		1,21		1490	120	0,36	0,88	16	16													12-94	

Н-43 (УГЛЯЖЕЛЕННАЯ АВТОМАТОННА БЕСОМ 16,9Т)

А-I -

ИИ-21-02

ДО 31.12.1966Г

НЕПРОХОДНЫЕ КАНАЛЫ ТИПА „КНЖ“

МАРКА	Э С К И З	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М				НАГРУЗКА	РАЗ МЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ АРМАТУРЫ	ОПЕКАЮЩАЯ В ЧАС А Х	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		С.Р. Д.К. ДЕЙСТВИЯ				
		L	B	H	G		ДЛИ НА Г	ШИРИ НА Б	ВЫСО ТА Н	МАР-КА	ОБЪ-ЕМ М ³	Т	АРМА-ТУРА	АРМА-ТУРА РЕД.				ЗАКА-ДЕТ	СЕРИЯ		ЛИСТ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
ПНЖ5-10		0,71							950	110			0,05	0,13	4	4				ЗАГЛУБЛЕНИЕ ВЕРХА ПЕРЕКРЫТИЯ ≥ 0,45 М.				
ПНЖ5-12		0,48	0,96	-	-				495	1200	110	200	0,07	0,17	6	6	1							
ПНЖ5-15		1,21								1197	120			0,09	0,22	9	9							
ЛНЖ5-10		0,15	0,71	0,20					660	950	300	150	0,06	0,14	6	6				ИИ-24-02				
ЛНЖ5-12		0,15	0,96	0,25					794	1200	350		0,08	0,21	7	7	4	A-I						
ЛНЖ5-15		0,24	1,21	0,33						1037	1490	445	200	0,17	0,41	14	14							
ПНЖ5-10		0,61	0,45	0,17	0,25				1230	1230	110		0,12	0,31	11	11								
ПНЖ5-12		0,76	0,56	0,21	0,29					1530	1530	110	200	0,19	0,48	20	20	1						
ПНЖ5-15		0,99	0,73	0,27	0,45					1990	1990	120		0,34	0,86	34	34							

И-13 (УГЛЯЖЕЛЕННАЯ АВТОМАШИНА-БЕСОМ 16,9Т)

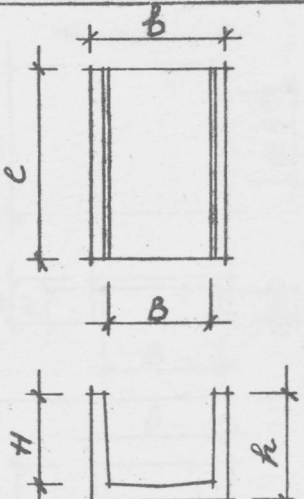
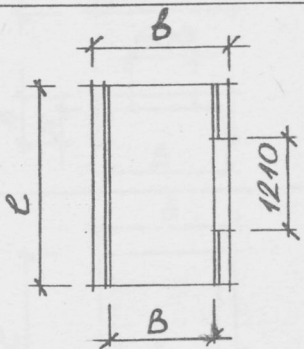
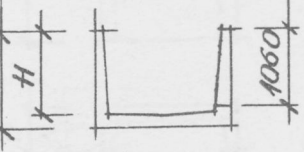
ДО 31.12. 1966Г

НЕПРОХОДНЫЕ СВОДУЧАТЫЕ КАНАЛЫ ТИПА "КС"

МАРКА	Э С К И З	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М		НАГРУЗКА		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС		СТАЛЬ КГ			КМСС РАБ	АРМАТУРА	ОПРЕДЕЛЕНА В Ч А С А Х	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		С Р Б К ДЕЙСТВИЯ		
		L ЭЛЕМЕНТА	H			ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА	МАРКА	ОБЪЕМ М ³	Т	АРМАТУРА РЕД.	АРМАТУРА ДЕТ.	СЕРИЯ	ЛИСТ									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
КС-2,0		СВОДЫ	H-30 и НК-80	1,5	1,0				1490	2000	90		0,44	1,1	66,8	92,5				РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ РАЗРАБОТАНЫ НА ОСНОВЕ АЛЬБОМА СБОРКИ Ж.Б. КАНАЛОВ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ, ВЫДАННОГО ИНСТИТУТОМ СТР. И АРХ. ГОССТРОЯ БССР МИНСК 1963г. ЗАГЛУБЛЕНИЕ ВЕРХА ПОКРЫТИЯ 0,6 ÷ 2,0 м.	12-	119	МН-21-02	
КС-2,4				1,2			2400	100	0,58	1,5	84,9	117,9				12-	113							
КС-2,0г				0,5	1,0		490	2000	90	0,14	0,35	22,3	30,9						12-		120			
КС-2,4г				1,2		490	2400	100	0,19	0,48	26,7	37,0							12-		114			
КС-2,0А		СВОДЫ	H-30 и НК-80	1,0	1,0				530	2000	90		0,22	0,55	38,6	53,8					12-	121	МН-21-02	
КС-2,4А				1,2		470	2400	100	0,29	0,72	46,2	63,0							12-		115			
Д-2,0		ДНИЩА	H-30 и НК-80	1,5	1,0				1490	2400	240		0,45	1,1	11,0	13,8	3,5				12-	122	МН-21-02	
Д-2,4				1,2		2800		0,51	1,3	12,7	16,0	3,5							12-		116			
Д-2,0г				0,5	1,0		490	2400	200	0,15	0,38	6,0	7,1	1,1								12-		123
Д-2,4г				1,2		490	2800	200	0,17	0,43	7,3	8,5	1,1									12-		117
Д-2,0А				1,0	1,0		500	2400	240	0,23	0,58	7,9	9,4	1,1										12-
Д-2,4А	1,2		500	2800	240	0,25	0,63	8,9	10,6	1,1										12-	118			

ПОЛУПРОХОДНЫЕ КАНАЛЫ

53

МАРКА	Э С К И З	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М		НАГРУЗКА		РАЗ МЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС Т	СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАВ. АРМАТУРЫ	ВРЕСЛОЙКОСТЬ В ЧАСАХ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ			
		L ЭЛЕМЕНТА	B	H			ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА	МАРКА		ОБЪЕМ М ³	АРМАТУРА	АРМАТУРА				ЗАКЛАДКА РЕД.	СЕРИЯ		ЛИСТ		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
ЖЛ		ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЛОТКИ		2,6	1,38	1,15			2595	1740	1330	200	1,59	4,0	145,6	131,6	22,9	A-II		ЗАГЛУБЛЕНИЕ ВЕРХА ПОКРЫТИЯ ≥ 0,3 М. ПРИМЕНЕНИЕ ПОЛУПРОХОДНЫХ КАНАЛОВ В РЕСПУБЛИКЕ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ТОЛЬКО ДО РАЗРАБОТКИ "УАРЬКОВСКИМ ПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ" НОВОЙ КОНСТРУКЦИИ ПОЛУПРОХОДНЫХ КАНАЛОВ. ПРИМЕНЕНИЕ ПОЛУПРОХОДНЫХ КАНАЛОВ ДОПУСКАЕТСЯ ТОЛЬКО ПО СОГЛАСОВАНИЮ С ГОССТРОЕМ ЭСР И МИНИСТЕРСТВОМ СТРОИТЕЛЬСТВА ЭССР.			
ЖЛБ-1				2,6	1,38	1,15			2595	1740	1330	200	1,39	3,5	105,7	120,4		A-II	17,3				
ЖЛБ-2							H-13																

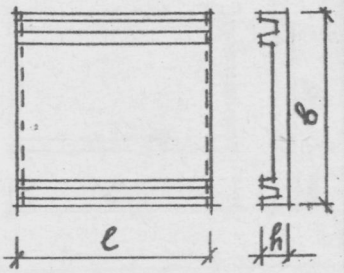
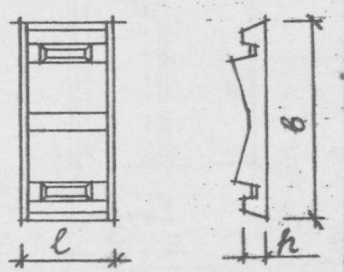
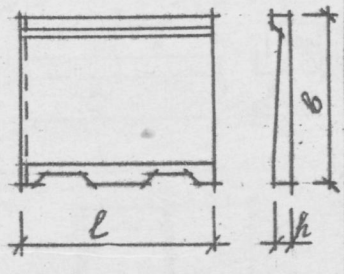
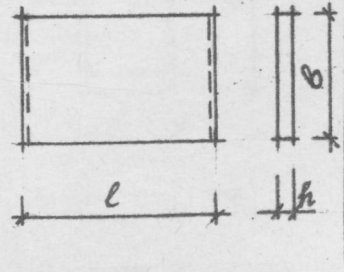
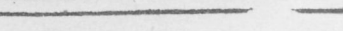
ПРИ ПРОЕКТЕ БЮРО ТИПОГРАФИИ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ПОЛУПРОХОДНОГО КАНАЛА ДЛЯ ВНУТРИК. СОБМ. ИЛИ СЕТЕЙ БЭ 121-1-1
БЭ 121-1-1
БЭ 121-1-1
БЭ 121-1-1
БЭ 121-1-1
БЭ 121-1-1
БЭ 121-1-1

С 01.01.1966 Г.

ПОЛУПРОХОДНЫЕ КАНАЛЫ

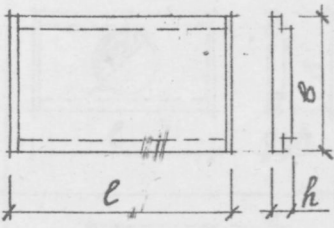
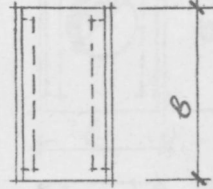
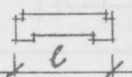
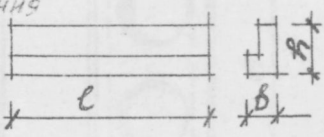
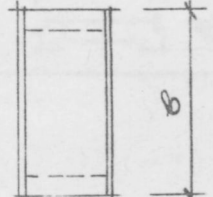
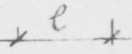
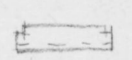
МАРКА	Э С К И З	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М			НАГРУЗКА	РАЗ МЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	ВНЕСТОЯКОСТЬ В ЧАС АХ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		С. Р. О. К. ДЕЙСТВИЯ					
		L ЭЛЕМЕНТА	B	H		МАРКА	ОБЪЕМ М ³	T	АРМАТУРА	АРМАТУРА	ЗАКРЕПЛЕНИЕ	СЕРИЯ	ЛИСТ											
																	ДЛИНА	ШИРИНА		ВЫСОТА				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
КНЭК-IVB															86,7	98,7				ЗАГЛУБЛЕНИЕ ВЕРХА ПОКРЫТИЯ ≥ 0,3 М. ПРИМЕНЕНИЕ ПОЛУПРОХОДНЫХ КАНАЛОВ В РЕСПУБЛИКЕ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ТОЛЬКО ДО РАЗРАБОТКИ, ЗАРЯДОВСКИМ ПРОМСТРОИПРОЕКТОМ "НОВОЙ КОНСТРУКЦИИ ПОЛУПРОХОДНЫХ КАНАЛОВ. ПРИМЕНЕНИЕ КАНАЛОВ ДОПУСКАЕТСЯ ТОЛЬКО ПО СОГЛАСОВАНИЮ С ГОССТРОЕМ ЭССР И МИНИСТЕРСТВОМ СТРОИТЕЛЬСТВА ЭССР.	ЧЕРТЕЖИ			
КНЭК-IVC			2,0	1,5	0,4				1995	1740	530	200	0,61	1,5			1,9							
КНЭК-IV			ПОЛУЗВЕНО	3	ВЕНО				1995				0,66	1,7	85,9	94,6	1,1							
						1,5	0,4			1740	530	200												
КНЭК-IVg			ПОЛУЗВЕНО	1	0				995				0,33	0,89	43,9	48,2	0,5							

С.О.О.А. 1966Г

МАРКА	Э С К И З	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М		НАГРУЗКА	РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС Т	СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	ПЛОТНОСТЬ В ЧАСАХ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		С. Р. О. К. ДЕЙСТВИЯ				
		ШИРИНА В	ВЫСОТА Н		ДЛИНА Л	ШИРИНА Б	ВЫСОТА Н	МАРКА	ОБЪЕМ М ³		АРМАТУРА	АРМАТУРА РЕД.	САКАДЕТ				СЕРИЯ	ЛИСТ					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
ПДТЗ			ПАЙТЫ ДНИЩА		2,1	2,1			2970	2800	450	300	187	4,7	208	297	12			ПРИМЕНЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ПРОХОДНЫХ ТОННЕЛЕЙ В ЭСТОНСКОЙ ССР МОЖЕТ БЫТЬ ДОПУЩЕНО В КАЖДОМ ОТДЕЛЬНОМ СЛУЧАЕ С РАЗРЕШЕНИЯ ГОССТРОЯ ЭССР. ЗАГЛУБЛЕНИЕ ВЕРХА ПЕРЕКРЫТИЯ ТОННЕЛЕЙ 0,7 ÷ 2,0 М.		3	
ПДТ6			ПАЙТЫ ДНИЩА		3,0	2,1			4400	360			1,50	3,8	133	178						5	
ПДТ8						4,2	2,1			1480			300					24					9
ПСТ1			ПАЙТЫ СТЕНОВЫЕ		3,0	2,1			2450				1,16	2,9	164	214	12						
ПСТ3						4,2	3,0			2980		200	300										13
ПСТ4			ПАЙТЫ СТЕНОВЫЕ			2,1			2980				0,82	2,0	102	134	6						
ПСТ4г							2,1			2120	130	300											17И
									580				0,16	0,4	24	32	3						

ИС-01-05 ВЫП. 2

С 01.01 1966Г

МАРКА	Э С К И З	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М		НАГРУЗКА		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	ПЛОТНОСТЬ В ЧАСАХ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ					
		ШИРИНА В	ВЫСОТА Н			ДЛИНА Л	ШИРИНА В	ВЫСОТА Н	МАРКА	ОБЪЕМ М ³	Т	АРМАТУРА	АРМАТУРА				ЗАКАЗ. РЕД.	СЕРИЯ		ЛИСТ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
ПТЗ		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ		2,1	2,1				3980	2500	160	300	1,14	2,9	98	139	6			ЗАГЛУБЛЕНИЕ ВЕРХА ПЕРЕКРЫТИЯ ТОННЕЛЕЙ 0,7÷2,0 м. ПРИМЕНЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ПРОХОДНЫХ ТОННЕЛЕЙ В ЭСТОНСКОЙ ССР МОЖЕТ БЫТЬ ДОПУЩЕНО В КАЖДОМ ОТДЕЛЬНОМ СЛУЧАЕ С РАЗРЕШЕНИЯ ГОССТРОЯ ЭССР.		21		
ПТ5		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ		3,0	2,1				3400	230			0,96	2,4	113	148	24					23		
ПТ7				4,2	2,1				1480			300											25	
БТ2	НА УГЛЫ ПОВОРОТОВ И УШИРЕНИЯ 		БАЛКИ		2,1					2500	500			0,46	1,2	72	103	21					42	
БТ4		БАЛКИ		3,0					3400	500	600	300	0,76	1,9	148	212	23					42		
БТ6				4,2					4600	800				1,33	3,3	298	426	32					44	
ПТ3г		ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКР.		2,1					2500	160			0,22	0,5	19	28	3				27			
ПТ5г		ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКР.		3,0					590	3400	230	300	0,44	1,1	53	76	3				28			
ПТ7г				4,2					4600	300				0,79	2,0	99	141	4				28		

ИС-01-05 ВЫП. 2

С 01.01 1966Г

МАРКА	Э С К И З	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М			НАГРУЗКА		РАЗ МЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС Т	СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ АРМАТУРЫ	ВРЕМЯ РАБОТЫ В ЧАС АХ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ			
		—	ШИРИ НА В	—	—	—	ДЛИ НА	ШИРИ НА В	ВЫСО ТА Н	МАР КА	ОБЪ ЕМ М ³		АРМА ТУРА	АРМА ТУРА	ЗАКА ДЕТ				СЕРИЯ	ЛИСТ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
ПОТ 2					2,1				2980	2500	200	300	4,37	3,4	115	162	8			ЗАГЛУБЛЕНИЕ ВЕРХА ПЕРЕКРЫТИЯ ТОННЕЛЕЙ 0,7÷2,0М. ПРИМЕНЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ПРОХОДНЫХ ТОННЕЛЕЙ В ЭСТОНСКОЙ ССР МОЖЕТ БЫТЬ ДОПУЩЕНО В КАЖДОМ ОТДЕЛЬНОМ СЛУЧАЕ С РАЗРЕШЕНИЯ ГОССТРОЯ ЭССР.		31		
ПОТ 4					3,0				3400	260			1,04	2,6	157	221	6						33	
ПОТ 6					4,2				4480	400		300	2,17	5,4	232	328	12	A-III					35	
ПОТ 8					3,0				3400	260			0,96	2,4	158	221	6						37	
ПОТ 10					4,2				4480	400		300	2,06	5,2	233	329	12						39	

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ

H-30, НК-80

НС-01-05 Вып. 2

С 01.01.1966Г

ЖЕЛ.БЕТ. СБОРНЫЕ КАМЕРЫ

58

МАРКА	Э С К И З	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М			НАГРУЗКА	РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС Т	СТАЛД КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТУРЫ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СР. Д. К. ДЕЙСТВИЯ				
		В	Н	Б		ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА	МАРКА	ОБЪЕМ М ³		АРМАТУРА	САКЛАД	СТАЛД			КЛАСС РАБ. АРМАТУРЫ	ПРИМЕЧАНИЯ		СЕРИЯ	ЛИСТ		
																						СЕРИЯ	ЛИСТ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
ВБК-2,2х х2,2х1,8		ВЕРХНИЙ БЛОК						ЗАГЛАБЛЕНИЕ ВЕРХА ПОКРЫТИЯ 7 0,22 М	2460	2460	160		0,88	2,2	193,8	234,2	72,5			ЛЕНГИПРОИИЖ - ПРОЕКТ АЛЬБОМ А-243 ^А КАМЕРЫ Ж/Б СБОРН. ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ.	СМ. ГРАФУ 21	ИП-897	ИП-895
ВБК-2,6х х2,6х1,8									2860	2860	180		1,40	3,5	222,2	272,1	79,4						
ВБК-2,6х х3,3х1,8									3560	2860	200		1,80	4,6	311,9	378,6	82,7						
СБК-2,2х х2,2х1,8		СРЕДНИЙ БЛОК		1,2	0,7			Н-18; НК-80	2460	2460	1285		1,15	2,9	210,3	259,5	55,7	А-II А-I		ЛЕНГИПРОИИЖ - ПРОЕКТ АЛЬБОМ А-243 ^А КАМЕРЫ Ж/Б СБОРН. ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ.	СМ. ГРАФУ 21	ИП-897	ИП-895
СБК-2,6х х2,6х1,8									2860	2860	1285	200	1,30	3,3	211,1	261,0	50,7						
СБК-2,6х х3,3х1,8									3560	2860	1385		1,65	4,1	286,9	354,2	49,3						
НБК-2,2х х2,2х1,8		НИЖНИЙ БЛОК			0,43			Н-18; НК-80	2460	2460	630		1,34	3,4	183,4	229,7	112,9			ЛЕНГИПРОИИЖ - ПРОЕКТ АЛЬБОМ А-243 ^А КАМЕРЫ Ж/Б СБОРН. ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ.	СМ. ГРАФУ 21	ИП-897	ИП-895
НБК-2,6х х2,6х1,8									2860	2860	630		2,00	5,0	221,6	281,1	116,3						
НБК-2,6х х3,3х1,8									3560	2860	530		2,17	5,3	237,8	298,8	122,7						

С 01.01.1966 Г

МАРКА	Э С К И З	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М			НАГРУЗКА		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ АРМАТУРЫ	ОПРЕДЕЛЕНА В ЧАС А Х	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		С Р О К ДЕЙСТВИЯ			
		А	В	D	—	—	МАРКА	ОБЪЕМ М ³	Т	АРМАТУРА	АРМАТУРА РЕД.	ЗАКЛ. ДЕТ.	СЕРИЯ	ЛИСТ									
																		ДЛИНА	ШИРИНА		ВЫСОТА		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
КД-7		ДН ИЩЕ	-	-	0,7	НОРМАЛЬНЫЙ АВТОМОБИЛЬ С ДАВЛЕНИЕМ НА ЗАДНЮЮ ОСЬ 9,5 Т.			894	70	0,20	0,51	13,4	16,3	2,6	А-I В-I	МИНИМАЛЬНАЯ ВЫСОТА ЗАСЫПКИ НАД ВЕРХОМ ПЕРЕКРЫТИЯ 0,45 М.	ИН-21-02	8-84				
КД-10			80	0,33	0,83					22,9	28,4	8-85											
КД-12,5			90	0,52	1,3					30,5	38,1	8-86											
КД-15			100	0,69	1,7					42,2	53,4	8-87											
КД-20			120	1,19	3,0					71,6	92,2	8-88											
КО		КОЛЬЦО	-	-	0,84				130	69	150	0,02	0,05	0,6	1,0	В-I	ГОСТ 8020-56						
КР		КАМНИ РЕГУЛИРОВКИ	-	-					69	150	0,003	0,01	-	-	-								
П-10		НОР. РАБ. ИЩЕ	-	-	1,16				80	144	200	0,16	0,25	16,8	23,7	1,1		А-III	21				
П-20			-	-	2,2				100			0,51	1,27	95,9	136,6				24				
ПГ-12,5		ПОДР. КОЛ. ЦА С ГИГРАНТ.	-	-	1,43							0,18	0,45	23,9	33,7				23				
ПГ-15			-	-	1,7					144	200	0,27	0,68	29,6	44,7	1,1	А-II		22				
ПГ-20		ПОДР. КОЛ. ЦА С ГИГРАНТ.	-	-	2,2							0,49	1,2	82,0	112,5								
П-10-40		ПОДР. КОЛ. ЦА С ГИГРАНТ.	0,76	0,4	1,0						80	200	0,05	0,13	11,0	13,3	1,2	А-II		12			

БЕЗНАПОРНЫЕ ТРУБЫ

61

МАРКА	Э С К И З	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ И			НАГРУЗКА		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС		СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТУРЫ	ОБЪЕМНОСТЬ В ЧАСАХ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		С Р О К ДЕЙСТВИЯ				
		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18				19	20		21	22	23	24
ТКП-60-4					0,426			6000	60				0,58	1,4	31,7	36,3					ИИ-21-02 ГОСТ 6482-53 ИИ-21-02 ГОСТ 6482-53 ГОСТ 6482-53	8-80 8-81 8-82 8-83 8-70 8-71 8-74 8-75	1967			
ТКУР-60-4					0,426			6000	60						38,3	45,5										
ТКР-60-5					0,52			6000	70					0,63	2,1	45,4	52,1									
ТКР-60-6					0,62			6000	80					4,10	2,8	54,0	63,4									
					0,8			1500	80		300															
ТКР-30-10					4,0			3000	100					4,25	3,1	60,4	74,2									
					4,2			2000	120																	
					0,40																					
					0,50																					
					0,60																					

УТОЧ. ГОС-СТРОЕМ СССР

ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ПОДЗЕМНЫХ СООРУЖЕНИЙ

МАРКА	ЭСКИЗ	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М			НАГРУЗКА		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		СТАЛЬ КТ			КЛАСС РАБ. АРМАТУРЫ	ВНЕШНИЙ ВИД	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		С.Р.О.К. ДЕЙСТВИЯ						
		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16				17	18		19	20	21	22	23	24
ТП-24-12								2100					0,54	4,4	359	42,2			ЗАГЛУБЛЕННЕ ВЕРКА. О÷2,3М.	ИИ-21-02		32-12				
ТП-24-12							2400	190	220	200			0,62	4,5	476	56,2	2,6					32-10				
ТП-30-12							3000						0,78	2,0	643	76,2						32-8				
ТПО-21-12							2100						0,46	4,1	68,1	76,4	4-2					32-8				
ТПО-24-12							2400	190	220	200			0,53	4,3	76,3	89,4	5,3					32-11				
ТПО-30-12							3000						0,69	4,7	97,0	114,2						32-9				

И-13 (16, 17 НА ЗАДНЮЮ ОСЬ АВТОМАТНЫ)

ПАНТЫ ОБЛИЦОВКИ ОТКРЫТЫХ КАНАЛОВ

63

МАРКА	Э С К И З	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М					НАГРУЗКА		РАЗ МЕР Ы ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН ВЕС		СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ АРМАТУРЫ	ПРЕДЕЛ ПРОТЯЖИ	В Ч А С А Х	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		С Р О К ДЕЙСТВИЯ
		—	—	—	—	—	—	—	ДЛИ НА	ШИ РИ НА	ВЫ С О Т А	МАР КА	ОБЪ ЕМ М ³	Т	АР МА ТУ РА	АР МА ТУ РА					ЗА ЕД. РЕ.Д.	СЕРИЯ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
ПОК-24-12									23	20	1490	100	200	0,28	0,70	8,2	11,4	0,9	А-І В-І		ИИ-24-0132-14		

КОЛОДЦЫ

СМОТРОВЫЕ УСТРОЙСТВА ТЕЛЕФОННОЙ КАНАЛИЗАЦИИ

64

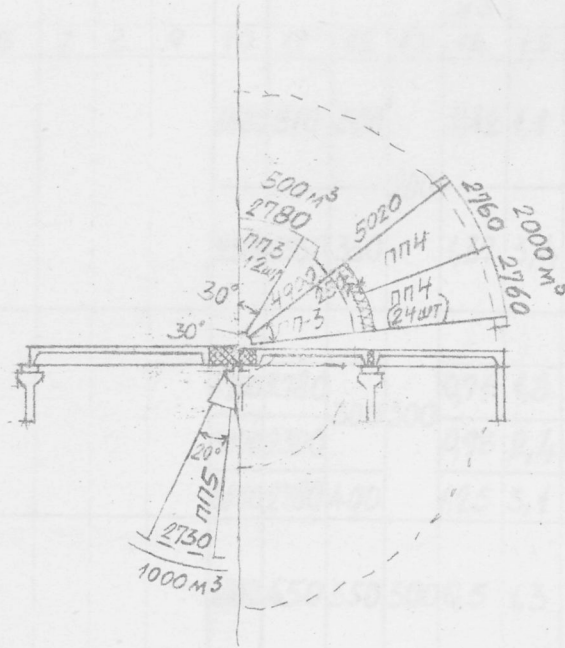
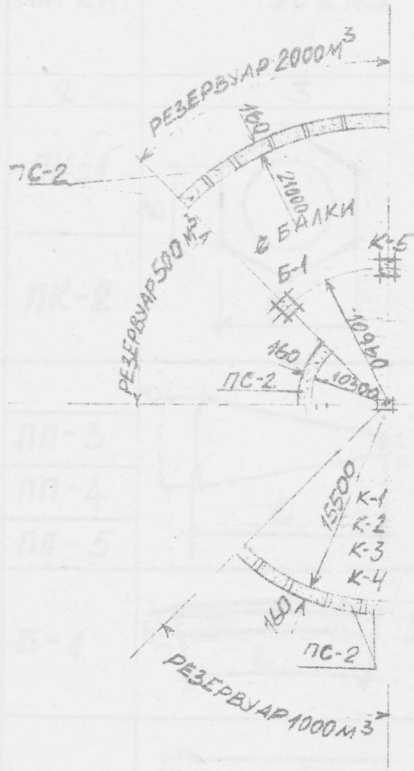
МАРКА	Э С К И З	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М			НАГРУЗКА	РАЗМЕРЫ ИДЕАЛЬЯ ММ			БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КЛАСС АРМАТ.	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		К. Р. Д. ДЕНЕЖИ												
		В	Н	δ		ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА	МАРКА	ОБЪЕМ М ³	Т	АРМАТУРА	АРМАТУРА			САЖИ	СЕРИЯ		ЛИСТ											
																				10	11	12	13	14	15	16	17	18	22	23
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24							
КОЛОДЕЦ БОЛЬШОГО ТИПА			ПЕРЕВ. ПОД ПРОЕЗЖ. ЧАСТЬ УЛ.	15,2 Т/М ²					3000	1600	120		0,50	1,3	58,7	69,4	1,6	А-Т	В АРИАНТ ПЕРЕВЕРТЯ С О Т Ъ . П О Л А З И М Н Ы М П У Н К Т И Р О М , П Р Е Д Н А З Н А Ч Е Н Д Л Я У Г Л О В О Г О И Р А З В Е Т Е Н Т Е Л Ь Н О Г О К О Л О Д Ц Е В С Р Е Д Н И Б О Л Ъ Ш . Т И П А , Р А С Х О Д С Т А И Н И Ч И К М Е Н Ъ Ш Е . В Ы Г . В Е Р Х А П Е Р Е С Т Р . 0,25 М П О Д П С М Е Х . Ч И С Л О У Л . : 0,35 М П О Д П Р О Е З Ж . Ч А С Т Ь Ю У Л И Ц Ъ .	В АРИАНТ ПЕРЕВЕРТЯ С О Т Ъ . П О Л А З И М Н Ы М П У Н К Т И Р О М , П Р Е Д Н А З Н А Ч Е Н Д Л Я У Г Л О В О Г О И Р А З В Е Т Е Н Т Е Л Ь Н О Г О К О Л О Д Ц Е В С Р Е Д Н И Б О Л Ъ Ш . Т И П А , Р А С Х О Д С Т А И Н И Ч И К М Е Н Ъ Ш Е . В Ы Г . В Е Р Х А П Е Р Е С Т Р . 0,25 М П О Д П С М Е Х . Ч И С Л О У Л . : 0,35 М П О Д П Р О Е З Ж . Ч А С Т Ь Ю У Л И Ц Ъ .	6	7	16	17	26	27				
КОЛОДЕЦ СРЕДНЕГО ТИПА									2400	1300		0,25	0,63	36,9	43,8	1,0	10										20	21	30	31
КОЛОДЕЦ МАЛОГО ТИПА									1960	1160	100	200	0,19	0,41	25,2															
КОЛОДЕЦ БОЛЬШОГО ТИПА			КОЛЬЦО КОЛОДЦА	0,75	0,5	0,1			3000	1600	900		0,68	1,7	17,9	17,9	1,9	А-Т	В АРИАНТ ПЕРЕВЕРТЯ С О Т Ъ . П О Л А З И М Н Ы М П У Н К Т И Р О М , П Р Е Д Н А З Н А Ч Е Н Д Л Я У Г Л О В О Г О И Р А З В Е Т Е Н Т Е Л Ь Н О Г О К О Л О Д Ц Е В С Р Е Д Н И Б О Л Ъ Ш . Т И П А , Р А С Х О Д С Т А И Н И Ч И К М Е Н Ъ Ш Е . В Ы Г . В Е Р Х А П Е Р Е С Т Р . 0,25 М П О Д П С М Е Х . Ч И С Л О У Л . : 0,35 М П О Д П Р О Е З Ж . Ч А С Т Ь Ю У Л И Ц Ъ .	10	11	20	21	30	31					
КОЛОДЕЦ СРЕДНЕГО ТИПА				0,5	0,5	0,1			2400	1300	900	200	0,50	1,3	15,9	15,9	1,0									10	20	21	30	31
КОЛОДЕЦ МАЛОГО ТИПА				0,4	0,4	0,08			1960	1160	800		0,36	0,90	8,6	8,6														
КОЛОДЕЦ БОЛЬШОГО ТИПА			ДН И Ц Ъ						3000	1600	100		0,42	1,1	11,0	11,0	А-Т	В АРИАНТ ПЕРЕВЕРТЯ С О Т Ъ . П О Л А З И М Н Ы М П У Н К Т И Р О М , П Р Е Д Н А З Н А Ч Е Н Д Л Я У Г Л О В О Г О И Р А З В Е Т Е Н Т Е Л Ь Н О Г О К О Л О Д Ц Е В С Р Е Д Н И Б О Л Ъ Ш . Т И П А , Р А С Х О Д С Т А И Н И Ч И К М Е Н Ъ Ш Е . В Ы Г . В Е Р Х А П Е Р Е С Т Р . 0,25 М П О Д П С М Е Х . Ч И С Л О У Л . : 0,35 М П О Д П Р О Е З Ж . Ч А С Т Ь Ю У Л И Ц Ъ .	12	13	22	23	32	33						
КОЛОДЕЦ СРЕДНЕГО ТИПА									2400	1300		80	0,20	0,50	5,3	5,3									1,0	10	20	21	30	31
КОЛОДЕЦ МАЛОГО ТИПА									1960	1160			0,15	0,38	4,0	4,0														

АЛБОМ ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ СМОТРОВЫХ УСТРОЙСТВ ТЕЛЕФОННОЙ КАНАЛИЗАЦИИ 2. МОСКВА 1962г.

МАРКА	Э С К И З	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М			НАГРУЗКА	РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТУРЫ	ВРЕМЯ В ЧАС АХ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ				
		В	Н	δ		ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА	МАРКА	ОБЪЕМ М ³	Т	АРМАТУРА	АРМАТУРА				ЗАКЛАДКА	СЕРИЯ		ЛИСТ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
ЗВЕНО 3-1		БЕРЦЕЕ ЗВЕНО	0,3	0,3	0,08	17,5 Т/М ²			1360	1060	775	200	0,30	0,75	8,8	9,2	1,0	A-II		ЗАГЛУБЛЕНИЕ ВЕРХА ПЕРЕКРЫТИЯ: 0,25 ПОД ПЕШЕХОДНОЙ ЧАСТЬЮ УЛ; 0,33 М ПОД ПРОЕЗЖ. ЧАСТЬЮ УЛ.		34	35
ЗВЕНО 3-2		НИЖНЕЕ ЗВЕНО			0,08				1360	1060	775	200	0,34	0,84	6,4	6,4	1,0	A-I		АЛБОМ ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ СМОТРОВЫХ УСТРОЙСТВ ТЕЛЕФОННОЙ КАНАЛИЗАЦИИ МОСКВА 1962.		34	35

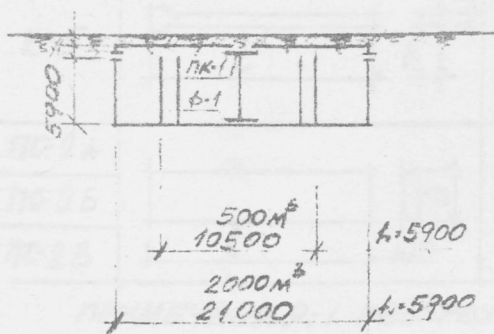
ПЛАН РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН
В РЕЗЕРВУАРАХ

УНИФИКАЦИЯ КОНСТРУКЦИЙ
ПОКРЫТИЯ РЕЗЕРВУАРОВ



РАЗРЕЗЫ ПО РЕЗЕРВУАРАМ

ПЕРВОЙ ГРУППЫ



ВТОРОЙ ГРУППЫ

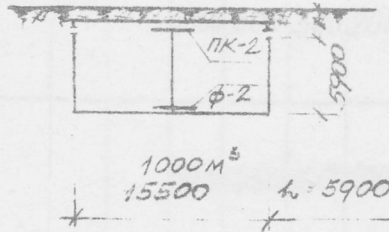


ТАБЛИЦА
ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМ. КОНСТР. РЕЗЕРВУАРОВ

№ НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	I ГРУППА		II ГРУППА		ВЕС ЭЛЕМЕНТА Т	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЕМКОСТЬ РЕЗЕРВУАРОВ В ТЫС. М³					
	0,5	2	1			
КОЛИЧЕСТВО ШТ						
ПОКРЫТИЯ И КОЛОННЫ						
1	ПЛИТА ПК-1	1	1			
2	--- ПК-2			1		
3	ФУНД. Ф 1	1	9			
4	--- Ф-2			1		
6	ПЛИТА ПП-2					
7	--- ПП-3	12	12			ПЛИТА И ПП-5 ИМЕЮТ ПРЕДНАПРЯЖЕННУЮ АРМАТУРУ
8	--- ПП-4		24			
9	--- ИПП-5, ПП-5			18		
13	БЕЛКА Б-1		8			
16	КОЛОННА К-1)					
17	--- К-2)	1	1			
18	--- К-3)			1		
20	--- К-5 ³)			8		
ИТОГО ИЗДЕЛ НА 1 РЕЗЕРВ.		15	63	21		
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ						
23	ПС-1Б(1450-3500)					ПАНЕЛИ ПС С БУЖВАМИ ДАЮТ ПРИМЕНЯЮТСЯ В РЕЗЕРВУАРАХ ДЛЯ ЧЕФТИ И МАБУТА
24	ПС-2А(1450-5800)	21				
25	ПС-2Б --		112			
26	ПС-2В --			31		
ИТОГО НА 1 РЕЗЕРВ. ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ НА 1 РЕЗЕРВ.		21	42	31		
		36	105	52		

МАРКА	ЭСКИЗ	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ	НАГРУЗКА	РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	ОГНЕСТОЙКОСТЬ ЧАС	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ВВЕДЕНИЯ							
				С	В	Н	КА	ОБЪЕМ М3	Т	АРМАТУРА РЕД.	ЗАКАТ. ДЕТ.				СЕРИЯ	ЛИСТ								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
ПК-1		ЦЕНТРА	500 2000						1400	810	300		0,42	1,1	45	64	3			ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ НА СТР. ПЛОЩАДКЕ		АС-12		
ПК-2		ЦЕНТРА	1000						2300	1330	350	200	1,37	3,4	133	179	11	A-III				АС-13		
ПП-3		ПАЛТЫ РЕБЕРНЫЕ	500 2000						4900	2780	300	300	0,71	1,8	70	100					7-02-АС-13 -148/62-14			
ПП-4		ПАЛТЫ РЕБЕРНЫЕ	2000						5000	2300			0,96	2,4	113	160	4	A-III			7-02-АС-22 -155/62-23			
ПП-5		ПАЛТЫ РЕБЕРНЫЕ	1000						6950	2780	400		1,25	3,1							7-02-АС-14 -154/62-15			
Б-1		БАЛКА	2000						4200	450	350	300	0,5	1,3	73	82	15	A-III		ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ НА СТР. ПЛОЩАДКЕ	7-02- -155/62		АС-14	
К-2		КОЛОННА	500 2000						5950	500	300	200	0,59	1,5	48	66	1	A-III			7-02- -148/62		АС-11	
К-3			1000							400	400		1,08	2,7	91	126	5				7-02- -154/62		АС-10	
К-5		КОЛОННА	2000						5650	300	300	200	0,57	1,4	40	54	11	A-III			7-02- -155/62		АС-11	
ПС-2А		СТЕНКА	500										1,20	3,0	59	84					7-02- -148/62		АС-9	
ПС-2Б			2000							5800	450	160	200	1,25	3,2	74	105	9	A-III			7-02- -155/62		АС-9
ПС-2В			1000											1,19	3,0	72	103					7-02- -154/62		АС-8

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. РЕЗЕРВУАРЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ. ДЛЯ НАМОТКИ АРМАТУРЫ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ МАШИНА ТИПА АНМ.

2. ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ РЕЗЕРВУАРОВ 500 м³ И 1000 м³ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ С 01.01. 1966 Г.

Раздел III

Элементы надземных инженерных сооружений

ЭЛЕМЕНТЫ СООРУЖЕНИЙ ЭЛЕКТРОСЕТЕЙ

МАРКА	ЭСКИЗ	ВИА	СООРУЖ.	РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ мм			БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБОЧЕЙ А-III Г. В. УЩЕДР.	ПРИМЕЧАНИЯ	ПЛОЩАДИ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ					
				л	б	h	МАР. КА	ДВЪ. ЕМ М ³	АРМА. Т	АРМ. РЕД.	ЗАКЛ. ДЕТ.			СЕРИЯ	ЛИСТ						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
НСП-1		БУНА ПАМТА ТРАНСФОРМАТОРА	35 - 110 кВ		3500	1000	250	300	0,88	2,2	291	325	8	A-III			ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ В ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ БАЗЕ ГЭС ЭССР		39		
НСП-3		БУНА ПАМТА ТРАНСФОРМАТОРА			3500	1500	250	300	1,31	3,3	452	629	8	A-III						40	
АР1		РИГЕЛЬ			1500	500	140		0,08	0,2	16	22								21	
АР2		РИГЕЛЬ			2000	500	190		0,13	0,3	20	28		4	A-III					22	
Ф-1		БУНА АНЧЕНТ			1200	320			0,52	1,3	94	115			26					10	
Ф-2		БУНА АНЧЕНТ			1500	400	2700	200	0,90	2,3	113	134			A-III					11	
Ф-3		БУНА АНЧЕНТ			1800	400			1,10	2,8	169	222	33							12	
Ф-3		АНКЕРНЫЕ ПЯТЫ			1000	1000	150		0,11	0,3	17	21	13								
Ф-4		АНКЕРНЫЕ ПЯТЫ			1500	1500	200	300	0,41	1,1	41	49		13	A-II					42	
Ф-5		АНКЕРНЫЕ ПЯТЫ			2000	2000	200		0,66	1,6	69	83									
Д-1-б-19		ПАСЫНКИ	ОТКРЫТЫЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА		6000	290	200	300	0,23	0,6			63	73		A-II					
Д-1-б-2,б		ПАСЫНКИ												58	76		A-III				
		ПАСЫНКИ												52	79		A-IV				
		ПАСЫНКИ												57	81		A-III B				22
		ПАСЫНКИ												81	93		A-II				
		ПАСЫНКИ												74	97		A-III				
		ПАСЫНКИ													66	102		A-IV			
ПАСЫНКИ													70	101		A-III B					

ЭЛЕМЕНТЫ СООРУЖЕНИЙ ЭЛЕКТРОСЕТЕЙ

МАРКА	ЭСКИЗ	ВИД	СООРУЖ.	РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ мм			БЕТОН		СТАЛЬ кг			КАСС РАБОЧЕЙ ПЛОЩАДИ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДОКУМЕНТА										
				л	в	h	МАРКА	ОБЪЕМ М ³	АРМА. Т	АРМ. РЕД.	ЗАК. ДЕТА.			СЕРИЯ	ЛИСТ											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21						
УСТ-1		СТОЛБИК ПОРТАЛА	35-110 кВ	9000				400		0,98	2,5	139	189	18	ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ НА АХТМЕСКОМ З-ДЕ ЭЖБИ. ДО ПУСКА ЗАВОДА ПРИВАЗНЫЕ.				12							
УСТ-2				10500				400		300	1,14	2,9	292	403												
УСТ-3				14000					400		600	2,00	5,0	634		878	11						13			
УСТ-4				14000													66									
УГ-1		ТМВЕРСЫ	35-110 кВ	4000						0,31	0,8	33	44	23	ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ НА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ БАЗЕ ГУЭИЭ ЭССР.					16						
УГ-2				5920		400	600	300			0,46	1,2	77	105		29										
УГ-3				8920								0,68	1,7	134		184	42							17		
УГ-3*																										
УП-1		ФУНДАМЕНТАЛЬНЫЕ ПЛИТЫ	35-110 кВ		900	900	120	200		0,10	0,3	11	16	3						20						
УСВ-4		ФУНДАМЕНТАЛЬНЫЕ ПЛИТЫ	35-110 кВ	4500						0,27	0,7	38	51		ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ НА АХТМЕСКОМ З-ДЕ ЭЖБИ. ДО ПУСКА ЗАВОДА ПРИВАЗНЫЕ.											
УСВ-3				5500							0,33	0,8	46	62		10							26			
УСВ-5				6500								0,40	1,0	71		97										
УСО-1		СТОЛБИК ПОРТАЛА	35-110 кВ	5200						0,32	0,8	56	77		ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ НА АХТМЕСКОМ З-ДЕ ЭЖБИ. ДО ПУСКА ЗАВОДА ПРИВАЗНЫЕ.											
УСО-2				4000		250	250	200			0,27	0,7	36	50									30			
УСО-3				3600								0,22	0,6	30		41	5									
УСО-4				3000								0,19	0,5	25		34									31	
УСО-5				2200								0,14	0,4	19		25										
БК-11		СТОЛБИК ПОРТАЛА	35-110 кВ	500						0,008	0,02	0,5	0,7		ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ НА АХТМЕСКОМ З-ДЕ ЭЖБИ. ДО ПУСКА ЗАВОДА ПРИВАЗНЫЕ.											
БК-12				1000		100	150	200			0,015	0,04	0,9	1,3		1,2	+III						36			
УБК-9*				4000		550	250	300				0,50	1,0	52		68	2									
УБК-5		ПЛИТЫ КАБЕЛЬНЫЕ	35-110 кВ	995						0,02	0,05	1	1,4	1,4	ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ НА АХТМЕСКОМ З-ДЕ ЭЖБИ. ДО ПУСКА ЗАВОДА ПРИВАЗНЫЕ.											
ОПП-5				495				200									+III							35		
УВ-1		ФУНДАМЕНТАЛЬНЫЕ ПЛИТЫ	35-110 кВ		800	800	400	200		0,12	0,3	10	10	1,6	+III						33					

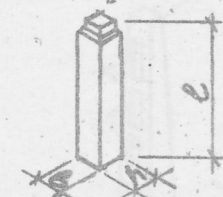

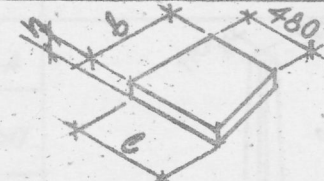
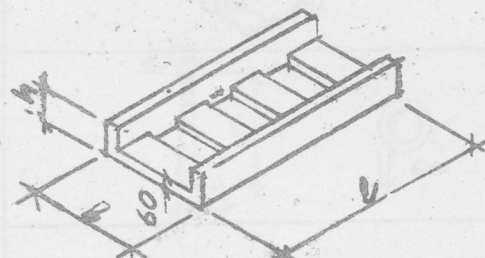
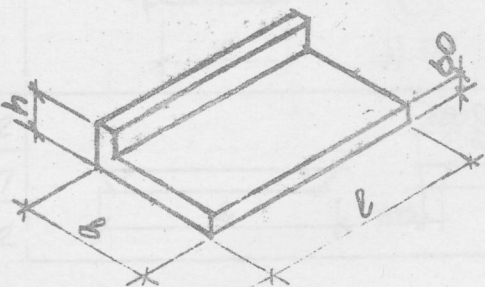
АЛЬБОМ ЭСП № 1507 ТМ

БЕЗ ПУСТОТ

ЭЛЕМЕНТЫ СООРУЖЕНИЙ ЭЛЕКТРОСЕТЕЙ

МАРКА	ЭСКИЗ	ВИА	НАГРУЗКА КГ/М ²		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС СТАЛЬ КГ			КЛАС. ПОД. УРОВ. АРМАТ.	ВЫСОТА В СМ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК. ДЕЙСТВИЯ	
			-	-	l	b	h	МАР. КА	ОБЪ. СМ ³	T	А.Р.Н. ТУРА.	ЗАК. РЕД.				ДЕТ.	СЕРИЯ		ЛИСТ
			4	5	6	7	8	9	10	11	12	13				14	15		16
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
T-1		ТРАВЕРСЫ			2700					0,039	0,1	10	14	1	ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ НА ПРОИЗВОДСТВЕН- НОЙ БАЗЕ ГУОИЭ ЭССР	T-576		27	
T-2					3200					0,045	0,14	16	23	1			28		
T-3					2000	120	120	300	0,029	0,09	11	15	1	A-III			29		
T-4					2000				0,029	0,07	11	15	1				30		
T-5					2700	100	100		0,027	0,07	7	10	1				31		
P-1		РИГЕЛЬ			500	200	120	300	0,012	0,03	2	2	1	A-II				32	
П-1		ОПОРНЫЕ ПЛАТЫ			850	850			0,081	0,2	9	13	1	A-II				33	
П-2					700	700	120	300	0,054	0,14	7	10	1						
БФ-3		ПРИСТАВКИ			590	400	450	200	0,94	2,5	74	81	2	A-II				3	
П-1		ОПОРНЫЕ ПЛАТЫ			850	850			0,087	0,2	9	13	2	A-III					
П-2					700	700	120	300	0,054	0,19	7	10	3						

ЭЛЕМЕНТЫ СООРУЖЕНИЙ ЭЛЕКТРОСЕТЕЙ

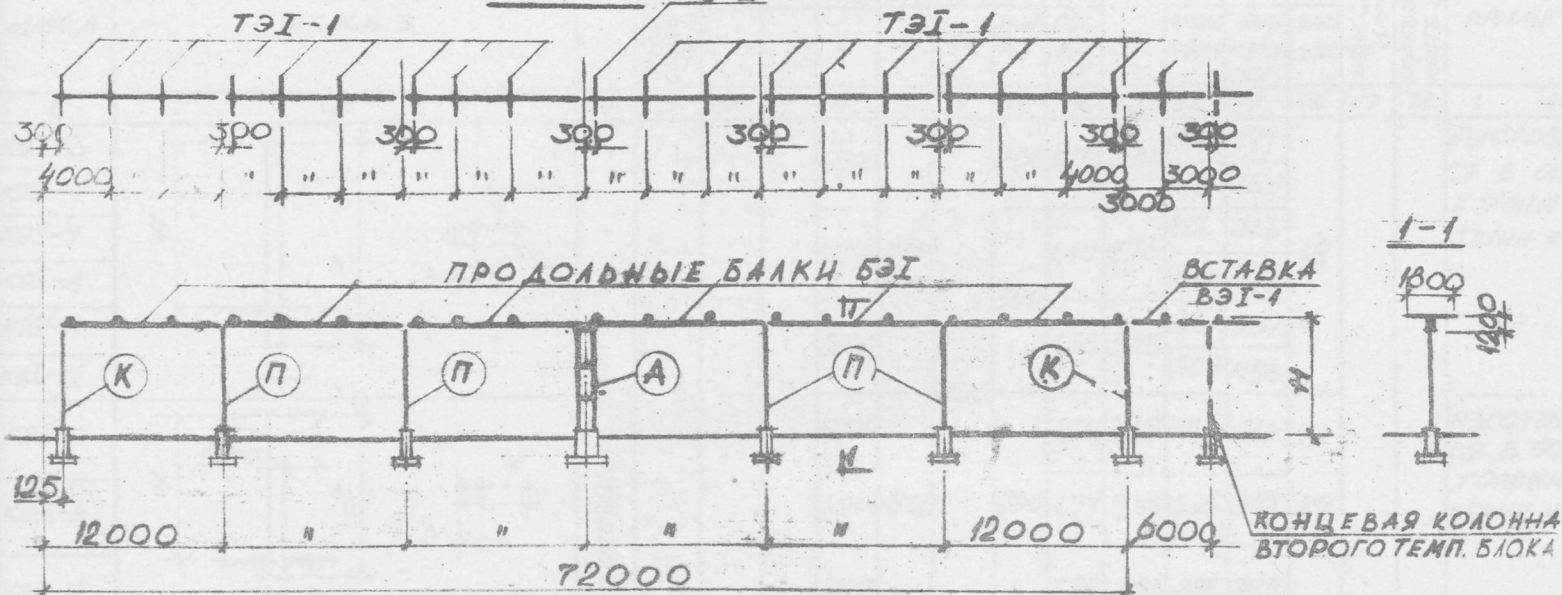
МАРКА	ЭСКИЗ	ВНА	НАГРУЗКА		РАЗМЕРЫ			БЕТОН		СТАЛЬ КГ			СКОЕ ПЛАС-ТИЧЕСКОЕ ПОКРЫТИЕ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК СРАБАТЫВАНИЯ			
			КГ/М	КГ/М	Л	Б	Н	МАРКА	ОБЪЕМ	Т	АРМАТУРА	АРМАТУРА			ЗАКАЗ	СЕРИИ		ИНСТ.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
УГО-5А		СТОЯК		1200	250	250	200	0,08	0,02	69	90	5	A-I	ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ В ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ БАЗЕ ГУЭИЭ ЭССР					3529-22-13	
УПА-1		ПЛИТА		1995	1995	100	200	0,37	0,9	1	1	4	A-I						3538-22-2	
УБК-5А		ПЛИТА		630	560	40	200	0,016	0,04	1	0,9	4	B-I						3611-22-32	
УБК-1		КАНАЛ		1990		160	200		0,10	0,3	8	9							1295/04П	
УБК-2				500					0,07	0,2	7	7								1296/04П
УБК-3		КАНАЛ		500	1000				0,13	0,1	2	2							1297/04П	
УБК-4					160	200								0,1	B-I				1298/04П	
				1000	500				0,04	0,1	3	3						1-466		

ЭЛЕМЕНТЫ СООРУЖЕНИЙ ЭЛЕКТРОСЕТЕЙ

71

МАРКА	ЭСКИЗ	БИД	НАГРУЗКА КГ/М		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН ВЕС		СТАЛЬ КГ			КМРС П150 ЧЕР АРМ. В УГЛАХ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ				
			4	5	6	7	8	9	10	11	12	13			14	15		16	17	18	19
СН-2М															ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ НА АХТМЕСКОМ ЗАВОДЕ ЖБИ, ДО ПУСКА ЗАВОДА НА ПРОМ. БАЗЕ "ЯРВЕ" ГУЭИЭ ЭССР.	Т-576-62					
СН-9М			11000	300	200	300	0,34	0,9	35	63	1			А-III А-II						21	
СО-6А		СТОЙКИ													ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ПРОИЗВ. БАЗОЙ "ЯРВЕ" ГУЭИЭ ЭССР.	ЭСП ЭСТ. ОКП Н120-25-В					
СО-6П			2000	-	-	300	0,17	0,5	24	35	1		А-III	18							
СО-9П										33	49										
С-2														ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ НА АХТМЕСКОМ ЗАВОДЕ ЖБИ. ДО ПУСКА ЗАВОДА ПРИВОЗНЫЕ.	ЭСП ПРОЕКТ ОРУ 35-110КУ N 1069ТМ						
СП-1			17000	545			1,20	3,0	114	242										В-II	9
С-2			10200	442				400	0,64	1,6	69	145									
ПТ-2-2		ПРИСТАВКА												ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ПРОИЗВ. БАЗОЙ "ЯРВЕ" ГУЭИЭ ЭССР.	Т-669-64						
ПТ-1.7			4250			180	220	300	0,13	0,33	29	43								А-II	147,1
ПТ-1.2			5250						0,10	0,25	10	15									74,1

ТИП I ТЭI-2



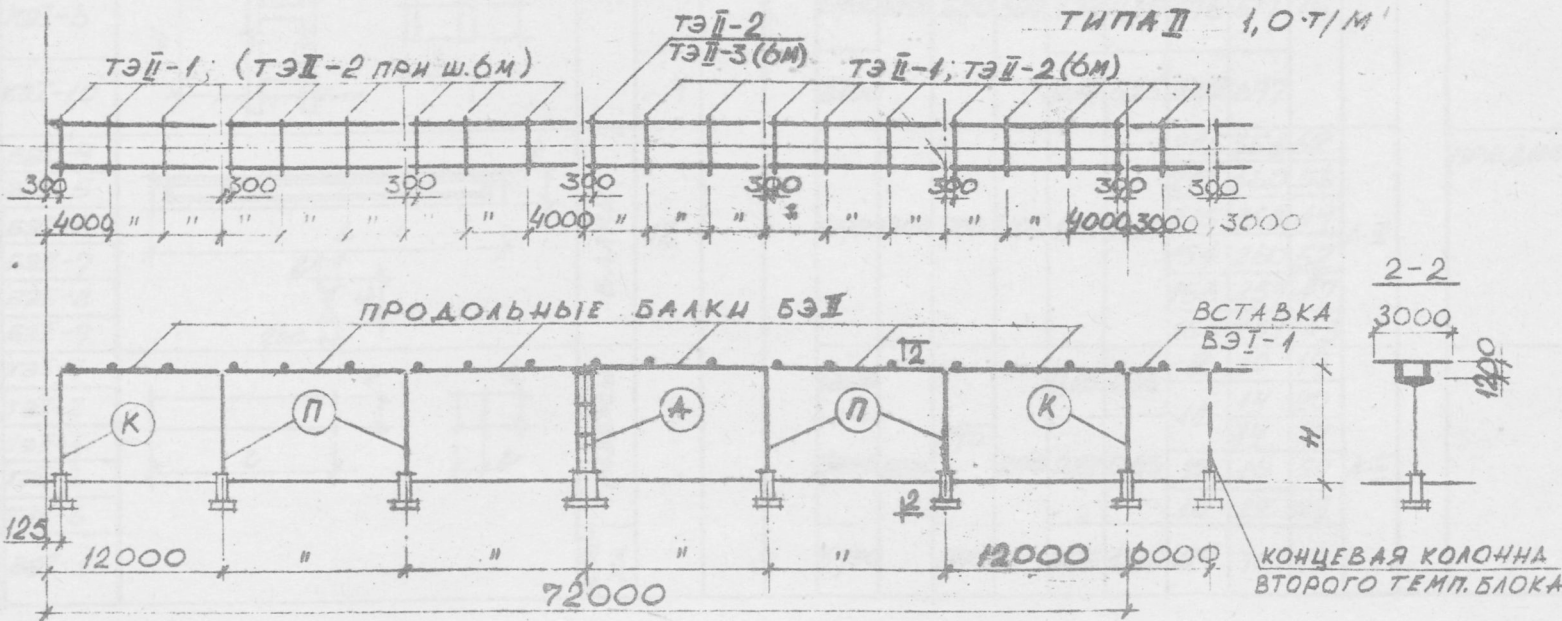
ШАГ ТРАВЕРС 3, 4 и 6 м

ВЕРТИКАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА НА ПОГОННЫЙ МЕТР ЭСТАКАДЫ:

ТИП II

ТИПА I 0,5 Т/М'

ТИПА II 1,0 Т/М'



Н (М)	КОЛОННА	МАРКА
6,0	ПРОМЕЖУТ.	КЭI-3
	КОНЦЕВАЯ	КЭI-3
	АНКЕРНАЯ	КЭI-2
	ОТВОДА	КЭI-4
7,2	ПРОМЕЖУТ.	КЭI-7
	КОНЦЕВАЯ	КЭI-7
	АНКЕРНАЯ	КЭI-6
8,4	ОТВОДА	КЭI-8
	ПРОМЕЖУТ.	КЭI-11
	КОНЦЕВАЯ	КЭI-11
	АНКЕРНАЯ	КЭI-10
	ОТВОДА	КЭI-12

П ПРОМЕЖУТ. КОЛОННА
 А АНКЕРНАЯ КОЛОННА
 К КОНЦЕВАЯ КОЛОННА

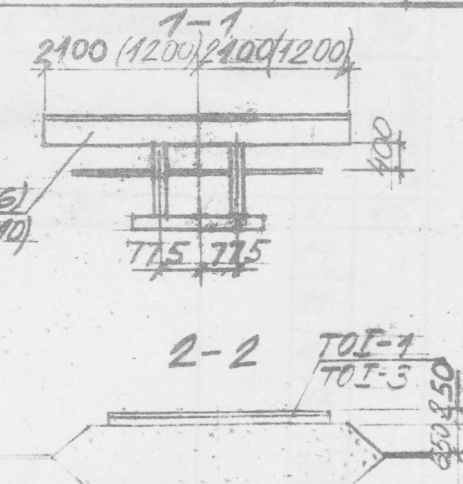
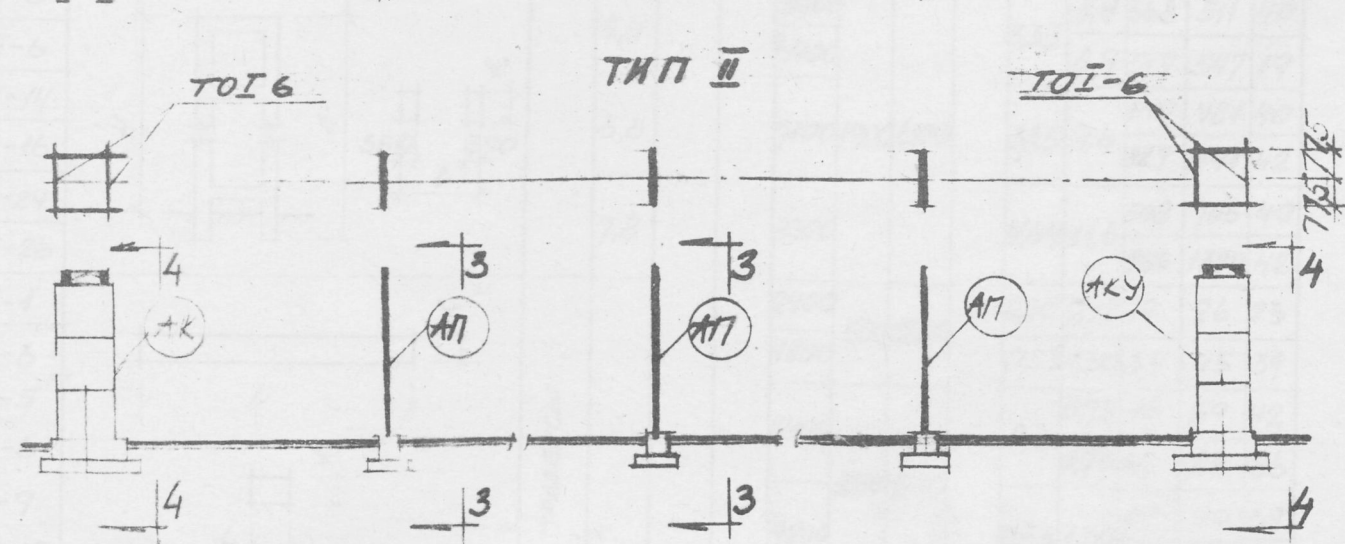
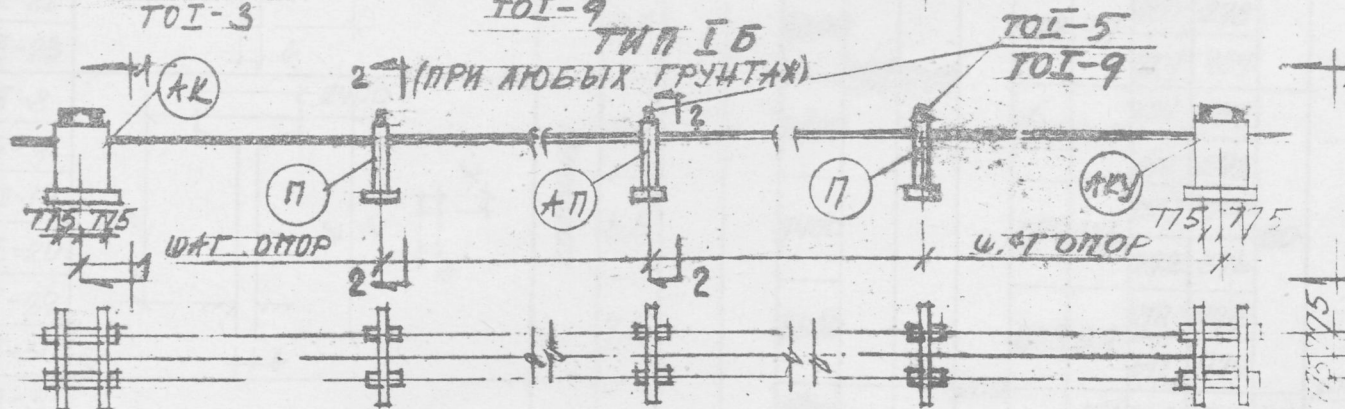
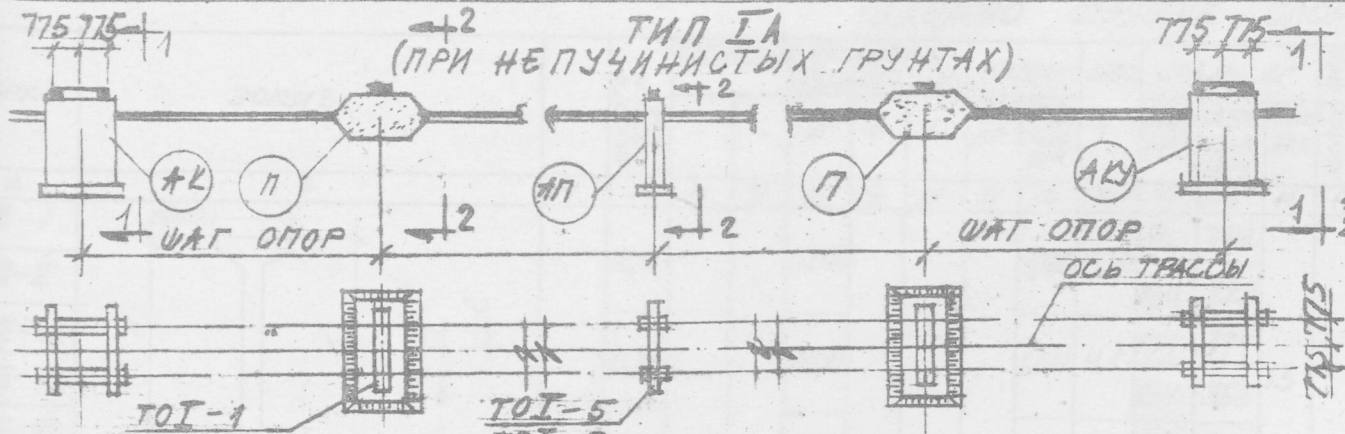
Н (М)	КОЛОННА	МАРКА
6,0	ПРОМЕЖУТ.	КЭII-3
	КОНЦЕВАЯ	КЭII-3
	АНКЕРНАЯ	2(КЭII-2)
	ОТВОДА	КЭII-3
7,2	ПРОМЕЖУТ.	КЭII-6
	КОНЦЕВАЯ	КЭII-6
	АНКЕРНАЯ	2(КЭII-6)
	ОТВОДА	КЭII-6
8,4	ПРОМЕЖУТ.	КЭII-9
	КОНЦЕВАЯ	КЭII-9
	АНКЕРНАЯ	2(КЭII-10)
	ОТВОДА	КЭII-9

КОНЦЕВАЯ КОЛОННА ВТОРОГО ТЕМП. БЛОКА

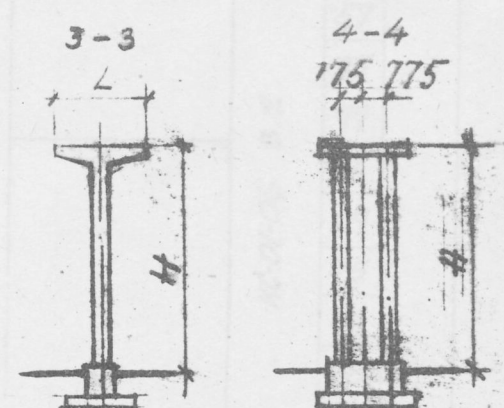
ОДНОЯРУСНЫЕ ЭСТАКАДЫ ПОД ТРУБОВОДЫ. ШАГ ОПОР 100 72

МАРКА	ЭСКИЗ	ВЫСОТА СООРУЖ. Н М	НАГРУЗКА		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС			СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ. АРМАТ.	ОТНЕСЕН-КОСТЬ В ИЖ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК СРОК ДАВНОСТИ	
			6	7	8	9	10	МАР. КА	ОБЪЕМ М ³	Т	14	15	16	17	18				19	20		21
КЭI-3		1				5700			200	0,91	2,30	140	197	18		ИЗГОТОВЛЕНА В АНТ. СЯ В ОПАЛУБКЕ КОЛОНН СЕРИИ КЭ-01-49	19					
КЭI-4												185	258							20		
КЭI-7												222	313								24	
КЭI-8												263	371							25		
КЭI-11												309	436								29	
КЭI-12	400		30																			
КЭII-3		1				5700			200	1,74	4,35	157	213	29		ИЗГОТОВЛЕНА В АНТ. СЯ В ОПАЛУБКЕ КОЛОНН СЕРИИ ИЭ-01-06	35					
КЭII-6												225	310							41		
КЭII-9												288	399								47	
КЭI-2		2				5700			4,50	3,75	274	378	16	A-III		17						
КЭI-6												1,74							4,35	373	517	22
КЭI-10												2,10							5,25	502	697	
БЭI-4		12				11950	300	700	400	1,12	2,80	215	358	62	A-II	ПРЕДНАПРИМЕТ	5					
БЭI-5												217	360	56						8		
БЭI-6												215	358	49							8	
БЭII-7												154	260	52						8		
БЭII-8												153	259	47							8	
БЭII-9	153	257	43	8																		
ТЭI-1							1800				0,13	0,33	8	10	19	A-III		1				
ТЭI-2				11									14	20	2							
ТЭII-1				11									14	27							3	
ТЭII-2				12									16	29	4							
ТЭII-3				16									22	29							5	
БЭI-1	5950	500	0,75	1,86	54	70	13	12														

ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ ОПОРЫ ПОД ТРУБОПРОВОДАМИ



- П — ПРОМЕЖ. ОПОРА
- АП — АНКЕРНАЯ ПРОМ. ОПОРА
- AK — " — КОНЦЕВАЯ ОПОРА
- AKY — " — КОНЦ. УГЛОВ. " —



L	H	КОЛОННЫ		
		П	АП	AK, AKY
1,2	5,4	КОI-1	КОI-2	КОI-3
	6,6	КОI-12	КОI-13	КОI-14
	7,8	КОI-22	КОI-23	КОI-24
2,4	5,4	КОI-8	КОI-9	КОI-6
	6,6	КОI-19	КОI-20	КОI-16
	7,8	КОI-29	КОI-30	КОI-26

ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ ОПОРЫ ПОД ТРУБОПРОВОДЫ

73

МАРКА	ЭСКИЗ	4	5	НАГРУЗКА		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		СТАЛЬ КГ			17	18	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ		22	
				6	7	8	9	10	МАРКА	ОБЪЕМ М ³	7	АРМА. ТИПА	АРМА. ТИПА РЕД.				ЗАКР. ДЕТ.	КЛАСС. РАБ. АРМИТ.		ОБЪЕМ В ЧАС
КОП-1		КОЛОННЫ	5,4				6200				1,40	3,5	86	117			19			
КОП-2			6,6				7400				1,64	4,1	164	228			21			
КОП-12			7,8				8600				1,88	4,7	200	278			61			
КОП-13			5,4				500	400												
КОП-22			6,6				7400					1,84	4,6	159	214	20		55		
КОП-23	7,8				8600					2,08	5,2	218	298			75				
КОП-8		КОЛОННЫ	5,4				6200				1,60	4,0	104	137			33			
КОП-9			6,6				7400				1,84	4,6	159	214	20		55			
КОП-19			7,8				8600				2,08	5,2	218	298			75			
КОП-20			5,4				5900					3,35	8,4	368	511	40		23		
КОП-29			6,6				6400					3,35	8,9	394	547	19		29		
КОП-30	7,8				7100	1900	600			3,85	9,6	349	481	40		45				
КОП-3		ТРАВЕРСЫ	5,4				2400				0,30	0,75	19	26	23		1			
КОП-6			6,6				4200	500	250		0,53	1,30	34	45	39		3			
КОП-14			7,8				2400				0,3	0,75	45	59	42		5			
КОП-16			5,4				250	500				0,75	62	82	86		6			
КОП-24			7,8				4200					0,53	1,30	69	90	69		9		
КОП-26												144	194	107		10				

КС-01-06 В.2

A-III

МАРКА	ЭСКИЗ	ВНА	ВЫСОТА мм	РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ мм			БЕТОН		СТАЛЬ кг				КЛАСС РАБО- ЧЕЙ АРМА Т	ОБЪЕМ РАБОТЫ В М3	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ	
				л	б	h	МАР. ОБЪ- КА	ЕМ М3	АРМА	АРМ. ЗАКЛ.	ТУРА	РЕД. ДЕТ.				СЕРИЯ	ЛИСТ		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
C-1A																			
C-1B																			
C-2A																			
C-2B																			
C-2B																			
C-3A																			
C-3B																			
C-4A																			
C-4B																			
C-4B																			
C-4Г																			
C-4Д																			
ЦП-1																			

СТОЛБИ

А-7.02

1,3 2200 120 - 200 0,045 0,16 9 9 0,9

2,3 3400 120 - 200 0,087 0,22 23 23 2

1,3 2200 150 0,050 0,13 9 9 4

2,3 3400 250 0,21 0,53 25 25 0,5

- 3860 60 400 200 0,093 0,22 9 9 0,6

29

30

31

32

33

МАРКА	ЭСКИЗ	ВЫСОТА НАД ЗЕМЛЕЙ М	РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ			БЕТОН			СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	ОГНЕСТОЙКОСТЬ В ЧАС	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧЕ УЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ		
			6	б	h	МАР. КА	ОБЪЕМ М ³	T	АРМА. ТУРА	АРМА. ТУРА РЕД.	ЗАК. ДЕТ.				СЕРИЯ	АНСТ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
СИГН. СТОЛБ		600	СИГНАЛЬНЫЙ СТОЛБ	0,6	1600	160	-	200	0,040	0,10	3	3	-	A-I		ИЗГОТОВИТЕЛЬ УШОСДОР ЭССР		11	
ПТ-12-10			ПЛИТА ПОД ПУТЕМ	1190	990	220	200	0,26	0,65	16,7	16,7	-				ЦЕНТРАЛИЗОВАННОЕ ПРОИЗВОДСТВО В РЕСПУБЛИКЕ НЕ ОРГАНИЗОВАНО. ПРИМЕНЕНИЕ В ПРОЕКТАХ ДОПУСКАЕТСЯ ПРИ УТОЧНЕНИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.	ИИ-2102	2-54	
N-5			ЭЛЕМЕНТЫ ВОДОПРОПУСКОВ			1190	430		0,57	4,42	17,0	17,0						10	
N-7				1500	1390	480		0,72	4,80	19,4	19,4	2,8	A-I					11	
N-9				1600	520			0,66	2,15	21,8	21,8								13
N-30			ЭЛЕМЕНТЫ ВОДОПРОПУСКОВ	1850	1500		300	200	0,63	1,58	17,4	17,4						43	
N-31				2350	2260				1,22	3,05	26,9	26,9		3,0				44	
N-34			ЭЛЕМЕНТЫ ВОДОПРОПУСКОВ	2720	1220	680			1,01	2,4	61	64						47	
N-38П															A-II				
N-38Л			ЭЛЕМЕНТЫ ВОДОПРОПУСКОВ	2270	1850	300			0,98	2,45	38,9	38,9	10,7					52	

ГЛАВТРАНСПРОЕКТ, ШИФР 100

МАРКА	ЭСКИЗ		ПАРАМЕТРЫ СООРУЖ. М			РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		СТАЛЬ КГ			МАССА ПРОВОДА АРМАТ. В МЕТ.	ОБЪЕМ КРЕСТЬ В М ³	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ	
			5	6	7	8	9	МАР. КА	ОБЪ. М ³	7	АРМА ТИПА	АРМА ТИПА ВСА	ЗАКЛ. ДЕТ.				19	20		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
PI-1						8500					0,57	180	219	2						
PII-1						8190					0,55	144	207	4						
PIII-1						7880					0,56	147	194	6						
PIV-1						4190					0,28	0,7	87	100	4					
PIV-1						4500					0,30	0,8	97	117	10					
PIV-1						5300		500 250			0,35	0,9	118	146	10					
PI-2						8500					0,99	2,5	237	233	65					
PII-2						8190					0,97	2,4	243	219	51					
PII-3											0,76	1,9	263	207						
PIII-2						7880					0,97	2,4	190	209	36					
PIV-2						4190					0,49	1,2	120	122	30					
PIV-2						4500					0,51	1,3	142	133	44					
B-1						4130					0,21	0,5	45	53	4					
B-2						3980	200		400		0,20	0,5	44	52	4					
B-3						2680					0,13	0,3	26	21	14					
PH-1						3920					0,94	2,3	220	299	12					
PH-2							1990	120												
PH-2						3820					0,83	1,6	152	194	11					
П1							1300				0,16	0,4	13	17						
П2						1980	1280				0,23	0,6	17	23						
П3						1300	1300				0,10	0,3	6	8						
П4						1980	1980	60			0,24	0,6	32	45						
П5											0,28	0,7	27	38						
П6						2340	1300				0,18	0,5	18	25						
K1						7190					0,29	0,7	146	169	21					
K2							200 200													
						8840					0,45	0,9	172	200	25					

ДААННЫЕ ИЗДЕ-
ЛИЯ ПРИМЕН-
ЯЮТСЯ ДЛЯ
СЛЕДУЮЩИХ
ТИПОВ ГРАДИРЕН:

- 4-18-766
- 4-18-763
- 4-18-765
- 4-18-764

4-18-766 АЛБОМ 3

с. I 1967

Раздел IV

Элементы с ограниченным применением

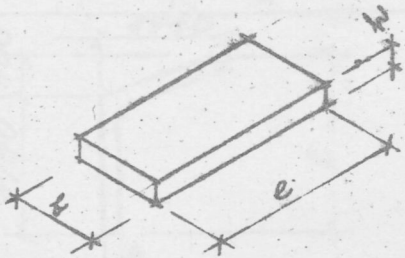
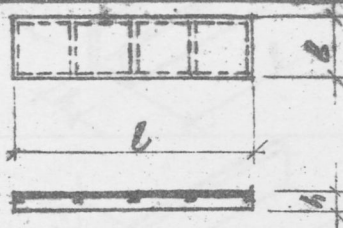
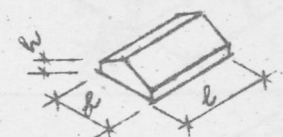


МАРКА	ЭСКИЗ	ВИА	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М					РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ				БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КЛАСС БЕТОНА	ПРЕС. ДИОКСИД В УГ. С. П.	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ			
			ШАГ КОЛОНА	МАКС. ПРОМЕТЬ	ВЫСОТ	ОТМ. РЕЗЕРВОА	ГОЛ-НИНА	l	b	h	МАР. КА	ОБЪ. ЕМ М ³	АРМА. ТУРА	АРМ. РЕД.	ЗАКА. ДЕТ.	СЕРИЯ				ЛИСТ					
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24			
КП II-3	см. КП II-6 стр. 5			12	4,2			5100				0,82	2,0	26	34	25			для котельных	II	3				
КП II-9				18	4,8			5700		200	0,92	2,3	87	119							7				
КП II-10				12	5,4			6300	400	400		1,01	2,5	52	69							10			
КП II-11					24	6,0			6900		300	1,12	2,8	89	123								13		
КП II-17																							9		
КП II-18																							6		
КП II-23					24	7,2			8100		400	1,33	3,3	142	196								9		
КП II-25																						7			
КП III-11			12	18	6,0		6200	600	500	300		1,86	4,7	191	263							9			
КП III-20					7,2		7400					2,22	5,6	219	301								7		
КД II-7	см. КД II-6 стр. 7				12,6	9,65		10950		300		3,38	8,5	504	689							13			
КД II-9								1000	380	400				504	689							15			
КД II-18					14,4	14,45		15750				3,86	9,7	595	816	80						16			
КД II-20					14,4	14,45		15050	1400	600		7,15	17,1	726	992	114						24			
КД II-22										400				943	1299								9		
КД II-35						18,0	14,45		18650	1900	700		10,36	25,9	1548	2152	122						14		
КД III-11			12			12,6	9,65		13250				5,26	13,2	772	1063	109						14		
КД III-14										1400	600	400			1146	1600								15	
КД III-19						14,4	14,45		15050				7,15	17,9	1086	1507	114							13	
КД III-21														1253	1745								14		
КП I-10														221	304							13			
КП I-11		6	24	10,8	8,15	400	11800	800	7000	200	3,22	8,0	260	360	70								14		
КП I-12															334	461								15	
КП I-13					10,8			400	11800	7000	200	4,05	10,1	349	478								16		
КП I-14														393	541	91							17		
КП I-39		6	24		8,15			800						442	603									39	
КП I-40					10,1			500	1100	6600	300	4,97	12,4	442	603	116									38
КП I-41															498	683									38

ОСНОВНЫЕ ПРОМЕРЫ

A-III 4,5

КР-01-49 В.П. II
 КР-01-52 В.П. II
 КР-01-52 В.П. III
 КР-01-52 В.П. III
 КР-01-49 В.П. I
 ДО I. I 1967
 ДО I. I 1968

МАРКА	ЭСКИЗ	НАГРУЗКА		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ мм			БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КЛАСС. РАС. АРМАТ.	ОПРЕДЕЛ. КРЕП. В ЧИС. КРЕП.	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ			
		СОБСТА. ВЕС	РАСЧ. КГ/М ²	l	b	h	МАР. КА	ОБЪ. ЕМ М ³	T	АРМА. ТУРА	АРМА. ТУРА				ЗАКР. ДЕТ.	ЛЕРНУ		ЛИСТ		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
ПП-6П						600			150	0,012	0,03	0,7					СОГЛАСНО ПРОТОКОЛА СОВЕЩАНИЯ В ЭСТ. ПРОМПРОЕКТЕ С 05. 02. 64 ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ В ФОРМАХ ПП-24-6 ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ КАНАЛОВ: ПП-24-6/58; ПП-24-6/78; ПП-24-6/158 ДЛЯ КАНАЛОВ ШИРИНОЙ СООТВЕТСТВЕННО 40; 60 И 140СМ.	ИИ-ПБ1Г	02-53	
ПП-8П						800	395	50	200	0,016	0,04	0,9	1						02-54	
ПП-24-6		175	238	590	70				0,028	0,25	15	15		2,4					425	
ПП-24-12				1190					0,20	0,50	16	16							426	
ПП-30-6			605	298	590				0,18	0,44	16	16		0,5					359	
ПП-30-12		250		1190		200			0,36	0,89	29	29		1					427	
ПП-32-6				3180	590	100			0,19	0,47	19	19		0,5					428	
ПП-32-12				1190					0,38	0,95	38	38		1					429	
ПП-36-6		300	660	358	590				0,25	0,64	17	17		0,4					419	
ПП-36-12				1190	120				0,51	1,3	34	34		1,6					350	
ПКЖ-8				1330	570	1190	390	200	0,67	1,4	11	135	6				И-02-4.2	48		
БШП-3		ПОКРЫТИЕ ВЕНТ. ШАХТ				695	600	70	200	0,02	0,06	0,8	1				ИИ-21-02	224		

МАРКА	ЭСКИЗ	НАГРУЗКА КГ/М ²		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ, ММ			БЕТОН		ВЕС		СТАЛЬ КГ			КРАС РАБОЧ. ЦЕЛ АРМАТ. ОПРЕДЕЛ. В МЕСЯЦ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧНЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ		
		РАСЧ.		Л	Б	h	МАР. ДЕТ. КА	ЕМ. МЗ	Т	КРМА ТУРА	АРМ. РЕД.	ЗАК. ДЕТ.	18			19	20		21	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
Ф-4					1450	900	500	150	0,57	1,5	13	13	1,9	A-I	ПРИМЕНЯТЬ ТОЛЬКО В ПРО- ЕКТАХ ТЕПЛИЦ И ПАРНИКОВ			274		
T-1					2280	150	200	200	0,11	0,27	24	29	7	A-II				270		
T-2					3400	150	200	200	0,097	0,24	14	17	8	A-II				271		
T-3					5990	300	200	150	0,20	0,50	15	15	-	A-I				272		
ВПА-14-5					1390				0,057	0,14	2,2	2,2						276		
ВПА-20-5					80	495	150							0,4		A-I			277	
В-9,5			52		950	120	65	150	0,007	0,02	0,7	0,7					279			
ВР-9,5			52											0,4	A-I			265		
ВР-22			290		2200		140			0,037	0,09	5	5	0,6				266		

07-02-0

ПЛИТЫ РЕБРИСТЫЕ И ПАСЫНОК ДЛЯ ОПОР 6+10 кВ


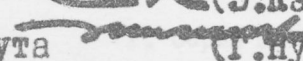

82

МАРКА	Э С К И З	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М			НАГРУЗКА		РАЗ МЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС		С Т А Л Ь				ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		С Р О К ДЕЙСТВИЯ	
		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		20	21		22
ПЖ 1-3		ПЛИТЫ					690	860	2990				0,071	0,18	7	9	0,4	A-III			1	
ПЖ-2										495	140	200								0,7		
T-4,25Б		ПАСЫНОК											0,09	0,21	30,0	35	-	A-II	ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ГУЭИЭ СССР.	ПРИМ. ЗАВОДА Ж.БЕТ.ИЗ.	147	до 01.01.1967

1. Вводный раздел	1
2. Технические характеристики	2
3. Предельные значения	3
4. Данные о методах производства	4
5. Транспортировка	5
6. Применение	6
7. Предельные значения	7
8. Конструктивные решения	8
9. Спецификационные требования	9
10. Данные для	10
11. Данные для	11
12. Данные для	12
13. Данные для	13
14. Данные для	14
15. Данные для	15
16. Данные для	16
17. Данные для	17
18. Данные для	18
19. Данные для	19
20. Данные для	20

**КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ
УНИФИЦИРОВАННЫХ ТИПОВЫХ СЕКЦИЙ, ПРОЛЕТОВ И ГАБАРИТНЫХ СХЕМ
РАЗЛИЧНЫХ ОТРАСЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ЭСТОНСКОЙ С С Р**

**Разработаны
ГПИ Эстпромпроект**

Директор института  (Э.Касари)
 Главный инженер института  (I.Нурмет)
 Главный конструктор  (X.Тасса)

Таллин 1965

1. Пояснительная записка	стр. I
2. Химическая промышленность	стр. 3
3. Предприятия машиностроения и по ремонтно-технологического оборудо- вания, машин и механизмов, применяемых в промышленности и на транспорте	стр. 7
4. Легкая и пищевая промышленность	стр. 9
5. Промышленность строительных ма- териалов и строительной индустрии	стр. II
6. Промышленность нерудных материалов	стр. 13
7. Предприятия обслуживания автомоби- льного, трамвайного и троллейбусно- го транспорта ..	стр. 14
8. Полиграфическая промышленность	стр. 15
9. Специализированные предприятия обслу- живающего обслуживания населения	стр. 16
10. Здания админ.-бытового назначения ..	стр. 18
11. Здания для литейных, кузнечных и прессовых производств	стр. 19
12. Здания складов и холодильников	стр. 20
13. Силовые склады, откритые склады с горизонтальными конвейерными разе- рками или крановыми эстакадами	стр. 23
14. Котельные	стр. 24
15. Временные здания и сооружения	стр. 25
16. Унифицированные габаритные схемы многоэтажных промышленных зданий	стр. 26

I. Настоящее приложение составлено на основании
следующих материалов:

A. Распоряжения Цесстроя СССР

№ 68	07.05.1963
№ 69	07.05.1963
№ III	04.06.1963
№ 163	02.07.1963
№ 167	08.07.1963
№ 204	05.08.1963
№ 320	13.12.1963
№ 328	26.12.1963
№ 48	20.04.1964
№ 97	03.06.1964
№ 101	05.06.1964
№ 113	23.06.1964
№ 151	29.08.1964
№ 155	11.09.1964
№ 176	25.12.1964

Б. Протокол (с дополнением) технического совеща-
ния от 25.VI.1963 г. в Главстройпроекте.

В. Письмо Главстройпроекта с 17 авг. 1964 за
№ 3/3-1363.

Г. Серии 04-05; 04-06; 04-08; 05-03 (с вклад-
ными листами) и серия 07-05-I

2. Принятые сокращения:

УТС	- унифицированная типовая секция
УТП	- унифицированный типовой пролет
УГС	- унифицированная габаритная схема

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

3. Унифицированные типовые секции и пролеты для предприятий машиностроительной, химической, легкой и пищевой промышленности для специальных предприятий бытового обслуживания населения, допускается применять также при разработке проектов других отраслей промышленности (расп. Госстроя № 69, п.1), не приведенных в настоящем приложении.

4. Пример обозначения одноэтажных УТС:

72БЗ-24-108 Б, где

72 - длина здания в м
Б - без мостовых кранов (Ж - с мостовыми кранами)
З - количество пролетов
24 - ширина пролета в м
108 - высота здания до низа конструкции покрытия в м
Б - шаг колонн 12 м, шаг ферм 6 м ("а" - шаг колонн 6 м, шаг ферм 6 м; "в" - шаг колонн 12 м, шаг ферм 12 м)

5. Порядковая нумерация секций принята произвольно, она служит лишь для определения повторяемости секций.

6. У секций и в примечаниях указаны номера соответствующих распоряжений Госстроя СССР, предусматривающих их применение.

7. Температурные швы на схемах не обозначены.

8. Грузоподъемность подвешного транспорта и мостовых кранов указана по распоряжениям Госстроя. Соответствие несущих конструкций грузоподъемности оборудования должна быть в каждом случае проверена.

9. Настоящее приложение составлено с учетом реальных возможностей строительной индустрии Эстонской ССР в ближайшие годы, в соответствии с номенклатурой железобетонных изделий данного каталога.

Ввиду этого в конструктивных решениях отсутствуют стропильные фермы шагом 12 м, применение которых в течение ближайших лет не предусмотрено (Внедрение их в производство намечается в 1968 году).

10. Марки колонн приведены на основании приложения № I к альбому I серии 04-00 (II ред.) и выпуска I серии КЭ-01-52.

В случае, если марки колонн не указаны, колонны подбирать по расчету. При неразрезных стальных подбранах балках марки колонн определять по выпуску УИ серии КЭ-01-52.

II. Номенклатура колонн содержит марки колонн для I-го и II-го ветровых районов.

Окончательный подбор колонн из указанных в номенклатуре производить в стадии рабочих чертежей в зависимости от величины ветрового напора, наличия фонарей, ширины здания и прочих условий.

12. При пролетах $L = 18$ м указаны два типа кровли плоская и скатная. Плоскую кровлю рекомендуется применять при устройстве подвесных потолков.

13. Секции с пролетами 12 м условно изображены с плоской кровлей. Для отапливаемых зданий применяются двухскатные балки по серии ПК-01-06. Для многопролетных неотапливаемых зданий вопрос о конструкции покрытия необходимо решать в каждом случае отдельно.

14. Впредь, до внедрения в производство колонн по серии КЭ-01-56 (колонны двухветвевые для бескрановых зданий) они заменяются колоннами зданий, оборудованных мостовыми кранами по серии КЭ-01-52.

Двухветвевые колонны высотой 10,8 м заменяются соответствующими из серии КЭ-01-49 в.1 до внедрения в производство первых.

15. В зданиях с пролетами 30 м рекомендуется применять преимущественно стальные фермы по сериям ПК-01-125 и ПК-01-130.

16. Отклонения от приведенных в настоящем приложении УТС, УТП и УТС допускаются только с разрешения Госстроя Эстонской ССР.

ПРЕДПРИЯТИЯ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

№	СХЕМА	ВЫСОТА Н	ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕКЦИИ	КРОВЛЯ СКАТНАЯ ПЛОСКА	КОЛОННЫ		ПОКРЫТИЕ		ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			№ РАСП.	
					СЕРИЯ	МАРКА		ФЕРМЫ	ПОДСТРОПильНЫЕ ФЕРМЫ	ПОДМОСТОВОЙ КРАН	БАЛКИ У.Г.Р.		
						КРАЙНЯЯ	СРЕДНЯЯ						
1		10,8	Б1-24-108 а	СКАТНАЯ	КЭ-01-56	КДБ-2		R-5,04				№ 69 ОПРЕДЕЛЯЕТ ДЛИНУ ЗДАНИЙ - 60 М И 72 М № 167 ОПРЕДЕЛЯЕТ ДЛИНУ ЗДАНИЙ - 48 М	
2		12,6	Б1-24-126 а			КДБ-13							
3		14,4	Б1-24-144 а			КДБ-24-25							
4		18,0	Б1-24-180 а			КДБ-45-46							
5		10,8	Б1-30-108 а			КДБ-2-3		R-5,05	ПК-01-125				
6		12,6	Б1-30-126 а			КДБ-13-14							
7		14,4	Б1-30-144 а			КДБ-24-25							
8		18,0	Б1-30-180 а			КДБ-45-46							
9		10,8	Б2-24-108 б			КДБ-1-3 КДБ-5-6-8		R-5,04	ПК-01-110 В.1				
10		12,6	Б2-24-126 б			КДБ-12-13 КДБ-16-17							
11		14,4	Б2-24-144 б			КДБ-24-25 КДБ-25							
12		18,0	Б2-24-180 б			КДБ-45-46 КДБ-50-51							
13		10,8	Б2-30-108 б			КДБ-1-3 КДБ-7-9		R-5,05	ПК-01-110 В.1	ПК-01-125	ПК-01-125		
14		12,6	Б2-30-126 б			КДБ-12-14 КДБ-20							
15		14,4	Б2-30-144 б			КДБ-24-25 КДБ-30							
16		18,0	Б2-30-180 б			КДБ-45-46 КДБ-50-51							
17		6,0	72 Б8-18-60 б	СМ. ПОЯСН. ЗАП. П. 12	КЭ-01-49	КЛП-12-14 КЛП-8-10		СКАТНАЯ КРОВЛЯ:	ПК-01-06	ПП-01-03/62	≤ 5	8,15	№ 167 п. 4 а
18		7,2	72 Б8-18-72 б			КЛП-19;20 КЛП-18;19							
19		8,4	72 Б8-18-84 б			КЛП-28;29 КЛП-32							
20		10,8	72 Б8-18-108 б			КЛП-1-2 КЛП-3;4 КЛП-1;2 КЛП-3;4							
21		12,6	72 Б8-18-126 б			КЛП-6;8 КЛП-10;12;14 КЛП-6;8 КЛП-10;12;14							
22		6,0	72 Б4-18-60 б			КЛП-12-14 КЛП-8-10							
23		7,2	72 Б4-18-72 б	КЛП-19;20 КЛП-18;19									
24		8,4	72 Б4-18-84 б	КЛП-28;29 КЛП-32									
25		10,8	72 Б4-18-108 б	КЛП-1-2 КЛП-3;4 КЛП-1;2 КЛП-3;4									
26		12,6	72 Б4-18-126 б	КЛП-6;8 КЛП-10;12;14 КЛП-6;8 КЛП-10;12;14									
					КЭ-01-52						≤ 30	3,65	№ 167 п. 4 а

ПРЕДПРИЯТИЯ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

№	СХЕМА	ВЫСОТА Н	ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕКЦИИ	КРОВЛЯ СКАТН. ПЛОСК.	КОЛОННЫ		ПОКРЫТИЕ		ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			№ РАСП.											
					СЕРИЯ	МАРКА		ФЕРМЫ	ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ ФЕРМЫ	ПОДЪЕЗД.	МОСТОВОЙ КРАН												
						КРАЙНЯЯ	СРЕДНЯЯ				БЕШ.		Б.	БАЛКА	У.Г.Р.								
27		6,0	72Б6-24-60Б	СКАТНАЯ	КЭ-01-49	КПІ-12;14	КПІІ-8;10	Р-5,04	ПК-01-140	≤5			№ 167										
28		7,2	72Б6-24-72Б			КПІ-20	КПІІ-18;19						п.4а										
29		8,4	72Б6-24-84Б			КПІ-28;29	КПІІ-32;34						№ 167										
31		10,8	72Б6-24-108Б			КЭ-01-56	КЭБ-1;3						КЭБ-5;6;8	ПР.1502									
33		10,8	72К6-24-108Б			КЭ-01-52	КЭІ-1;2						КЭІ-3;5	8,15									
34	6x24	12,6	72К6-24-126Б				КЭІ-6;8						КЭІ-11;13;14	9,65	№ 167								
35		6,0	72Б3-24-60Б			СКАТНАЯ	КЭ-01-49						КПІ-12;14	КПІІ-8;10	Р-5,05	ПК-01-140	≤5			п.4а			
36		7,2	72Б3-24-72Б										КПІ-20	КПІІ-18;19						№ 167			
37		8,4	72Б3-24-84Б										КПІ-28;29	КПІІ-32;34						ПРИЛ.			
39		10,8	72Б3-24-108Б										КЭ-01-56	КЭБ-1;3						КЭБ-5;6;8	8,15		
41		10,8	72К3-24-108Б										КЭ-01-52	КЭІ-1;2						КЭІ-3;5	9,65	№ 167	
42	3x24	12,6	72К3-24-126Б											КЭІ-6;8						КЭІ-11;13;14	п.4а		
43		7,2	72Б4-30-72Б	СКАТНАЯ						Р-5,05	ПК-01-100	≤5								№ 167			
44	4x30	8,4	72Б4-30-84Б																	ПК-01-125	ПК-01-125	ПРИЛ.	
45		6,0	12нБ1-12-60а	СМ. ПОЯСН. ЗАП. П.13	КЭ-01-49			КПІ-12		ПК-01-06	В.В	≤5								№ 167			
46		7,2	12нБ1-12-72а					КПІ-19;20													п.4Б		
47		6,0	12нБ2-12-60а					КЭ-01-49													КПІ-12	КПІ-15;16	№ 167
48		7,2	12нБ2-12-72а					КПІ-19;20													КПІ-24	п.4Б	

ЗДАНИЯ С ПРОЛЕТАМИ

СМ ЛИСТ 5

ПРЕДПРИЯТИЯ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ПРОИЗВОДСТВО

5

ЗНАНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ НЕ МОГУТ БЫТЬ СЕМЬЮ ПРОИЗВОДСТВАМИ
 РЕЗУЛЬТАТЫ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ПО САНКТ-ПЕТЕРБУРГУ, ПОДРОБНО-УЗКОПРОФИЛЬНЫМ
 ПОСТА, А ТАКЖЕ ДВА ЗДАНИЯ В КОТОРЫХ НАХОДИТСЯ ОБОРУДОВАНИЕ СВЯЗАННОЕ С
 ТЕХНОЛОГИЕЙ УСТАНОВКИ, ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО НА ПЕРВЫХ ПЕРИОДАХ.

№	СХЕМА	ВЫСОТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕКЦИИ	КРОВЛЯ	КОЛОННЫ		ПОКРЫТИЕ		ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		№ РАСЧ.		
					СЕРИЯ	МАРКА	ФЕРМЫ	ПОДСТРОПНЫЕ ФЕРМЫ	ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ				
									ПОДЪЕМНОЕ	МОСТОВОЙ КРАН			
ДЛ. ПОС.	СРЕДНЯЯ	КРАЙНЯЯ	ВЕСН.	Q	БЛМ	У.Г.Р.							
49		7,2	12пБ1-18-72а	СМ. ПОЯСН. ЗАП. П. 12	К9-01-49	КПД-19,20	СВЯТЛАЯ КРОВЛЯ	ПК-01-06	ПП-01-03/62	L50	8,15		
50		8,4	12пБ1-18-84а		К9-01-56	КПД-28;29						L30	9,65
51		10,8	12пБ1-18-108а		К9-01-52	КПД-2;3							
52		10,8	12пК1-18-108а		К9-01-52	КПД-2;3						L30	11,45
53		12,6	12пК1-18-126а		К9-01-52	КПД-8;9							
54		14,4	12пК1-18-144а		К9-01-52	КПД-17;16						L30	11,45
55		7,2	12пБ2-18-72б	СМ. ПОЯСН. ЗАП. П. 12	К9-01-49	КПД-19,20; КПД-19;19	СВЯТЛАЯ КРОВЛЯ	ПК-01-06	ПП-01-03/62	L50	8,15		
56		8,4	12пБ2-18-84б		К9-01-49	КПД-28;29; КПД-32						L30	9,65
57		10,8	12пБ2-18-108б		К9-01-56	К9,5-1;3; К9,5-5;6;8,9							
58		10,8	12пК2-18-108б		К9-01-56	К9,5-1;2; КПД-3;4						L30	11,45
59		12,6	12пК2-18-126б		К9-01-56	К9,5-1;2; КПД-1;2; КПД-3;4							
60		14,4	12пК2-18-144б		К9-01-56	К9,5-1;2; КПД-1;2; КПД-3;4; КПД-6;8; КПД-10;12; КПД-10;12; КПД-15;17; КПД-19;21; К9,5-15;16; К9,5-20;20						L30	11,45
61		10,8	12пК1-24-108а	СМ. ПОЯСН. ЗАП. П. 12	К9,5-2	L50	ПК-01-110 В.1	L50	8,15				
62		12,6	12пК1-24-126а		К9,5-8					L50	11,45		
63		14,4	12пК1-24-144а		К9,5-17; К9,5-16							L50	11,45
64		18,0	12пК1-24-180а		К9,5-30					L50	11,45		
65		10,8	12пК2-24-108б		К9,5-4;2; К9,5-3;5							L50	11,45
66		12,6	12пК2-24-126б		К9,5-6;8; К9,5-11;13,14					L50	11,45		
67		14,4	12пК2-24-144б	К9,5-30;32; К9,5-34;36; К9,5-28;31; К9,5-32;33	L50	11,45							
68		18,0	12пК2-24-180б	К9,5-30;32; К9,5-34;36; К9,5-28;31; К9,5-32;33			L50	11,45					
69		10,8	12пК1-30-108а	К9,5-8; К9,5-8;9	L50	8,15							
70		12,6	12пК1-30-126а	К9,5-8;9			L50	9,65					
71		14,4	12пК1-30-144а	К9,5-16;17; К9,5-16;17					L50	11,45			
72		18,0	12пК1-30-180а	К9,5-30;32			L50	11,45					
73		10,8	12пК2-30-108б	К9,5-30;32					L50	8,15			
74		12,6	12пК2-30-126б	К9,5-30;32			L50	9,65					
75		14,4	12пК2-30-144б	К9,5-30;32	L50	11,45							
76		18,0	12пК2-30-180б	К9,5-30;32; К9,5-34;36; К9,5-28;31; К9,5-32;34			L50	11,45					

№ 167 п. 46

П Р И М Е Ч А Н И Я

1. (8.УП.1963) № 167, п.5: При проектировании зданий предприятий химической промышленности с пролетами более 30 м и высотой более 18 м проект-ным организациям руководствоваться в части величин пролета и высоты зданий СН 228-62.

2. (1.IX.64) № 155, п.6: Вновь начинаемое с I.I.66 г. строительство химической, нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности должно осуществляться по проектам, разработанным в порядке, установленном распоряжениями Госстроя СССР № 155, 69, 97, 167 и действующими типовыми проектами.

3. Секции павильонных зданий (схемы № I+16) могут применяться как в блоке с многопролетными секциями так и в виде отдельно стоящих зданий ограниченной ширины. При этом длину секций только отдельно стоящих зданий павильонного типа допускается применять уменьшенной до 48 м.

4. Многопролетные секции (схемы № I7+ 42) предназначены для зданий сплошной застройки и могут блокироваться как по торцовым, так и продольным сторонам.

5. Стметка головки рельса (УГР) кранового пути при грузоподъемности крана более 30 т условно указана исходя из высоты подкрановых балок данных в выпусках I и II серии КЭ-01-50.

6. Многоэтажные здания (расп.№ 155 п.4)

В тех случаях, когда нецелесообразно применение унифицированных типовых секций павильонных зданий - разрешить проектирование многоэтажных прозданий для предприятий химической, нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности в соответствии с унифицированными габаритными схемами, утвержденными расп. Госстроя № 163. (см. стр. 26).

ПРЕДПРИЯТИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ И ПО РЕМОНТУ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ И НА ТРАНСПОРТЕ.

№	СХЕМА	ВЫСОТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕКЦИИ	КРЫША СКАТН. ПРОС.	КОЛОННЫ		ПОКРЫТИЕ		ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВ.			№ РАСП.						
					СЕРИЯ	МАРКА		ФЕРМЫ	ПОДСТРОПКА ПОД ФЕРМЫ	ПОДМОСТОВОЙ КРАН	ПОДВЕСН. ВЕСН.		МОСТОВОЙ КРАН					
						КРАЙНЯЯ	СРЕДНЯЯ						БЕЛКА	У.Г.Р.				
17		6,0	72Б8-18-605	СКАТНАЯ	К9-01-49	КПІІ-12;14	КПІІІ-8;10	ПК-01-06 В.9	ПТ-01-03/62 В.1	≤5								
18		7,2	72Б8-18-725			КПІІ-19;20	КПІІІ-18;19											
20		10,8	72К8-18-1085		К9-01-52	КДІІ-1;2	КДІІІ-3;4						≤30	8,15				
21		12,6	72К8-18-1265			КДІІ-6;8	КДІІІ-10;12;14								9,65			
22		6,0	72Б4-18-605		К9-01-49	КПІІ-12;14	КПІІІ-8;10						≤5					
23		7,2	72Б4-18-725			КПІІ-19;20	КПІІІ-18;19											
25		10,8	72К4-18-1085		К9-01-52	КДІІ-1;2	КДІІІ-3;4						≤30	8,15				
26		12,6	72К4-18-1265			КДІІ-6;8	КДІІІ-10;12;14								9,65			
27		6,0	72Б6-24-605		СКАТНАЯ	К9-01-49	КПІІ-12;14						КПІІІ-8;10	В-5,04		ПК-01-110 В.1	≤5	
28		7,2	72Б6-24-725				КПІІ-20						КПІІІ-18;19					
33		10,8	72К6-24-1085	К9-01-52		КДІІ-1;2	КДІІІ-3;5	≤30	8,15									
34		12,6	72К6-24-1265			КДІІ-6;8	КДІІІ-11;13;14			9,65								
35		6,0	72Б3-24-605	К9-01-49		КПІІ-12;14	КПІІІ-8;10	≤5										
36		7,2	72Б3-24-725			КПІІ-20	КПІІІ-18;19											
41		10,8	72К3-24-1085	К9-01-52		КДІІ-1;2	КДІІІ-3;5	≤30	8,15									
42		12,6	72К3-24-1265			КДІІ-6;8	КДІІІ-11;13;14			9,65								
30		10,8	72К1-24-1085	К3-01-52		КАІІ-2	КАІІІ-3;5	В-5,04	ПК-01-110 ПК-01-125		≤50	12,65						
32		12,6	72К1-24-1265			КАІІ-23	КАІІІ-27;29			14,45								
77		16,2	72К1-30-1625		КАІІ-30;32	КАІІІ-34;36	8,15											
40		18,0	72К1-30-1805		КАІІІ-23;25	КАІІІ-28;29				9,65								
65		10,8	72К2-24-1085	К9-01-52	КДІІ-1;2	КДІІІ-3;5	≤30											
66		12,6	72К2-24-1265		КДІІ-6;8	КДІІІ-11;13;14			9,65									

ОСНОВНЫЕ СЕКЦИИ

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СЕКЦИИ ДЛЯ ПОПЕРЕЧНЫХ ПРОМЕТОВ

№ 69 ПРИЛ. 1 П. 10 И № 97 П. 46
№ 69 ПРИЛ. 1 П. 16 И № 97 П. 46

ПРЕДПРИЯТИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ И ПО РЕМОНТУ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ И НА ТРАНСПОРТЕ.

ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ РАЗРЕШАЕТСЯ ПРИМ.

№	СХЕМА	ВЫСОТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕКЦИИ	КРОВЛЯ СКАТН. ПЛОСК.	КОЛОННЫ		ПОКРЫТИЕ		ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВ.			№ РАСП.		
					СЕРИЯ	МАРКА		ФЕРМЫ	ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ ФЕРМЫ	ПОДМОСТОВОЙ КРАН	ВЕСН.		БЕЛКА	У.Г.Р.
						КРАЙНЯЯ	СРЕДНЯЯ							
19	СМ. ЛИСТ 3	8,4	7258-18-845	СКАТНАЯ	К9-01-49	КПШ-28;29	КПШ-32	ПК-01-06	ПП-01-03/62	≤ 5				
24		8,4	7254-18-848			КПШ-28;29	КПШ-32							В.9
29	СМ. ЛИСТ 4	8,4	7256-24-845			КПШ-28;29	КПШ-32+34	R-5.04	ПК-01-110					В.1
37		8,4	7253-24-845			КПШ-28;29	КПШ-32+34							

№97 п.10
№97 п.40

ПРИМЕЧАНИЯ

1. № 69, п.2; № 97, п.2 -: вновь начинаемое с I.I.64 г. строительство должно осуществляться только по унифицированным типовым секциям, утвержденным распоряжениями № 69 и № 97, п.1.

2. № 97, п.5: вновь начинаемое с I.I.66г. строительство предприятий по ремонту технологического оборудования, машин и механизмов, применяемых в промышленности и на транспорте, должно осуществляться только по проектам, разработанным с применением унифицированных типовых секций, (приведенных на листах 7 и 8) или по типовым проектам.

3. Основные секции предназначены для зданий сплошной застройки и могут блокироваться как по торцовым, так и продольным сторонам.

4. Дополнительные секции для поперечных пролетов пристраиваются к многопролетным секциям.

5. Отметка головки рельса (УГР) кранового пути при грузоподъемности крана более 30 т условно указана исходя из высоты подкрановых балок данных в выпусках I и II серии К9-01-50.

ПРЕДПРИЯТИЯ ЛЕГКОЙ И ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

№	СХЕМА	ВЫСОТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕКЦИИ	КРОВЛЯ СКЛОН ПЛОСКО	КОЛОННЫ		ПОКРЫТИЕ		ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			№ РАСП.										
					СЕРИЯ	МАРКА		ФЕРМЫ	ПОДСТРОПильНЫЕ ФЕРМЫ	ПОДМОСТОВОЙ КРАН	ВЕСН.		Б.	БАЛКА	У.Г.Р.							
						КРАЙНЯЯ	СРЕДНЯЯ															
78		4,8	36Б2-12-48а	СМОТР. ПОЯСН. ЗАП. П. 13	КЗ-01-49	КПІІ-6;7	КПІІ-8	ПК-01-06 В.8	—			№97										
79		4,8	48Б2-12-48а			—	—						№97									
80		4,8	60Б2-12-48а			—	—							п.1а								
81		4,8	72Б2-12-48а			—	—								№69 ПРИЛ. 1 п.3а							
82		4,8	36Б4-12-48а			—	—									№97						
83		4,8	48Б4-12-48а			—	—										п.1а					
84		4,8	60Б4-12-48а			—	—											№69 ПРИЛ. 1 п.3а				
85		4,8	72Б4-12-48а			—	—												№97			
86		6,0	36Б4-12-60а			КПІІ-12	КПІІ-15;16													п.1а		
87		6,0	48Б4-12-60а			—	—														№69 ПРИЛ. 1 п.3а	
88		6,0	60Б4-12-60а			—	—															№155
89		6,0	72Б4-12-60а			—	—															
90		4,8	36Б6-12-48а ^{х)}	КПІІ-6;7	КПІІ-8	№69 ПРИЛ. 1 п.3а																
91		4,8	48Б6-12-48а ^{х)}	—	—		№155															
92		4,8	60Б6-12-48а	—	—			п.1														
93		4,8	72Б6-12-48а	—	—				№69 ПРИЛ. 1 п.3а													
94	6,0	36Б6-12-60а ^{х)}	КПІІ-12	КПІІ-15;16	№155																	
95	6,0	48Б6-12-60а ^{х)}	—	—						п.1												
96	6,0	60Б6-12-60а	—	—							№69											
97	6,0	72Б6-12-60а	—	—								ПРИЛ. 1 п.3а										
98		4,8	60Б4-18-48Б	КПІІ-6;7									КПІІІ-1;2	СКЛОННАЯ КРОВЛЯ								
99		4,8	72Б4-18-48Б	КПІІ-6;7									КПІІІ-1;2		ПК-01-06 В.5							
100		6,0	60Б4-18-60Б	КПІІ-12;14									КПІІІ-8;10			ПП-01-03/62 В.1						
22		6,0	72Б4-18-60Б	КПІІ-12;14									КПІІІ-8;10				ПЛОСКАЯ КРОВЛЯ					
102		7,2	60Б4-18-72Б ^{х)}	КПІІ-19;20		КПІІІ-18;19							№155 п.1									
23		7,2	72Б4-18-72Б ^{х)}	КПІІ-19;20		КПІІІ-18;19	ПП-01-02/62 В.2															
103		8,4	60Б4-18-84Б ^{х)}	КПІІІ-28;29		КПІІІІ-32		ПП-01-04/62 В.1														
24		8,4	72Б4-18-84Б ^{х)}	КПІІІ-28;29		КПІІІІ-32			№97 п.1б													
					≤5	№155 п.1																
					≤5					№155 п.2												

ОСНОВНЫЕ СЕКЦИИ

СМОТР. ПОЯСН. ЗАП. П. 13

СМ. ПОЯСН. ЗАП. П. 12

ПРЕДПРИЯТИЯ ЛЕГКОЙ И ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

№	СХЕМА	ВЫСОТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕКЦИИ	КРОВЛЯ СКАТН ПЛОСК	КОЛОННЫ		ПОКРЫТИЕ		ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			№ РАСП.			
					СЕРИЯ	МАРКА		ФЕРМЫ	ПОДСТРОПНЫЕ ФЕРМЫ	ПОДМОСТОВОЙ КРАН	ПОДВЕСН. ВЕСН.		БЕЛКИ	У.Г.Р.	
						КРАЙНЯЯ	СРЕДНЯЯ								
104		4,8	60Б8-18-48Б	СКАТНАЯ ИЛИ ПЛОСКАЯ	К9-01-49	КП II-6,7	КП III-1,2	СКАТНАЯ КРОВЛЯ	ПК-01-06 В.9	ПП-01-03/62 В.1	≤ 5	№ 69 п. 1 п. 3а			
105		4,8	72Б8-18-48Б			— " —	— " —								
106		6,0	60Б8-18-60Б			КП II-12,14	КП III-8,10								
117		6,0	72Б8-18-60Б			— " —	— " —								
108		7,2	60Б8-18-72Б ^{х)}			КП III-19,20	КП III-18,19								
118		7,2	72Б8-18-72Б ^{хх)}			— " —	— " —								
109		8,4	60Б8-18-84Б ^{х)}			КП III-28,29	КП III-32								
119	8,4	72Б8-18-84Б ^{ххх)}	— " —			— " —	ПП-01-02/62 В.2						ПП-01-04/62 В.1	≤ 5	№ 155 п. 1 № 155 п. 2
110	ПЛАН 	6,0	60Б12-18-60Б			ПЛОСКАЯ	КОНСТРУКТИВНОЕ РЕШЕНИЕ РАСПОРЯЖЕНИЕМ ГОССТРОЯ НЕ УТОЧНЕНО.								
111		6,0	48Б12-18-60Б												
1		10,8	72Б1-24-108а	СКАТНАЯ	К9-01-56	КДБ-1,3	—	В-5.04	—			№ 155 п. 2			
2		12,6	72Б1-24-126а			КДБ-12,13									
3		14,4	72Б1-24-144а			КДБ-24,25									
4		18,0	72Б1-24-180а			КДБ-45,46									

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. При пролетах 18 м плоская кровля применяться при подвесных потолках.

2. х) только для легкой промышленности; хх) при необходимости разрешается применять; ххх) при необходимости разрешается применять только для легкой промышленности.

3. № 155 п. 6: вновь начинаемое с 1.1.66г. строительство легкой промышленности должно осуществляться по проектам, разработанным в соответствии с распоряжениями №№ 155, 69, 167, 97 и действующими типовыми проектами.

4. Секции с пролетами 18 м предназначены для зданий сплошной застройки и могут быть заблокированы как по торцевым, так и продольным сторонам.

5. Секции с пролетами 12 м блокируются только по торцевым сторонам.

6. № 97 п. 1 в: проектирование многоэтажных промышленных зданий для предприятий легкой и пищевой промышленности и промышленности приборостроения должно осуществляться в соответствии с унифицированными габаритными схемами (кроме габаритных схем зданий шириной 12м), утвержденными распоряжением Госстроя СССР от 2 июля 1968 г. (см. стр. 26).

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И СТРОИТЕЛЬНОЙ ИНДУСТРИИ

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЛЕТЫ УТЛ	№	СХЕМА	ВЫСОТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ КРОВЛИ	КОЛОННЫ			ПОКРЫТИЕ		ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУД.			№ РАСП.			
					СКАТН. ПЛОСК.	СЕРИЯ	МАРКА		ФЕРМЫ	ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ ФЕРМЫ	ПОДМОСТОВОЙ КРАН	ПОДМОСТОВОЙ КРАН		ВЕЩ.	БЕЛЫЙ	У.Г.Р.
							КРАЙНЯЯ	СРЕДНЯЯ								
	49		7,2	72Б1-18-72а	СКАТНАЯ	КЭ-01-49			ПК-01-06 В.3	ИМЕЕТСЯ				№ 68 п. 1 и ПРИЛОЖ. № 1		
			7,2	144Б1-18-72а												
	112 УТЛ-1		10,8	144К1-18-108а												
	113		10,8	144К1-24-108а												
114		9,6	72пК1-30-96а	КЭ-01-52	КДП-2	В-5.04						8,15				
								ПК-01-125 R-5.05					8,15			

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. При блокировке (№ 68, прилож.3, п.5) все унифицированные типовые пролеты принимаются по типу "б".
2. В указанных унифицированных типовых пролетах размещаются также предприятия по ремонту строительных и дорожных машин.
3. Перечень типовых проектов, размещаемых в унифицированных типовых пролетах см.распор.№ 68 - прил.2.
4. Проектирование и строительство производств, перечисленных в распоряжении № 68 прилож.1, должно осуществляться только с применением унифицированных типовых пролетов, утвержденных распоряжением № 68 (№ 68, п.5).

ПЕРЕЧЕНЬ

производств и технологических линий промышленности строительных материалов и стройиндустрии, размещаемых в унифицированных типовых пролетах

Пролет 18x144 м высотой до низа стропильных конструкций 7,2 м.

1. Производство минераловатных изделий на синтетических связках.
2. Производство стекловолкна и теплоизоляционных плит на основе стекловолкна.
3. Производство минераловатных изделий из огненно-жидких шлаков.
4. Технологические линии по производству электромонтажных изделий, средств автоматизации и КИП и санитарно-технических изделий.
5. Технологические линии по производству тепловой изоляции оборудования и трубопроводов.

Пролет 18x72 м высотой до низа стропильных конструкций 7,2 м.

1. Производство изола, мастик "Изол" и пороизола.
2. Производство асбестовермикулитовых изделий.

ПРИЛОЖ. № 1
К РАСП. № 68

Пролет 18x144 м высотой до низа стропильных конструкций
10,8 м
 (УП - I)

1. Производство железобетонных ферм из линейных элементов.
2. Производство изделий для водохозяйственного строительства.
3. Кассетное производство панелей внутренних стен и перекрытий для домов серии I-464А производительностью 70 тыс.м² жилой площади в год.
4. Производство наружных стеновых панелей и доборных изделий для домов серии I-464А производительностью 70 тыс.м² жилой площади в год.
5. Производство арматурных каркасов для железобетонных напорных труб производительностью 60 тыс.м³ в год.
6. Производство напорных труб методом гидропрессования производительностью 9 тыс.м³/в год.
7. Производство сантехкабин для крупнопанельных домов серии I-464А производительностью 140 тыс.м² жилой площади в год.
8. Производство панелей на станах БПС-6 для крупнопанельного домостроения производительностью 70-100 тыс.м² жилой площади в год.
9. Производство панелей покрытий и стен промышленных зданий на станах БПС-6.
10. Производство панелей жилых и общественных малоэтажных зданий и складов для сельской местности на станах БПС-6.
11. Технологические линии по производству блоков из огнеупорного бетона.
12. База механизации и ремонтно-механические мастерские с годовой программой 0,6 млн.руб. (размещается в секции 72 м)

Пролет 24x144 м высотой до низа строительных конструкций 10,8 м.

1. Производство стеклоблоков мощностью 3,25 млн.штук в год.
2. Ремонт тракторов и строительных машин на базе тракторов.
3. Ремонт экскаваторов и кранов.
4. Ремонт строительных и дорожных машин.

Пролет 30 м при длине, кратной 72 м, высотой до низа стропильных конструкций 9,6 м.

1. Производство листов УВ на 3 машинах СМ-943;
2. Производство листов ВО на 3 машинах СМ-343.
3. Производство листов УВ с 2 плоскосеточными машинами СМ-900.
4. Производство листов ВО на круглосеточной машине СМ-343 и листов УВ на 2 круглосеточных машинах СМ-943.
5. Производство труб длиной 4 м на 2 машинах АТМ-4.
6. Производство труб длиной 3 м на 2 машинах АТМ-3.
7. Производство труб длиной 3 м на машине АТМ-3 и труб длиной 5 м на машине АТМ-5.
8. Производство труб длиной 4 м на машине АТМ-4 и длиной 5 м на машине АТМ-5.
9. Производство труб длиной 5 м на 2 машинах АТМ-5.
10. Производство труб длиной 6 м на машине АТМ-6 и труб длиной 3 м на машине АТМ-3.
11. Производство строительных металлоконструкций (высота до низа стропильных конструкций 12,6 м).

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ НЕРУДНЫХ МАТЕРИАЛОВ

№	СХЕМА	ВЫСОТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕКЦИИ	КРОВЛЯ СКАТ ПЛОСЬ	КОЛОННЫ		ПОКРЫТИЕ		ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВ.			№ РАСЛ.	
					СЕРИЯ	МАРКА		ФЕРМЫ	ПОДГОТОВЛЕННЫЕ ФЕРМЫ	МОСТОВОЙ КРАН			
						КРАЙНЯЯ	СРЕДНЯЯ			ПОДЪЕМН. ВЕСН.	В		БАЛКИ У.Г.Р.
115	ПРОЛЕТ 12 М	14,4	ЗДАНИЯ ПЕРВИЧНОГО ДРОБЛЕНИЯ									№ 68 п. 8	
116	ПРОЛЕТ 18 М	18,0	ЗДАНИЯ ПОСЛЕДУЮЩЕГО ДРОБЛЕНИЯ										
117	ПРОЛЕТ 24 М	18,0	И ОБОГЩЕНИЯ										

КОНСТРУКТИВНОЕ РЕШЕНИЕ РАСПОРЯЖЕНИЕМ РОССТРОЯ НЕ УТОЧНЕНО

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. При блокировке (№ 68 прилож. 3 п. 5) унифицированные типовые пролеты принимаются по типу "б".

2. Перечень типовых проектов, размещаемых в унифицированных типовых пролетах см. распоряжение № 68 приложение 2.

3. Проектирование и строительство производств, перечисленных в распоряжении № 68, прилож. I (см. лист 11) должно осуществляться только с применением унифицированных типовых пролетов, утвержденных распоряжением № 68 (68 п. 5).

ЗДАНИЯ ТИПОВЫЕ
ОДНОГО ТИПА

ПРЕДПРИЯТИЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ АВТОМОБИЛЬНОГО, ТРАМВАЙНОГО И ТРОЛЛЕЙБУСНОГО ТРАНСПОРТА

№	СХЕМА	ВЫСОТА СЕКЦИИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ КРОВЛИ	КОЛОННЫ		ПОКРЫТИЕ		ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			№ РАСП.												
				СЕРИЯ	МАРКА		ФЕРМЫ	ПОДСТРОПЬЛЬНЫЕ ФЕРМЫ	ПОДМОСТОВОЙ КРАН	ВЕСН.		БЕЛКА	У.Г.Р.										
					КРАЙНЯЯ	СРЕДНЯЯ																	
99		4,8	72Б4-18-488	СКАТНАЯ	КП II-6;7	КП III-1;2																	
22		6,0	72Б4-18-608		КП II-12;14	КП III-8;10																	
105		4,8	72Б8-18-488		КП II-6;7	КП III-1;2						ПК-01-06 В.9	ПП-01-03/62 В.1	≤5									
17		6,0	72Б8-18-608		КП II-12;14	КП III-8;10																	
118		4,8	72Б3-24-488		СКАТНАЯ											№328 п.2							
35		6,0	72Б3-24-608														КП II-12;14	КП III-8;10	Р-5.04	ПК-01-110 В.1	≤5	№328 п.1	
119		4,8	72Б6-24-488														КП II-12;14	КП III-8;10					№328 п.2
27		6,0	72Б6-24-608																				

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Типовые секции без фонарей.
- Проектирование с I.I.1964 г. и вновь начинаемое с I.I.1965 г. строительство должно осуществляться только по этим УТС (№ 328 п.3,4)
- Здания меньше чем 72x72 допускаются только по согласованию с территориальными проектными организациями Госстроя СССР с применением типовых проектов (328 п.4).
- Все типовые секции предназначены для зданий сплошной застройки, они могут облокироваться как по торцовым, так и продольным сторонам.

ПРЕДПРИЯТИЯ ПОЛИГРАФИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

№2	СХЕМА	ВЫСОТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕКЦИИ	КРОВЛЯ СКЯТН. ПЛОСК	КОЛОННЫ		ПОКРЫТИЕ		ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			№2 РАСП.	
					СЕРИЯ	МАРКА		ФЕРМЫ	ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ ФЕРМЫ	ПОДМОСТОВОЙ КРАН			
						КРАЙНЯЯ	СРЕДНЯЯ			ВЕСН.	Q		БАЛКА У.Г.Р.
80		4,8	60Б2-12-48а	СМ. ПОЯСН. ЗАП. П. 13	КП II-6;7	КП II-8	ПК-01-06 В.8					№ 97 Л. 40	
84		4,8	60Б4-12-48а		КП II-6;7	КП II-8							
99		4,8	72Б4-18-48б		КП II-6;7	КП II-1;2	СКЯТНАЯ КРОВЛЯ ПК-01-06; В.9	КРОВЛЯ ПП-01-03/62					
22		6,0	72Б4-18-60б		КП II-12÷14	КП II-8÷10	ПЛОСКАЯ КРОВЛЯ ПП-01-02/62	КРОВЛЯ ПП-01-04/62	≤5				
118		4,8	72Б3-24-48б		85-01-49								
35		6,0	72Б3-24-60б			КП II-12÷14	КП II-8÷10			≤5			
119		4,8	72Б6-24-48б			СКЯТНАЯ			В-5.04	ПК-01-110 В.1			
27		6,0	72Б6-24-60б	КП II-12÷14	КП II-8÷10								
105		4,8	72Б8-18-48б	ПМ ¹ ; СК	КП II-6;7		КП II-1;2	СКЯТНАЯ КРОВЛЯ ПК-01-06; В.9	КРОВЛЯ ПП-01-03/62	≤5			
17		6,0	72Б8-18-60б		КП II-12÷14	КП II-8÷10	ПЛОСКАЯ КРОВЛЯ ПП-01-02/62	КРОВЛЯ ПП-01-04/62	В.2	В.1			

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Начиная с I.I.1965 г. проектирование одноэтажных промышленных зданий полиграфической промышленности должно осуществляться с применением указанных секций (№ 97, 4а).

2. Вновь начинаемое с I.I.1966 г. строительство финансируется только по этим секциям или типовым проектам.
3. х) при подвесных потолках.

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ БЫТОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НАСЕЛЕНИЯ

№	СХЕМА	ВЫСОТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕКЦИИ	КРОВЛЯ СКАТН ПЛОС	КОЛОННЫ		ПОКРЫТИЕ		ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВ.			№ РАСП.																
					СЕРИЯ	МАРКА	ФЕРМЫ	ПОДСТРОПЛЬНЫЕ ФЕРМЫ	ПОДМОСТОВОЙ КРАН																			
									КРАЙНЯЯ	СРЕДНЯЯ	ПОДВЕСН.		Q	БАЛКА	У.Г.Р.													
80		4,8	60Б2-12-48а	СМ. ПОЯСН. ЗАП. П. 13																								
81		4,8	72Б2-12-48а										КП II-6;7	КП II-8														
84		4,8	60Б4-12-48а										—	—														
85		4,8	72Б4-12-48а										—	—														
88		6,0	60Б4-12-60а										СК.: ПЛ. X	К9-01-49	КП II-12	КП II-15;16	ПК-01-06 В.8											
89		6,0	72Б4-12-60а																			—	—					
92		4,8	60Б6-12-48а																			КП-6;7	КП II-8					
93		4,8	72Б6-12-48а																			—	—					
96		6,0	60Б6-12-60а																			КП II-12	КП II-15;16					
97		6,0	72Б6-12-60а																			—	—					
98		4,8	60Б4-18-48а	КП II-6;7	КП III-1;2																							
99		4,8	72Б4-18-48а	—	—																							
100		6,0	60Б4-18-60а	КП II-12;14	КП III-8;10	СКАТНАЯ	КРОВЛЯ																					
22		6,0	72Б4-18-60а	—	—	ПК-01-06 В.9	ПП-01-03/62 В.1																					
104		4,8	60Б8-18-48а	СК.: ПЛ. X	К9-01-49	КП II-6;7	КП III-1;2	ПЛОСКАЯ	КРОВЛЯ																			
105		4,8	72Б8-18-48а										—	—	ПП-01-02/62 В.2.	ПП-01-04/62 В.1												
106		6,0	60Б8-18-60а										КП II-12;14	КП III-8;10														
17		6,0	72Б8-18-60а										—	—														

РАСП. № 155 К.3 (ТЕ СЕКЦИИ, КОТОРЫЕ № 69 ПРЕДСМАТРИВАЕТ ДЛЯ ЛЕГКОЙ И ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ)

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Вновь начинаемое с I.I.1966 г строительство должно осуществляться по проектам, разработанным в соответствии с распоряжением № 155 или действующим типовым проектам.

2. Многоэтажные здания должны проектироваться в соответствии с унифицированными габаритными схемами многоэтажных промзданий (№ 163, п.2, УП.63), кроме габаритных схем зданий, шириной 12 м, допуская в случае необходимости уменьшение числа этажей зданий до двух. (см. стр. 26).

3. х) При подвесных потолках.

ПЕРЕЧЕНЬ

непромышленных специализированных предприятий бытового обслуживания населения, строительство которых должно осуществляться по действующим типовым проектам

Пункты приема в средний и крупный ремонт одежды, обуви, трикотажа, изделий из синтетических пленок, металлоизделий, предметов культурно-бытового обихода и технически сложных предметов бытовой техники.

Пункты приема индивидуальных заказов на изготовление мебели, пошив одежды и обуви, вязку трикотажных изделий, приема заказов на бытовые услуги.

Мастерские мелкого ремонта в присутствии заказчика обуви, одежды, предметов культурно-бытового и хозяйственного обихода, утюжки одежды, выводки пятен.

Небольшие мастерские среднего и крупного ремонта одежды и обуви, ремонта предметов культурно-бытового и хозяйственного обихода для поселков и сельских населенных мест, отдаленных от городов.

Пункты приема белья в механизированные прачечные, приема одежды в химчистку и крашение.

Пункты проката предметов культурно-бытового и хозяйственного обихода.

Фото-ателье

Прачечные самообслуживания.

ПЕРЕЧЕНЬ

промышленных специализированных предприятий бытового обслуживания населения, строительство которых должно осуществляться по проектам, разработанным с применением типовых унифицированных секций

Фабрики и механизированные мастерские ремонта мебели, обуви, одежды, трикотажа, изделий из синтетической пленки, металлоизделий, предметов культурно-бытового обихода и технически сложных предметов бытовой техники.

Фабрики и механизированные мастерские изготовления по индивидуальным заказам мебели, пошива одежды и обуви, вязки трикотажных изделий.

Фабрики и механизированные мастерские химической чистки и крашения одежды.

Механизированные прачечные.

ЗДАНИЯ АДМИН.-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ

(битовые помещения, заводоуправления, конструкторские бюро, лабораторные помещения и др.) пристраиваемые или отдельностоящие

(расп. от 04.06.63. № III)

Размеры в плане:

36 x 12 м 48 x 12 м 60 x 12 м
 36 x 18 м 48 x 18 м 60 x 18 м

Количество этажей: 2, 3 и 4

Сетка колонн 6 x 6 м; высота этажа 3,3 м

ПРИМЕЧАНИЯ

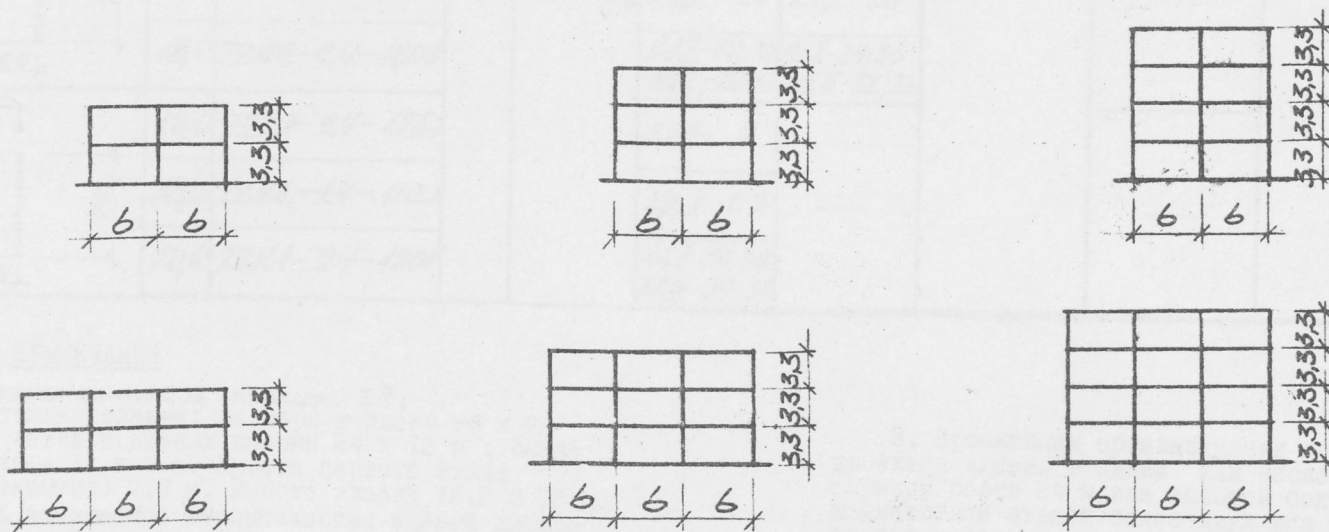
1. Подлежащие сдаче в эксплуатацию в 1965 г. и в последующие годы здания админ.-бытового назначения проектировать только с применением УТС.

2. Разрешить применять, в случае необходимости, при проектировании зданий административно-бытового назначения, блокируемых с многоэтажными производственными зданиями, конструкции этих производственных зданий.

3. Рабочие чертежи каркаса зданий админ.-бытового назначения даны в серии ИИ-04:

ПОПЕРЕЧНЫЕ РАЗРЕЗЫ УТС

L=36, 48 и 60 м



ЗДАНИЯ ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ, КУЗНЕЧНЫХ И ПРЕССОВЫХ ПРОИЗВОДСТВ

ПРИЛОЖЕНИЕ

19

№2	СХЕМА	ВЫСОТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕКЦИИ	КРОВЛЯ	КОЛОННЫ		ПОКРЫТИЕ		ПОДЪЕМНОЕ ОБСЛУЖИВ.			№ РАСП.						
					СЕРИЯ	МАРКА	ФЕРМЫ	ПОДСТРОПКА	ПОДМОСТОВОЙ КРАН	ВЕСН.	Q		БЛМКА	Г.Р.				
															КРАЙНЯЯ	СРЕДНЯЯ	ПЛОСКО	
29		8,4	72Б6-24-848	СКЛАТНАЯ	К9-01-49	КПШ-28;29	КПШ-32;34	Р-5.04	ПК-01-110	В.1	≤5	8,15						
31		10,8	72Б6-24-1088		К9-01-56	КДБ-1;3	КДБ-5;6;8						≥30	9,65				
33		10,8	72Б6-24-1088			КДП-1;2	КДП-3;5								12,65			
34		12,6	72Б6-24-1268		К9-01-52	КДП-6;8	КДП-11;13;14									14,45		
120		16,2	72Б6-24-1628			КДП-23	КДП-27											
121		18,0	72Б6-24-1808			КДП-30;32	КДП-34;36											
				КДП-28;31	КДП-32;33													
37		8,4	72Б3-24-848	СКЛАТНАЯ	К9-01-49	КПШ-28;29	КПШ-32;33;34	Р-5.04	ПК-01-110	В.1	≤5	8,15						
39		10,8	72Б3-24-1088		К9-01-56	КДБ-1;3	КДБ-5;6;8						≥30	9,65				
41		10,8	72Б3-24-1088			КДП-1;2	КДП-3;5								12,65			
42		12,6	72Б3-24-1268			КДП-6;8	КДП-11;13;14									14,45		
123		16,2	72Б3-24-1628			КДП-23	КДП-27											
124		18,0	72Б3-24-1808			КДП-30;32	КДП-34;36											
				КДП-28;31	КДП-32;33													
66		12,6	72К2-24-1268	СКЛАТНАЯ	К9-01-52	КДП-23	КДП-27	Р-5.04	ПК-01-110	В.1	≤30	9,65						
126		16,2	72К2-24-1628															
68		18,0	72К2-24-1808											КДП-30;32	КДП-34;36			
														КДП-28;31	КДП-32;33			
32		12,6	72К1-24-1268	СКЛАТНАЯ	К9-01-52	КДП-8	КДП-27	Р-5.04	ПК-01-110	В.1	≤30	9,65						
125		16,2	72К1-24-1628											КДП-23				
38		18,0	72К1-24-1808											КДП-30;32	КДП-34;36			
					КДП-28;31	КДП-32;33												

№ 204

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Распоряжение № 204, прилож. 18:
 Двухэтажные здания: размеры в плане 96 x 72 и 72 x 72 м; сетка основных колонн 24 x 12 м; сетка колонн I этажа - 12 x 6 м. Высота первого этажа (включая перекрытие) 7,8 м. Высота зданий 16,2 и 18 м.

2. вновь начинаемое строительство зданий должно осуществляться с I января 1965 г. только по проектам, разработанным с применением унифицированных типовых секций, объемно-планировочные решения которых утверждены: распоряжением № 204, а также в соответствии с пунктом 3 настоящего примечания (расп. № 204 п.4)

3. Проектными организациями при разработке проектов зданий с одним или несколькими пролетами шириной более 24 м или высотой более 18 м, а также с количеством этажей более двух или с грузоподъемностью мостовых кранов превышающей 30 тонн, руководствоваться СН 223-62 (№ 204 п.3)

ЗДАНИЯ СКЛАДОВ И ХОЛОДИЛЬНИКОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ СТАНЦИЙ, МОРСКИХ И РЕЧНЫХ ПОРТОВ И ПРИСТАНЕЙ И ТОРГОВЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ

№	СХЕМА	ВЫСОТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕКЦИИ	КРОВЛЯ СКАТНАЯ ПЛОСКА	КОЛОННЫ		ПОКРЫТИЕ		ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			№ РАСЛ.	
					СЕРИЯ	МАРКА		ФЕРМЫ	ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ ФЕРМЫ	ПОДЪЕМНОЕ ВЕСИ.	МОСТОВОЙ КРАН		
						КРАЙНЯЯ	СРЕДНЯЯ				Q		БАЛКА У.Г.Р.
35		6,0	72Б3-24-600	СКАТНАЯ		КП II-12;14	КП III-8;10						
36		7,2	72Б3-24-720		КП II-20	КП III-18;19							
27		6,0	72Б6-24-600		КП II-12;14	КП III-8;10							
28		7,2	72Б6-24-720		КП II-20	КП III-18;19							
22		6,0	72Б4-18-600		К2-01-49	КП II-12;14	КП III-8;10			≤5			
23		7,2	72Б4-18-720		КП II-19;20	КП III-18;19							
17		6,0	72Б8-18-600		КП II-12;14	КП III-8;10	ПК-01-06	ПК-01-03/62					
18		7,2	72Б8-18-720		КП II-19;20	КП III-18;19	В9	В.1					
127		4,8	12Б1-18-480		КП III-6;7								
128		6,0	12Б1-18-600		КП II-12;14	—							
61		10,8	12Б1-24-1080	К2-01-52	К4 II-2			Р-5.04		≤20		8,15	

СТАЛИБАЕМЫЕ СКЛАДЫ

№ 48

ЗДАНИЯ СКЛАДОВ И ХОЛОДИЛЬНИКОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ СТАНЦИЙ, МОРСКИХ И РЕЧНЫХ ПОРТОВ И ПРИСТАНЕЙ И ТОРГОВЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ

№	СХЕМА	ВЫСОТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕКЦИИ	КРОВЛЯ	КОЛОННЫ		ПОКРЫТИЕ		ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			№ РАСП.	
					СЕРИЯ	МАРКА		ФЕРМЫ	ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ ФЕРМЫ	ПОДЪЕМНОЕ ВЕСИ	МОСТОВОЙ КРАН		
						КРАЙНЯЯ	СРЕДНЯЯ				В		БАЛКА У.Г.Р.
35		6,0	72Б3-24-600	СКАТНАЯ ПЛОСКА		КП II-12;14	КП III-8;10						
36		7,2	72Б3-24-720		КП II-20	КП III-18;19							
27		6,0	72Б6-24-600		КП II-12;14	КП III-8;10							
28		7,2	72Б6-24-720		КП II-20	КП III-18;19							
22		6,0	72Б4-18-600		ВЗ-01-49	КП II-12;14	КП III-8;10				≤ 5		
23		7,2	72Б4-18-720		КП II-19;20	КП III-18;19							
17		6,0	72Б8-18-600		КП III-12;14	КП III-8;10	ПК-01-06	ПК-01-03/62					
18		7,2	72Б8-18-720		КП II-19;20	КП III-18;19	В 9	В. 1					
127		4,8	12ПБ1-18-480		КП III-6;7								
128		6,0	12ПБ1-18-600		КП II-12;14								
61		10,8	12ПБ1-24-1080	ВЗ-01-52	К, II-2			Р-5.04		≤ 20		8.15	

СТАЛКИВАЕМЫЕ СКЛАДЫ

СКАТНАЯ

ЗДАНИЯ СКЛАДОВ И ХОЛОДИЛЬНИКОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ СТАНЦИЙ, МОРСКИХ И РЕЧНЫХ ПОРТОВ И ПРИСТАНЕЙ И ТОРГОВЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ.

ОТАПЛИВАЕМЫЕ СКЛАДЫ ТОРГОВЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ И ЗДАНИЯ ХОЛОДИЛЬНИКОВ

№	СХЕМА	ВЫСОТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕКЦИИ	КРОВЛЯ	КОЛОННЫ		ПОКРЫТИЕ		ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			№ РАСП.	
					СЕРИЯ	МАРКА		ФЕРМЫ	ПОДСТРОПНЫЕ ФЕРМЫ	ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	МОСТОВОЙ КРАН		
						КРАЙНЯЯ	СРЕДНЯЯ				ВЕСН.		Б/В
81		4,8	7252-12-48a	СМ. ПОЯСН. ЗАП. П. 13	К9-01-49	КПТ-6;7	КПТ-8	ПК-01-06 В.В	—				
85		4,8	7254-12-48a			КПТ-6;7	КПТ-8						
89		6,0	7254-12-60a			КПТ-12	КПТ-15;16						
129		7,2	7254-12-72a										
97		6,0	7256-12-60a			КПТ-12	КПТ-15;16						
130		7,2	7256-12-72a										

№ 48

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Типовые секции для отапливаемых складов с пролетами 12 м (схемы на листе 21) и однопролетные секции № 127, 128 и 61 могут быть сблокированы только по торцевым сторонам.

необходимости могут блокироваться как по торцевым, так и продольным сторонам.

2. Остальные типовые секции предназначены для отапливаемых складов сплошной застройки и при

3. Общие примечания см. лист 22

ЗДАНИЯ СКЛАДОВ И ХОЛОДИЛЬНИКОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ СТАНЦИИ
МОРСКИХ И РЕЧНЫХ ПОРТОВ И ПРИСТАНЕЙ И ТОРГОВЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ.

№	СХЕМА	ВЫСОТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕКЦИИ	КРОВЛЯ СКАТНАЯ ПЛОСКА	КОЛОННЫ		ПОКРЫТИЕ		ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			№ РАСП.																		
					СЕРИЯ	МАРКА		ФЕРМЫ	ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ ФЕРМЫ	ПОДМОСТОВОЙ КРАН	ВЕСН.		Ω	БАЛКИ	У.Г.Р.															
						КРАЙНЯЯ	СРЕДНЯЯ																							
127		4,8	12нБ1-18-48а	СКАТНАЯ	К9-01-49	КЛП-6;7	КЛП-12;14	ПК-01-06	≤5																					
128		6,0	12нБ1-18-60а					В.8																						
133		6,0	12нБ1-24-60а					Р-5.04																						
134		6,0	12нБ1-30-60а					Р-5.05																						
135		8,4	12нБ1-30-84а					ПК-01-125																						
61		10,8	12нБ1-24-108а					Р-5.04					≤20	8,15																
140		16,2	12нБ1-24-162а					КЛП-2					≤30	12,65																
70		12,6	12нБ1-30-126а					КЛП-23						9,65																
142		16,2	12нБ1-30-162а					КЛП-8 КЛП-8;9 КЛП-13;23 КЛП-23;25						12,65																
136			6,0					12нБ2-24-60б					СКАТНАЯ	К9-01-49	КЛП-12;14	КЛП-8;10		≤5												
137			8,4					12нБ2-24-84б														КЛП-28;29	КЛП-32;34							
138			6,0					12нБ2-30-60б														К9-01-52	КЛП-1;2	КЛП-3;5	КЛП-23;26	КЛП-28;29	КЛП-22;25	КЛП-26;27	≤20	8,15
139			8,4					12нБ2-30-84б																						
65			10,8					12нБ2-24-108б																						
141	16,2		12нБ2-30-162б	КОНСТРУКТИВНОЕ РЕШЕНИЕ РАСПОРЯЖЕНИЕМ ПОСТРОЯ НЕ УТОЧНЕНО.																										
	8,4		12нБ1-18-84а																											
	10,8		12нБ1-18-108а																											
	6,0		12нБ1-24-60а																											
	10,8		12нБ1-24-108а																											
	12,6		12нБ1-30-126а																											
	16,2		12нБ1-48-162а	≤30	9,65																									
	21,6		12нБ1-48-216а																											
	12,6		12нБ1-24-126а																											

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Высота здания (I этажа) при наличии рамы менее указанной на I,2 м.

2. Вновь начинаемое с I.I.1966 г. строительство, а проектирование с I.X.1964 г. зданий складов, холодильников, кроме многоэтажных зданий террасного типа для складов морских портов, должно осуществляться только по проектам, разработанным с применением УТС, или габаритных схем, утвержденных расп. № 48, или по типовым проектам.

3. Многоэтажные отапливаемые здания складов и холодильников с наружными и внутренними рамами, навесами или дебаркадерами или без указанных устройств: длина кратная 6 м, сетка колонн 6x6 м, ширина здания 48, 36 и 24 м, число этажей 5 и 4, высота первого этажа 6 м, последующих - 4,8 м (2,5 т/м²).

В ОБОИХ СЛУЧАЯХ НЕОТКАЗЫВАЕМЫЕ ЗДАНИЯ СКЛАДОВ С НАРУЖНЫМИ И ВНУТРЕННИМИ РАМКАМИ ИЛИ ДЕБАРКАДЕРАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ.

№ 48

I. СИЛОСНЫЕ СКЛАДЫа) размеры в плане:

круглых **силосов** - наружный диаметр 12; 6 и 3 м и расстояние между осями смежных силосов соответственно 12; 6 и 3 м; квадратных силосов - размер стороны в осях стенок 3 м.

Примечание: 1. В случаях необходимости устройства разрыва между отдельными силосами или их группами допускается при специальном обосновании, увеличение установленных расстояний между осями силосов.

2. Квадратные силосы предусматриваются только сборными и предназначены для хранения зерна.

б) высота подсилосных этажей:

при диаметре силосов 12 м - 6, 10,8 и 14,4 м
при диаметре силосов 6 м - 3,6; 4,8 и 6 м
при диаметре силосов 3 м - 3,6 м
для квадратных силосов - 4,8 и 6 м.

Примечание: Высота подсилосного этажа принимается от уровня пола подсилосного этажа до низа плиты днища силоса или железобетонного опорного кольца веронки.

в) высота стенок силосов:

при диаметре 12 м - 18; 26,4 и 30 м
при диаметре 6 м - 10,8; 15,6; 20,4 и 30 м
при диаметре 3 м - 15,6 м
для квадратных силосов - 30 м.

II. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ГАЛЕРЕИ ОТКРЫТЫХ СКЛАДОВ

1) Размеры галереи - пролет 48 м, ширина 9 м, высота 6,6 м, высота до уровня чистого пола галереи 21,6 м 16,2 м;

2) размеры галереи - пролет 48 м, ширина 6 м, высота 6,6 и 3,6 м, высота до уровня чистого пола галереи 18,6 и 16,2 м;

3) размеры галереи - пролет 24 м, ширина 6 и 4,8 м, высота 3,6 м, высота до уровня чистого пола галереи 14,4 и 12 м.

III. ЭСТАКАДЫ ОТКРЫТЫХ СКЛАДОВ оборудованные мостовыми кранами грузоподъемностью до 30 т включительно:

1) пролет эстакады 18 м, высота до уровня головки кранового рельса 9,65 м.

2) пролет эстакады 30 м, высота до уровня головки кранового рельса 9,65 м. и 12,65 м.

IV. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

1. П.З. с Г.И.65 г. и Р.Ч. с Г.У.65 г. разработать только по этим УСП. Исключения разрешает Госстрой СССР по представлению Ленпромстройпроекта.

2. В расп. № 113 внесены коррективы на основании письма Главстройпроекта с 17.Уш.64 г. за № 3/3-1363.

ОДНОЭТАЖНЫЕ ОТДЕЛЬНОСТОЯЩИЕ КОТЕЛЬНЫЕ (РАСП. №101 5 VI 64 Г.)

ПАВИЛЬОННОГО ТИПА С ЧУГУННЫМИ СЕКЦИОННЫМИ КОТЛАМИ И ПАРОВЫМИ КОТЛАМИ ТИПА АКВР-2.5-13; АКВР-4-14; АКВР-6.5-13; АКВР-10-13; АКВР-20-13

№	СХЕМА	ВЫСОТА Н М	ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕКЦИИ	КРОВЛЯ СКАТН ПЛОСК.	КОЛОННЫ		ПОКРЫТИЕ		ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВ.			№ РАСП.
					СЕРИЯ	МАРКА		ФЕРМЫ	ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ ФЕРМЫ	ПОДМОСТОВОЙ КРАН	У.Г.Р.	
						КРАЙНЯЯ	СРЕДНЯЯ					
147		4.2	12 Б1-6-42а	СКАТНАЯ			ПК-01-115					
148		4.2	15 Б1-6-42а									
149		4.2	18 Б1-6-42а									
150		4.2	21 Б1-6-42а									
151		4.8	30 Б1-9-48а									
152		4.8	36 Б1-9-48а									
153		4.2	12 Б1-12-42а									
154		4.8	12 Б1-12-48а									
155		4.8	24 Б1-12-48а									
156		4.8	30 Б1-12-48а									
157		6.0	36 Б1-12-60а									
158		8.4	30 Б1-12-84а									
159		8.4	36 Б1-12-84а									
160		9.6	36 Б1-12-96а									
161		6.0	36 Б1-18-60а									
162		7.2	36 Б1-18-72а									
163		7.2	42 Б1-18-72а									
164		8.4	36 Б1-18-84а									
165		12.6	36 Б1-18-126а									
166	7.2	36 Б1-24-72а										
167	7.2	42 Б1-24-72а										
168	8.4	36 Б1-24-84а										
169	12.6	36 Б1-24-126а										
							ПК-01-06 В.В.					
							К-504					

№101
5. VI 64

ПРИМЕЧАНИЯ

1. При изменении количества устанавливаемых котлов по сравнению с типовыми проектами (при привязке проекта), допускается увеличение или уменьшение длины здания котельной (кроме первых четырех типов) на величину, кратную 6,0 метрам.

2. Вновь начинаемые с 1.УП.66 г.-стр-во отдельностоящих котельных указанного типа должна осуществляться по типовым проектам, разработанным в соответствии с распоряжением № 101.

3. Проектные решения по привязке этих котельных согласовать с территориальным институтом.

РАСПОРЯЖЕНИЕ ГОССТРОЯ СССР ОТ 25.12.64 № 176
(ВЫПИСКА)

В дополнение и частичное изменение распоряжения Госстроя СССР от 3 августа 1963 г. № 206:

1. У т в е р д и т ь:

а) объемно-планировочные решения унифицированных типовых секций для размещения временных зданий и сооружений:

передвижного типа с наружными размерами 9 х 2,7 и внутренней высотой 2,5 м;

контейнерного типа с наружными размерами 9 х 2,7 м и 6 х 2,7 м и внутренней высотой 2,5 м и 3,2 м;

сборно-разборного типа длиной 18,24, 30, 36, 42, 48 и 66 м, пролетами 9 и 12 м и высотами 3; 4,2 и 6 м.

2. У с т а н о в и т ь, что

а) впредь до определяемых Госстроем СССР сроков обязательного применения предусмотренных настоящим распоряжением унифицированных типовых секций проектирование объектов строительства, а также изготовление и строительство временных зданий и сооружений должно осуществляться с применением действующих типовых проектов.

1. Унифицированные габаритные схемы разработаны для следующих видов многоэтажных зданий наиболее массового применения в промышленном строительстве:

а) с сеткой колонн 6x6 м с количеством пролетов два и более, высотой до пяти этажей включительно, с высотами этажей 3,6; 4,8; 6,0 и 7,2 м для первого этажа при нормативных временных нагрузках на междуэтажные перекрытия 1000, 1500, 2000 и 2500 кг/м²;

б) с сеткой колонн 9x6 м с количеством пролетов два и более, с высотой до четырех этажей включительно, с высотами этажей 3,6; 4,8; 6,0 и 7,2 м для первого этажа при нормативных временных нагрузках на междуэтажные перекрытия 500; 1000 и 1500 кг/м²;

в) с сеткой колонн 6x6 м с количеством пролетов равным 3, с укрупненной сеткой колонн верхнего этажа, оборудованного опорным краном грузоподъемностью 10 т, высотой до пяти этажей включительно, с высотами этажей 4,8 и 6,0 м и высотой верхнего этажа 10,8 м при нормативных временных нагрузках на междуэтажные перекрытия 1000, 1500, 2000 и 2500 кг/м²;

г) с сеткой колонн 6x6 м, с укрупненной сеткой колонн верхнего этажа, оборудованного подвесным транспортом или без него, высотой до пяти этажей включительно, с высотами этажей 4,8 и 6,0 м и высотой верхнего этажа 7,2 м при нормативных временных нагрузках на междуэтажные перекрытия 1000, 1500, 2000 и 2500 кг/м²;

д) с сеткой колонн 9x6 м, с укрупненной сеткой колонн верхнего этажа, оборудованного подвесным транспортом или без него, высотой до четырех этажей включительно, с высотами этажей 4,8 и 6,0 м и с высотой верхнего этажа 7,2 м при нормативных временных нагрузках на междуэтажные перекрытия 500, 1000 и 1500 кг/м².

За временную нагрузку принята эквивалентная равномерно распределенная нагрузка от: веса оборудования, веса жидкостей и твердых тел, заполняющих оборудование, веса хранимых материалов, а также веса людей, деталей и ремонтных материалов в зонах обслуживания оборудования.

2. Высота этажей, указанные в габаритных схемах, приняты от пола одного этажа до пола другого этажа. В верхних этажах с укрупненной сеткой колонн высота принята от пола до низа стальной конструкции на опоре.

3. Конструкции междуэтажных перекрытий во всех габаритных схемах предусмотрены с опиранием плит на полки ригелей за исключением габаритных схем, где в верхнем этаже предусмотрен опорный кран. В этих габаритных схемах конструкция перекрытий предусматривает опирание плит поверх ригелей.

4. Кровля принята плоской с внутренним или наружным водосток.

5. Покрытия в зданиях с укрупненной сеткой колонн верхнего этажа решено в типовых конструктивных одноэтажных зданий как со скатной, так и с плоской кровлей.

6. Привязка колонн крайних рядов и наружных стен к провольным разбивочным осям "нулевая".

7. Ветровая нагрузка принята по СНиП издания 1962 г. для II и IV районов СССР.

8. Сейсмичность принята до 6 баллов.

9. Каркас здания рассчитан на снеговую нагрузку для IV района СССР.

10. Для обозначения габаритных схем приняты шифры, в которых:

- первая цифра обозначает количество пролетов в здании;
- вторая цифра - величину пролетов в м;
- третья цифра - количество этажей;
- число в скобках - высоту этажей в дм.

При трех числах в скобках:

- первое число обозначает высоту первого этажа;
- второе число - высоту средних этажей;
- третье число - высоту верхнего этажа.

При двух числах в скобках:

- первое число обозначает высоту первого этажа;
- второе число - высоту всех вышерасположенных этажей

11. Рабочие чертежи элементов каркаса многоэтажных промышленных зданий даны в серии ИИ-20.

12. Распоряжениями Госстроя предусмотрено применение УТС многоэтажных промышленных зданий для следующих отраслей промышленности:

А. Предприятия химической промышленности

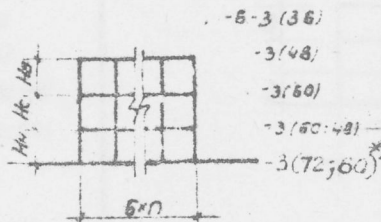
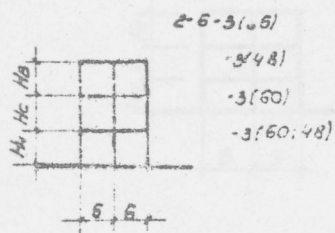
Б. Предприятия легкой и пищевой промышленности - кроме габаритных схем зданий шириной 12 м.

В. Специализированные предприятия бытов, обслуживания населения - кроме габаритных схем зданий шириной 12 м. допуская в случае необходимости уменьшение числа этажей зданий до двух.

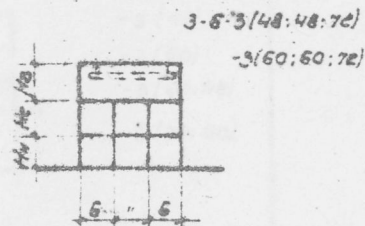
Двухпролетные

Многопролетные

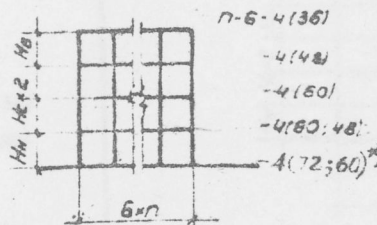
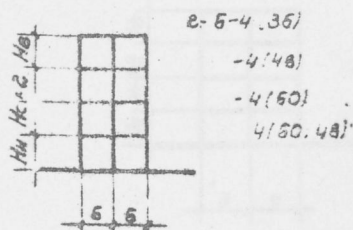
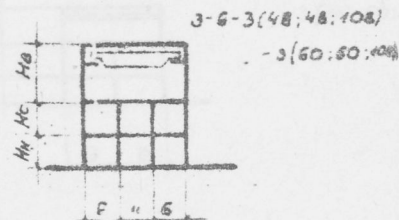
С мостовыми кранами



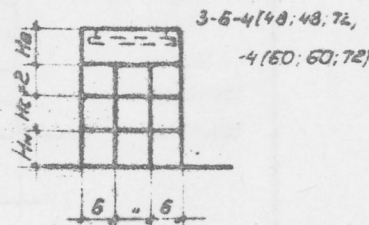
*)



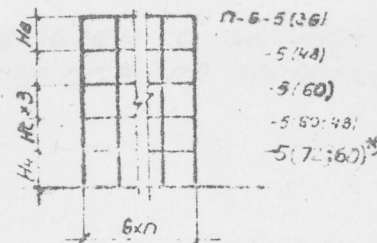
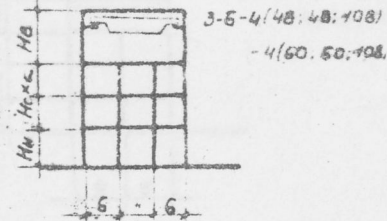
*)



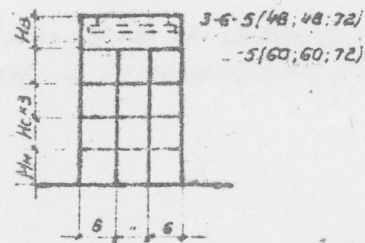
*)



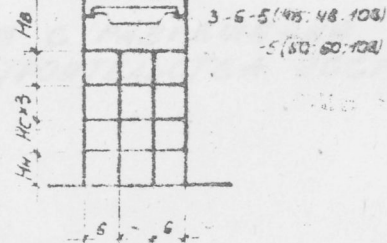
*)



*)



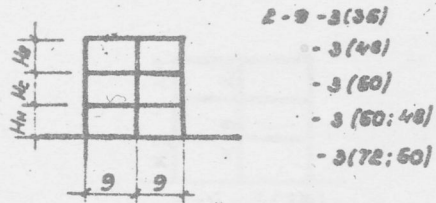
*)



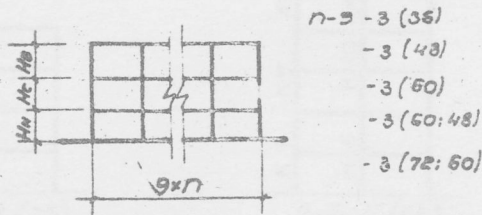
Примечания. 1. Допускается применение схем с шириной здания 12 м, с укрупненной сеткой колонн в верхнем этаже с подвесным транспортом или без него.

2. *) ПРИМЕНЕНИЕ ДОПУСКАЕТСЯ С РАЗРЕШЕНИЯ ГОССТРОЯ ЭСТ. ССР ПО СОГЛАСОВАНИИ С МИНИСТЕРСТВОМ СТРОИТЕЛЬСТВА ЭССР.

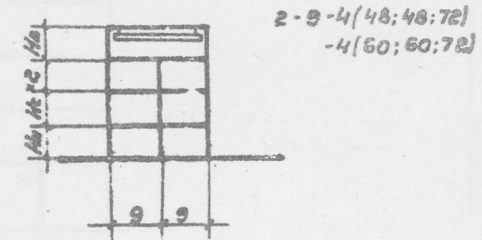
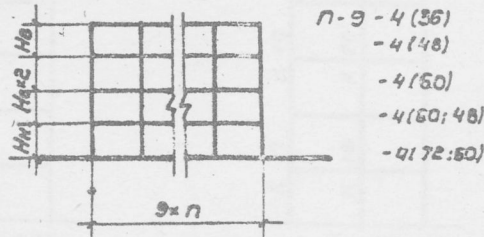
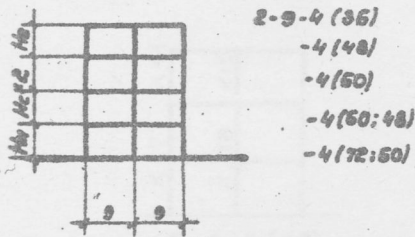
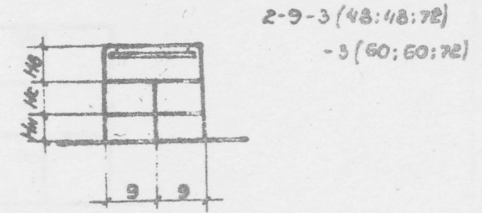
Двухпролетные



Многопролетные

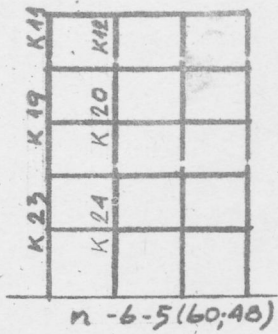
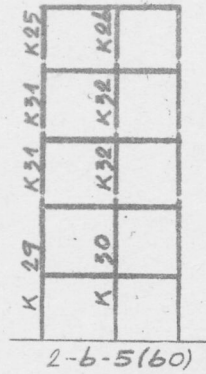
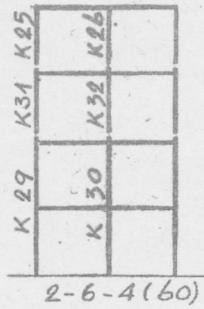
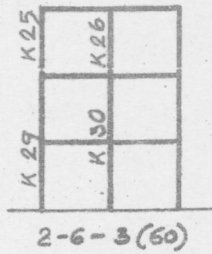
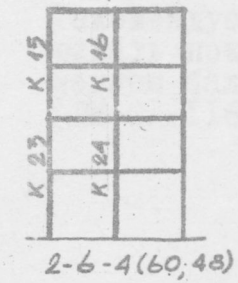
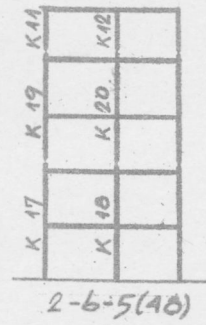
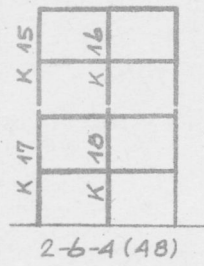
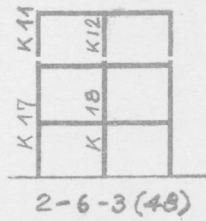
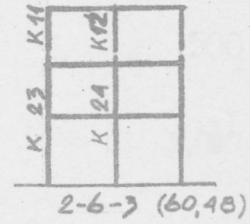
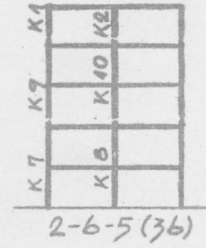
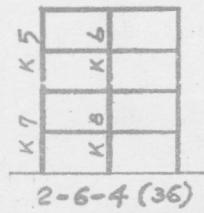
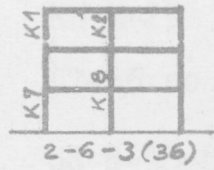


Двухпролетные



ПРИМЕЧАНИЕ:

ПРИМЕНЕНИЕ СХЕМ С СЕТКОЙ КОЛОНН 9x6 м ДОПУСКАЕТСЯ С РАЗРЕШЕНИЯ ГОССТРОЯ ЭС. ССР ПО СОГЛАСОВАНИЮ С МИНИСТЕРСТВОМ СТРОИТЕЛЬСТВА ЭССР.



ЗАМЕЧЕННЫЕ ОПЕЧАТКИ

Страница	Марка элемента	Графа таблицы	Напечатано	Следует читать
5	КП Ш-28 КП Ш-29	II	600	500
20	ПТ-36 по ПТ-60	8	т/м ²	т/м ^I
33	ПК 8-58-8 ПК I 7-28-8 ПК 8-58-6	2I	-	Завод ЖБИ Ахтме
Прилож. стр. 9, 15, 16, 2I	схемы № 78, 79, 80, 8I		-	Рекомендуется предусматривать покрытие с применением балок БОП-12 (ПК-01-116 в. I)

KIRJALDUSE TITEL	Kirjeldus	Kirjeldus	Kirjeldus	Kirjeldus
100	100	II	KII 10-28 KII 10-29	2
101	101	I	10-28-29	10
102	102	I	10-28-29 10-30-31	10
103 - KIRJELDUSE TITEL - KIRJELDUS - KIRJELDUS - KIRJELDUS			10-28-29 10-30-31	10 10 10 10

Raamatupala

65-1358

EESTI RAHVUSRAAMATUKOGU

AR3-98-01063

කොමන්වෙල්ත

65-1358